

Nuances Carbure Revêtues pour Aciers

AC8115P/AC8020P/AC8025P/AC8035P

Entrez dans une nouvelle ère d'usinage
avec notre gamme étendue pour aciers
"STABILITÉ DE COUPE ASSURÉE"

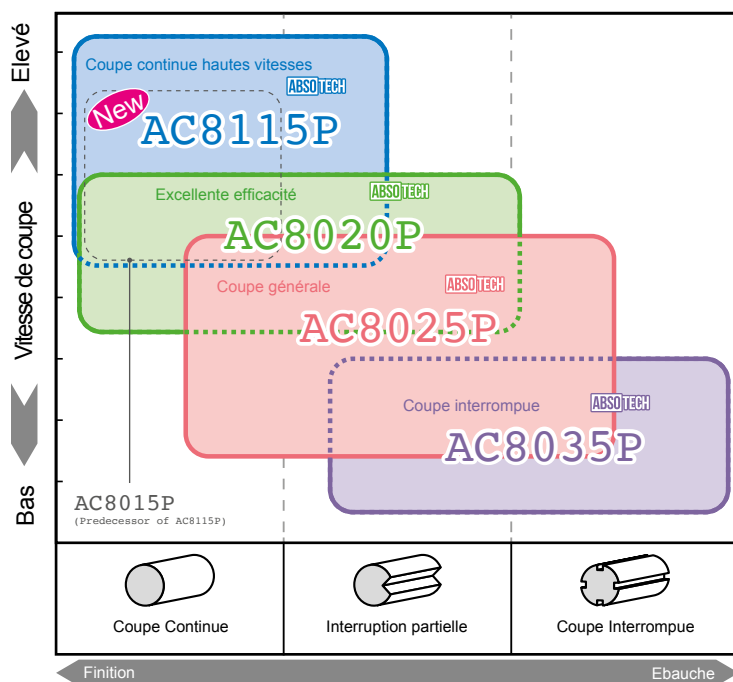


Nuance Hautes Vitesses
AC8115P

Nuances Revêtues pour Aciers

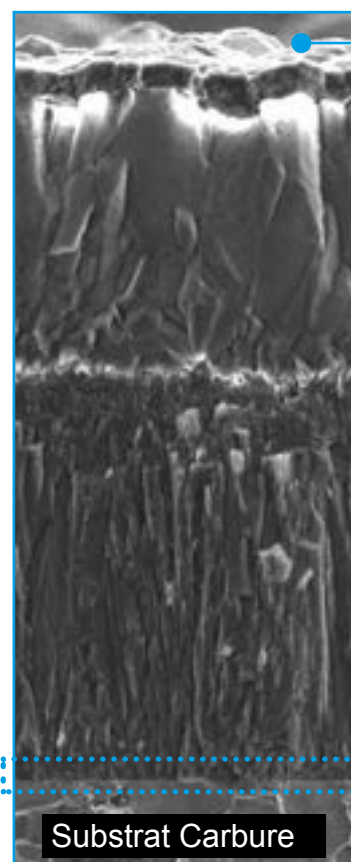
AC8115P/AC8020P/AC8025P/AC8035P

Zones d'Application



AC8115P New CVD ABSO TECH	Excellente tenue	Résistance à l'usure en cratère 1.5x face outil standard
AC8020P CVD ABSO TECH	Résistance à l'écaillage élevée	Grande efficacité 2.5x face outils standards
AC8025P CVD ABSO TECH	Fiabilité accrue	Collage réduit 2x face outils standards
AC8035P CVD ABSO TECH	Stabilité Exceptionnelle	Comparatif de la rupture 2x meilleures face au standard

Caractéristiques de AC8020P/AC8025P/AC8035P



Traitement de Surface Spécial

Résistance améliorée contre l'écaillage et le collage

Couche Alumine Haute Résistance

Améliore considérablement la résistance du revêtement en contrôlant la direction de croissance des cristaux.

Couche TiCN à grain fin ultra résistante

Améliore considérablement la dureté du revêtement grâce à l'utilisation d'une structure cristalline fine et uniforme.

Technologie Avancée d'Adhérence

Améliore considérablement la force d'adhérence grâce à une interface lisse entre le revêtement et le substrat carbure.



Précontrainte

Revêt. doré

Suppression de l'écaillage / visibilité de l'arête usée



Lisse

Limite le collage et l'écaillage



Précontrainte

Pas de rupture

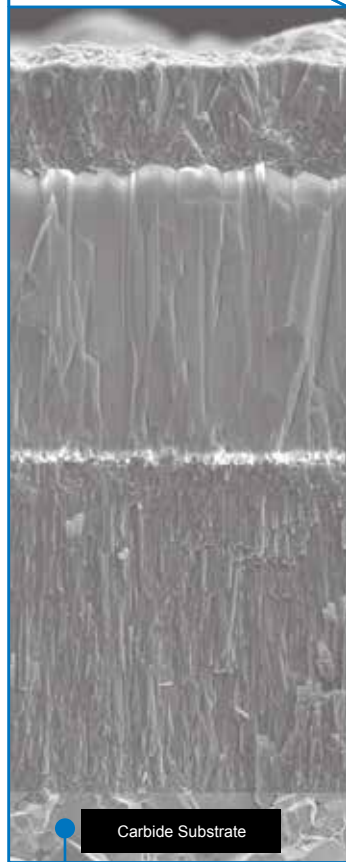
■ Caractéristiques de AC8115P

New

AC8115P

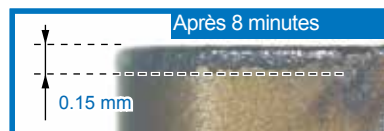
CVD ABSOTEC

La couche ultra dure, issue d'une technologie de contrôle de l'orientation des cristaux combinée avec un nouveau substrat carbure doté d'une excellente plasticité, offre une excellente résistance à la déformation plastique, une meilleure résistance à l'usure en coupe dans une gamme étendue de matériaux avec un rendement très élevé et sans arrosage.



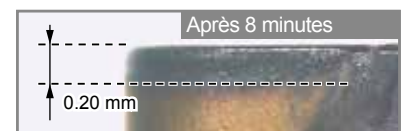
Couche ultra dure

L'usure initiale est réduite offrant une contrainte de compression élevée et sa couleur or permet une identification rapide et facile de l'arête usagée.



AC8115P

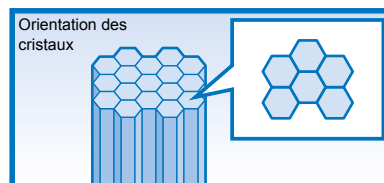
Matière : SCM435 Conditions de coupe : $v_c=270\text{m/min}$ $f=0.3\text{mm/tr}$ $a_p=1.5\text{mm}$ Arrosage



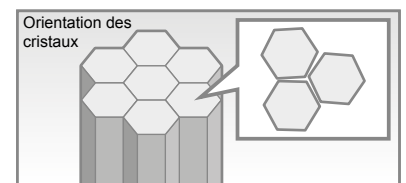
Outil concurrent A

Contrôle de l'orientation des cristaux de la couche d'alumine ultrafine

Le revêtement amélioré supprime l'usure due aux retombées de cristaux, permettant une meilleure tenue x1,5 par rapport aux outils conventionnels.



Couche ultra fine spéciale



Standard Al_2O_3

Dureté élevée de la couche de TiCN à grain fin

Dureté très élevée du revêtement grâce à la structure cristalline fine et uniforme.

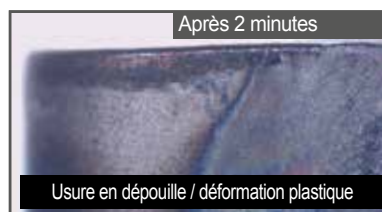
Nouveau substrat carbure présentant une excellente résistance à la déformation plastique

Propriété thermique améliorée pour une résistance x2 contre la déformation plastique



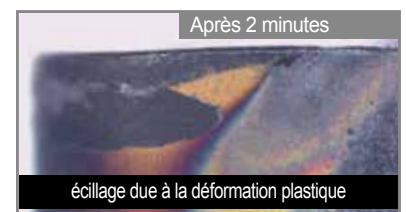
AC8115P

coupe toujours possible



Outil standard

Usure en dépouille / déformation plastique



Outil concurrent B

écaillage due à la déformation plastique

Matière : SK5 Conditions de coupe : $v_c=170\text{m/min}$ $f=0.6\text{mm/tr}$ $a_p=1.5\text{mm}$ à sec

Nuances Revêtues pour Aciers

AC8115P/AC8020P/AC8025P/AC8035P

■ AC8115P Performances

Hautes Vitesses

AC8115P

New

ABSOTECH

Contrôle de l'orientation
des cristaux-Couche
d'alumine ultrafine

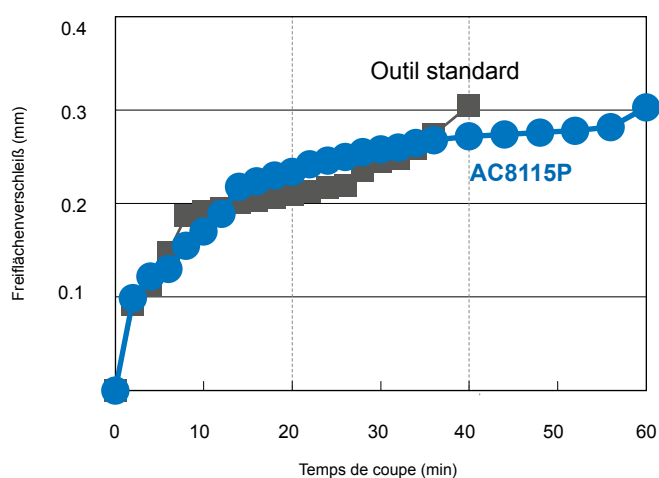
Excellente résistance à l'usure



Usure en cratère supprimée et durée de vie de l'outil prolongée grâce à l'amélioration de la résistance du revêtement, de la couche d'alumine et de la résistance élevée à la déformation plastique du substrat carbure.

■ AC8115P Performances (sous conditions identiques aux standards)

Tenue **x1.5** grâce à une meilleure résistance à la déformation plastique



AC8115P



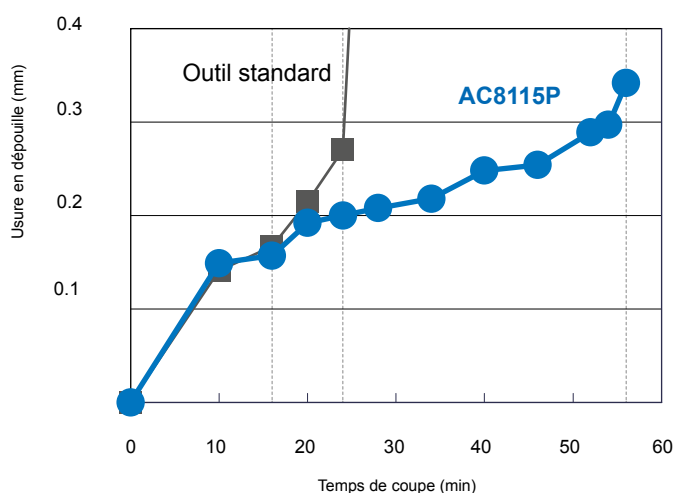
Outil standard



Matière : SCM435 Cylindre (Coupe externe) Plaquette : CNMG120408N-GE (AC8115P) Conditions de coupe : $v_c=270\text{m/min}$ $f=0.3\text{mm/tr}$ $a_p=1.5\text{mm}$ Arrosage

■ AC8115P Performances (Hautes vitesses de coupe)

Résistance à l'usure **x2** et plus grâce à l'amélioration de la résistance à l'usure de la couche d'alumine



AC8115P



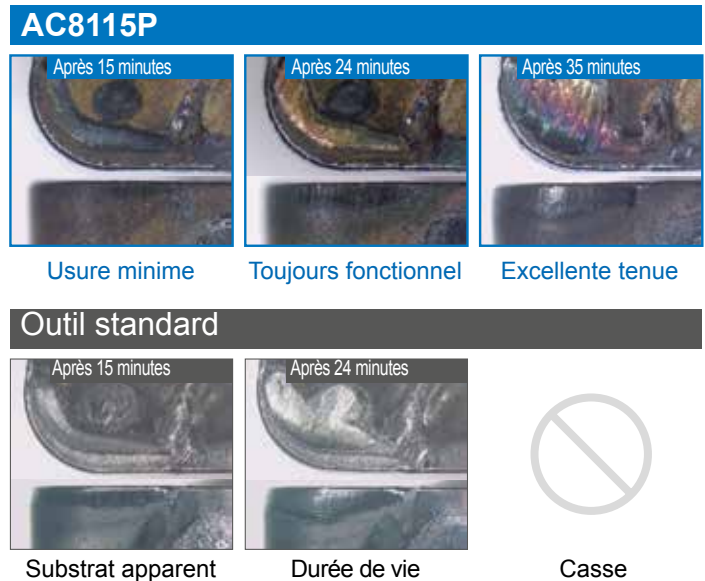
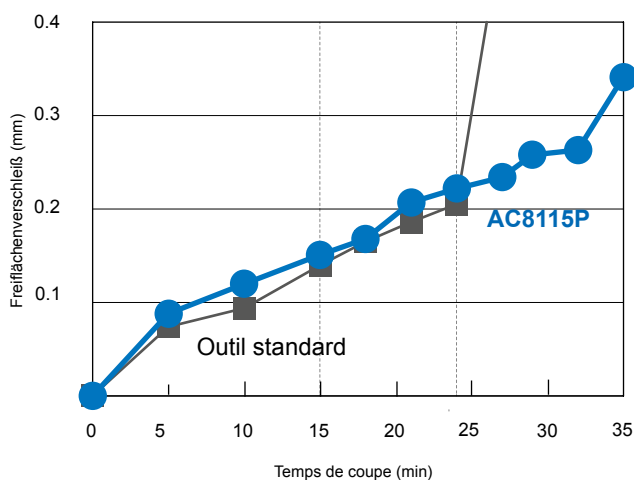
Outil standard



Matière : SCM435 Cylindre (Coupe externe) Plaquette : CNMG120408N-GE (AC8115P) Conditions de coupe : $v_c=350\text{m/min}$ $f=0.3\text{mm/tr}$ $a_p=1.5\text{mm}$ Arrosage

■ AC8115P Performances (sans arrosage)

Résistance à l'usure x1,5 grâce à une couche d'alumine améliorant la résistance à l'usure et à la déformation plastique



Matière : SCM435 Cylindre (Coupe externe) Plaquette : CNMG120408N-GE (AC8115P) Conditions de coupe : $v_c=270\text{m/min}$ $f=0.3\text{mm/tr}$ $a_p=1.5\text{mm}$ à sec

■ AC8115P Conditions de Coupe Recommandées

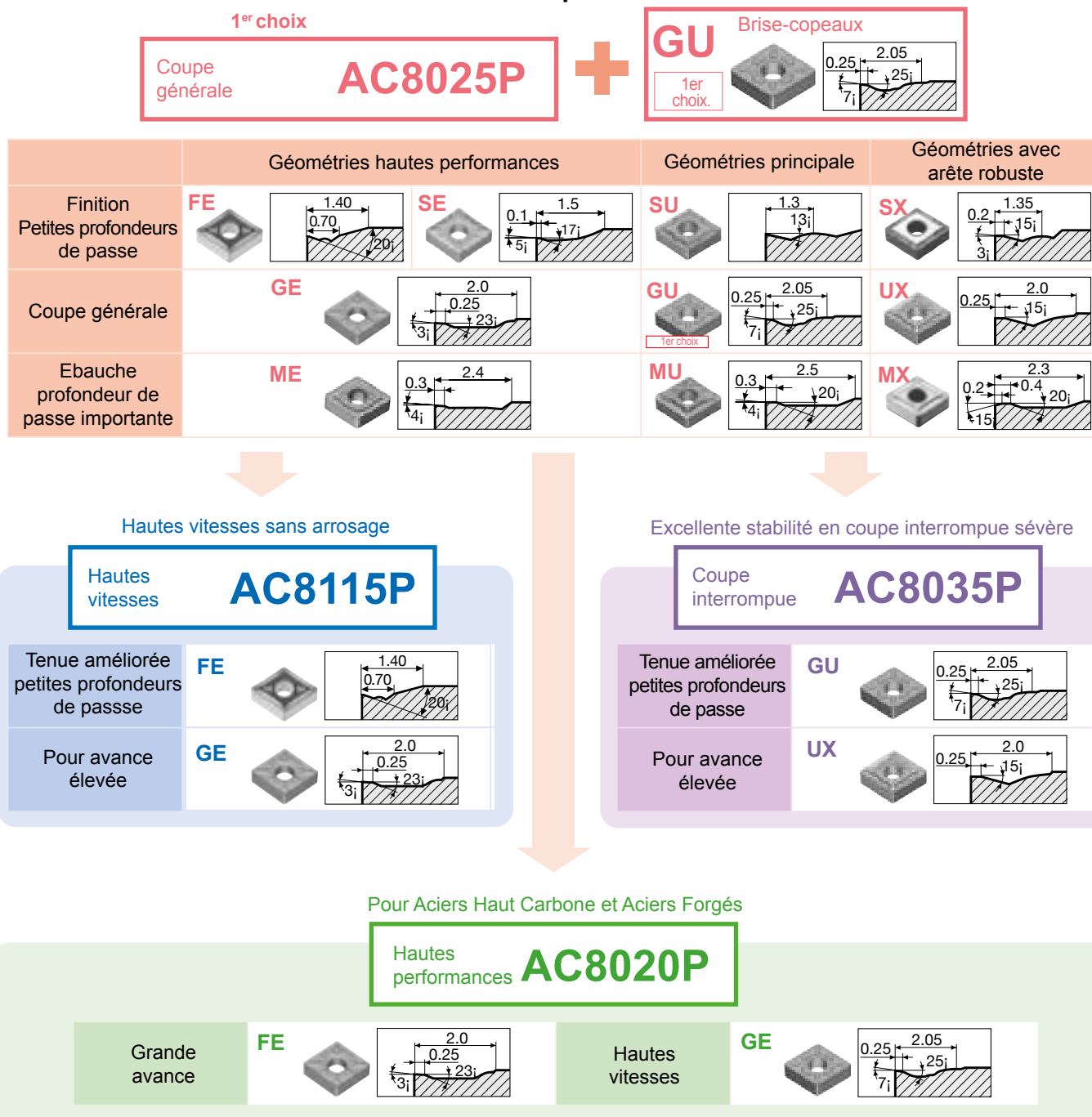
Min. - Optimum - Max.

Plaquettes	Brise-copeaux	Acier doux (SS400, etc.) Acier bas carbone (S10C, etc.) Acier allié (SCM415, etc.) 180HB ou moins			Acier haut carbone (S45C, etc.) Acier fortement allié (SCM435, etc.) 180HB et plus		
		Profondeur de coupe a_p (mm)	Avance f (mm/tr)	Vitesse de coupe v_c (m/min)	Profondeur de coupe a_p (mm)	Avance f (mm/tr)	Vitesse de coupe v_c (m/min)
CNMG12 TNMG16 DNMG15 TNMG22 SNMG12 WNMG08	FE	0.1-0.4-1.2	0.10-0.20-0.40	190-310-500	0.1-0.4-1.2	0.10-0.20-0.40	140-260-450
	LU/SU/SE	0.5-1.5-2.0	0.10-0.20-0.40	170-310-500	0.5-1.5-2.0	0.10-0.20-0.40	130-260-450
	SEW	0.5-1.5-2.0	0.10-0.40-0.60	170-310-500	0.5-1.5-2.5	0.10-0.40-0.60	130-260-450
	GU/GE/UX	0.8-2.2-5.0	0.10-0.30-0.45	170-310-500	0.8-2.2-5.0	0.10-0.30-0.45	130-260-450
	MU	1.8-3.0-6.0	0.20-0.35-0.60	140-280-440	1.8-3.0-6.0	0.20-0.35-0.60	110-240-380
	ME	1.0-3.0-6.0	0.20-0.45-0.70	140-280-440	1.0-3.0-6.0	0.20-0.45-0.70	110-240-380
CNMG16 SNMG15	HG	3.0-4.5-8.0	0.35-0.50-0.80	140-280-440	3.0-4.5-8.0	0.35-0.50-0.80	110-240-380
	GU/GE/UX	0.8-3.5-5.0	0.15-0.30-0.45	140-280-400	0.8-3.5-5.0	0.15-0.30-0.45	110-240-380
	MU	1.8-4.5-6.0	0.20-0.40-0.60	140-240-360	1.8-4.5-6.0	0.20-0.40-0.60	110-200-300
	ME	1.5-4.5-7.0	0.20-0.50-0.70	140-240-360	1.5-4.5-7.0	0.20-0.50-0.70	110-200-300
CNMG19 SNMG19 CNMG25 SNMG25 DNMG19 TNMG27	HG	3.0-5.0-8.0	0.35-0.60-0.80	120-210-330	3.0-5.0-6.0	0.35-0.60-0.80	90-170-270
	MU	1.8-5.0-6.0	0.20-0.40-0.60	140-240-360	1.8-5.0-6.0	0.20-0.40-0.60	110-200-300
	ME	2.0-5.0-8.0	0.20-0.50-0.70	140-240-360	2.0-5.0-8.0	0.20-0.50-0.70	110-200-300
	HG	3.0-6.5-9.0	0.35-0.60-0.80	120-210-330	3.0-6.5-9.0	0.35-0.60-0.80	90-170-270

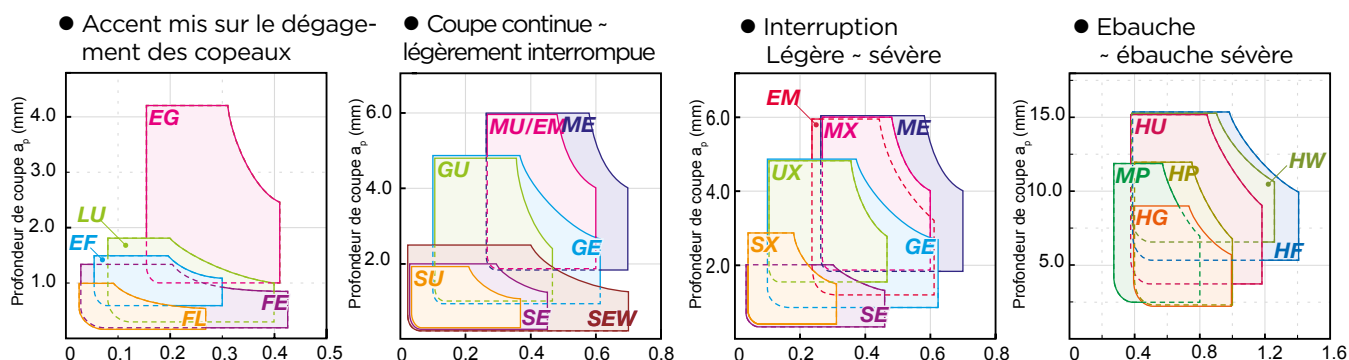
Nuances Revêtues pour Aciers

AC8115P/AC8020P/AC8025P/AC8035P

■ Guide de Sélection des Nuances et Brise-copeaux



■ Applications



Nuances Revêtues pour Aciers

AC8015P/AC8020P/AC8025P/AC8035P

■ Performances

Excellent équilibre entre une résistance à l'usure élevée et une grande stabilité. Résistance à l'écaillage x2,5

Grande
efficacité

AC8020P

ABSOTECH

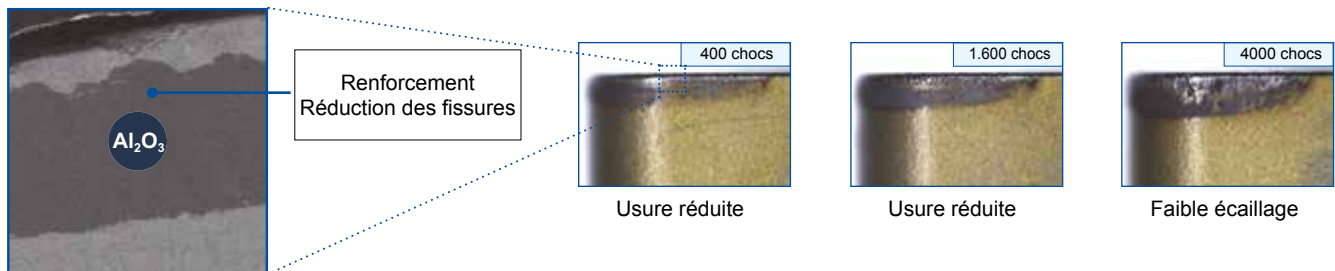
Performances de la
couche alumine

Ecaillage réduit

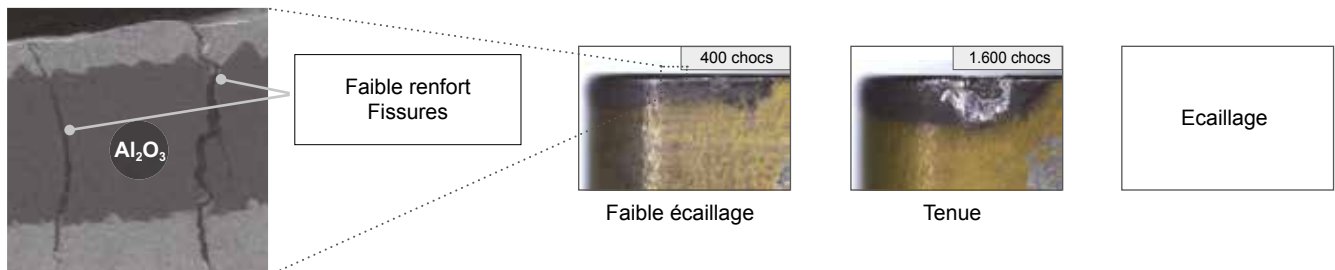


Les performances de la couche alumine réduit l'écaillage.

AC8020P



Outil standard



Matière : 34CrMo34 (Pièce forgée avec interruption)
Plaquette : CNMG120408NGU AC8020P
Condit° de coupe : $v_c = 250$ m/min, $f = 0,3$ mm/tr., $a_p = 1,5$ mm, Arrosage

■ Conditions de Coupe Recommandées

Min - Optimum - Max

Plaquettes		Brise-copeaux	Acier doux, Acier bas carbone, Acier allié < 180HB			Acier haut carbone, Acier hautement allié > 180HB		
			Prof. de coupe a_p (mm)	Avance f (mm/tr)	Vitesse de coupe v_c (m/min)	Prof. de coupe a_p (mm)	Avance f (mm/tr)	Vitesse de coupe v_c (m/min)
CNM_12 DNM_15 SNM_12	TNM_16 TNM_22 WNM_08	NFE	0,1- 0,4 -1,2	0,10- 0,20 -0,40	180- 290 -450	0,1- 0,4 -1,2	0,10- 0,20 -0,40	130- 240 -400
		NLU - NSU - NSE	0,5- 1,5 -2,0	0,10- 0,20 -0,40	160- 290 -420	0,5- 1,5 -2,0	0,10- 0,20 -0,40	120- 240 -370
		NSEW	0,5- 1,5 -2,5	0,10- 0,40 -0,60	160- 290 -420	0,5- 1,5 -2,5	0,10- 0,40 -0,60	120- 240 -370
		NGU - NGE - NUX	0,8- 2,2 -5,0	0,10- 0,30 -0,45	160- 290 -420	0,8- 2,2 -5,0	0,10- 0,30 -0,45	120- 240 -370
		NMU	1,8- 3,0 -6,0	0,20- 0,35 -0,60	140- 250 -350	1,8- 3,0 -6,0	0,20- 0,35 -0,60	100- 220 -300
		NME	1,0- 3,0 -6,0	0,20- 0,45 -0,70	140- 250 -350	1,0- 3,0 -6,0	0,20- 0,45 -0,70	100- 220 -300
		NHG	3,0- 4,5 -8,0	0,35- 0,50 -0,80	120- 230 -330	3,0- 4,5 -8,0	0,35- 0,50 -0,80	100- 220 -300
CNM_16	SNM_15	NGU - NGE - NUX	0,8- 3,5 -5,0	0,15- 0,30 -0,45	110- 260 -350	0,8- 3,5 -5,0	0,15- 0,30 -0,45	100- 220 -300
		NMU	1,8- 4,5 -6,0	0,20- 0,40 -0,60	120- 220 -300	1,8- 4,5 -6,0	0,20- 0,40 -0,60	100- 180 -250
		NME	1,5- 4,5 -7,0	0,20- 0,50 -0,70	120- 220 -300	1,5- 4,5 -7,0	0,20- 0,50 -0,70	100- 180 -250
		NHG	3,0- 5,0 -8,0	0,35- 0,60 -0,80	110- 190 -270	3,0- 5,0 -8,0	0,35- 0,60 -0,80	80- 150 -220
CNM_19 CNM_25 DNM_19	SNM_19 SNM_25 TNM_27	NMU	1,8- 5,0 -6,0	0,20- 0,40 -0,60	120- 220 -300	1,8- 5,0 -6,0	0,20- 0,40 -0,60	100- 180 -250
		NME	2,0- 5,0 -8,0	0,20- 0,50 -0,70	120- 220 -300	2,0- 5,0 -8,0	0,20- 0,50 -0,70	100- 180 -250
		NHG	3,0- 6,5 -9,0	0,35- 0,60 -0,80	110- 190 -270	3,0- 6,5 -9,0	0,35- 0,60 -0,80	80- 150 -220

Nuances Revêtues pour Aciers

AC8015P/AC8020P/AC8025P/AC8035P

■ Performances

Le revêtement ultra lisse supprime le collage. Résistance à la rupture x2 et plus.

Coupe
générale

AC8025P

ABSOTECH

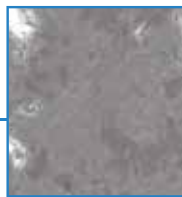
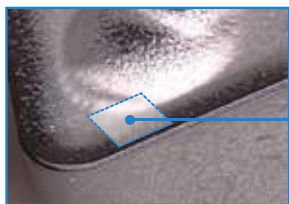
Traitement
de surface

Fiabilité élevée

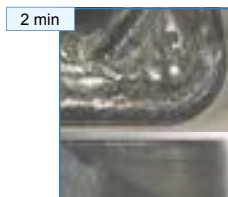


Le traitement de surface ultra lisse supprime le collage et l'écaillage.

AC8025P



Ra 0,04 µm



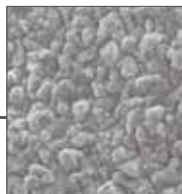
Usure normale



Faible usure, toujours fonctionnel



Outil standard



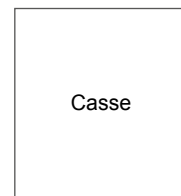
Ra 0,04 µm



Collage



Rupture



Casse

Matière : 15CrMo5 (facing)
Plaquette : CNMG120408NGU AC8025P
Condit° de coupe : $v_c = 100-300$ m/min, $f = 0,3$ mm/tr., $a_p = 1,5$ mm, Arrosage

■ Conditions de Coupe Recommandées

Min - Optimum - Max

Plaquettes		Brise-copeaux	Acier doux, Acier bas carbone, Acier allié < 180HB			Acier haut carbone, Acier hautement allié > 180HB		
			Prof. de coupe a_p (mm)	Avance f (mm/tr)	Vitesse de coupe v_c (m/min)	Prof. de coupe a_p (mm)	Avance f (mm/tr)	Vitesse de coupe v_c (m/min)
CNM_12 DNM_15 SNM_12	TNM_16 TNM_22 WNM_08	NFE	0,1-0,4-1,2	0,10-0,25-0,45	150-250-350	0,1-0,4-1,2	0,10-0,25-0,40	120-210-300
		NLU - NSU - NSE	0,5-1,5-2,0	0,10-0,20-0,40	150-250-350	0,5-1,5-2,0	0,10-0,20-0,40	120-210-300
		NSEW	0,5-1,5-2,5	0,10-0,40-0,60	150-250-350	0,5-1,5-2,5	0,10-0,40-0,60	120-210-300
		NGU - NGE - NUX	0,8-2,2-5,0	0,10-0,30-0,45	150-230-300	0,8-2,2-5,0	0,10-0,30-0,45	100-180-270
		NMU	1,8-3,0-6,0	0,20-0,35-0,60	130-200-280	1,8-3,0-6,0	0,20-0,35-0,60	80-150-230
		NME	1,0-3,0-6,0	0,20-0,45-0,70	130-200-280	1,0-3,0-6,0	0,20-0,45-0,70	80-150-230
		NHG	3,0-4,5-8,0	0,35-0,50-0,80	100-180-260	3,0-4,5-8,0	0,35-0,50-0,80	60-130-200
CNM_16	SNM_15	NGU - NGE - NUX	0,8-3,5-5,0	0,15-0,30-0,45	130-200-280	0,8-3,5-5,0	0,15-0,30-0,45	100-160-230
		NMU	1,8-4,5-6,0	0,20-0,40-0,60	100-180-260	1,8-4,5-6,0	0,20-0,40-0,60	80-140-210
		NME	1,5-4,5-7,0	0,20-0,50-0,70	100-180-260	1,5-4,5-7,0	0,20-0,50-0,70	80-140-210
		NHG	3,0-5,0-8,0	0,35-0,60-0,80	80-160-240	3,0-5,0-8,0	0,35-0,60-0,80	70-120-180
CNM_19 CNM_25 DNM_19	SNM_19 SNM_25 TNM_27	NMU	1,8-5,0-6,0	0,20-0,40-0,60	100-180-260	1,8-5,0-6,0	0,20-0,40-0,60	80-140-210
		NME	2,0-5,0-8,0	0,20-0,50-0,70	100-180-260	2,0-5,0-8,0	0,20-0,50-0,70	80-140-210
		NHG	3,0-6,5-9,0	0,35-0,60-0,80	80-160-240	3,0-6,5-9,0	0,35-0,60-0,80	70-120-180
		NHF	4,5-8,0-13,5	0,45-0,80-1,10	135-170-220	4,5-8,0-13,5	0,45-0,80-1,15	105-140-190

Nuances Revêtues pour Aciers

AC8015P/AC8020P/AC8025P/AC8035P

■ Performances

Supprime la progression des fissures et des fractures avec une diminution substantielle du stress résiduel de traction. Résistance à la rupture x2 et plus

Coupe
Interrompue

AC8035P

ABSOTECH

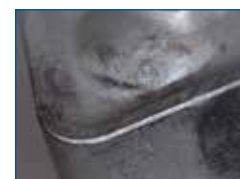
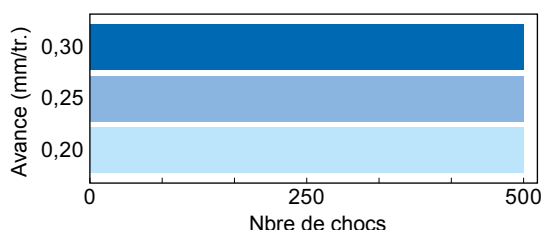
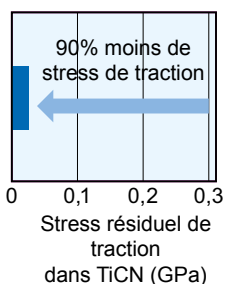
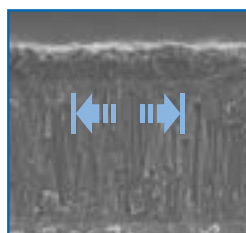
Contrôle du stress

Tenue exceptionnelle



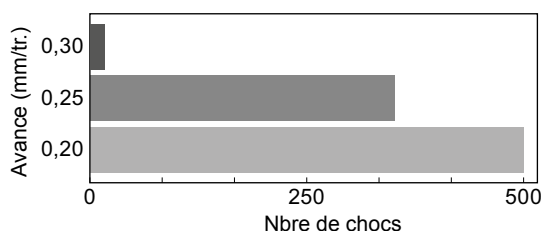
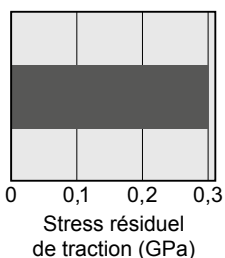
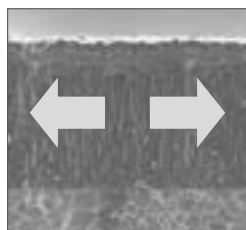
Le traitement de surface spécial réduit le stress et améliore significativement la résistance à la rupture.

AC8035P



Toutes les arêtes restent fonctionnelles

Outil standard



Rupture

Matière : 34CrMo4 (chocs externes)
Plaquette : CNMG120408NGU AC8035P
Condit° de coupe : $v_c = 160$ m/min, $f = 0,2-0,3$ mm/tr., $a_p = 2,0$ mm, à sec

■ Conditions de Coupe Recommandées

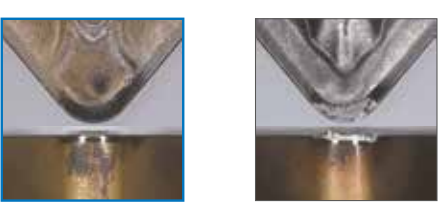
Min - Optimum - Max

Plaquettes		Brise-copeaux	Acier doux, Acier bas carbone, Acier allié < 180HB			Acier haut carbone, Acier hautement allié > 180HB		
			Prof. de coupe a_p (mm)	Avance f (mm/tr)	Vitesse de coupe v_c (m/min)	Prof. de coupe a_p (mm)	Avance f (mm/tr)	Vitesse de coupe v_c (m/min)
CNM_12 DNM_15 SNM_12	TNM_16 TNM_22 WNM_08	NFE	0,1- 0,4 -1,2	0,10- 0,25 -0,45	120- 200 -300	0,1- 0,4 -1,2	0,10- 0,25 -0,45	120- 180 -250
		NLU - NSU - NSE	0,5- 1,3 -2,0	0,10- 0,20 -0,40	120- 200 -300	0,5- 1,3 -2,0	0,10- 0,20 -0,40	120- 180 -250
		NSEW	0,8- 2,2 -5,0	0,10- 0,30 -0,45	120- 200 -300	0,8- 2,2 -5,0	0,10- 0,30 -0,45	100- 150 -200
		NGU - NGE - NUX	1,8- 3,0 -6,0	0,20- 0,35 -0,60	100- 180 -250	1,8- 3,0 -6,0	0,20- 0,35 -0,60	80- 130 -180
		NMU	1,0- 3,0 -6,0	0,20- 0,45 -0,70	100- 180 -250	1,0- 3,0 -6,0	0,20- 0,45 -0,70	80- 130 -180
		NME	3,0- 4,5 -8,0	0,35- 0,50 -0,80	100- 150 -200	3,0- 4,5 -8,0	0,35- 0,50 -0,80	70- 100 -160
		NHG	3,0- 4,5 -8,0	0,15- 0,30 -0,45	100- 180 -250	3,0- 4,5 -8,0	0,15- 0,30 -0,45	90- 130 -170
CNM_16	SNM_15	NGU - NGE - NUX	0,8- 3,5 -5,0	0,20- 0,40 -0,60	100- 150 -200	0,8- 3,5 -5,0	0,20- 0,40 -0,60	70- 110 -150
		NMU	1,8- 4,5 -6,0	0,20- 0,50 -0,70	100- 150 -200	1,8- 4,5 -6,0	0,20- 0,50 -0,70	70- 110 -150
		NME	1,5- 4,5 -7,0	0,35- 0,60 -0,80	80- 130 -180	1,5- 4,5 -7,0	0,35- 0,60 -0,80	60- 100 -140
		NHG	3,0- 5,0 -8,0	0,20- 0,40 -0,60	100- 150 -200	3,0- 5,0 -8,0	0,20- 0,40 -0,60	70- 110 -150
CNM_19 CNM_25 DNM_19	SNM_19 SNM_25 TNM_27	NMU	2,0- 5,0 -8,0	0,20- 0,50 -0,70	100- 150 -200	2,0- 5,0 -8,0	0,20- 0,50 -0,70	70- 110 -150
		NME	3,0- 6,5 -9,0	0,35- 0,60 -0,80	80- 130 -180	3,0- 6,5 -9,0	0,35- 0,60 -0,80	60- 100 -140
		NHG	4,5- 8,0 -13,5	0,45- 0,80 -1,15	120- 150 -190	4,5- 8,0 -13,5	0,45- 0,80 -1,15	90- 120 -160
		NHF	5,0- 8,0 -13,5	0,80- 1,20 -1,60	70- 110 -150	5,0- 8,0 -13,5	0,80- 1,20 -1,60	50- 80 -120

Nuances Revêtues pour Aciers

AC8115P

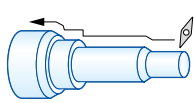
Exemples d'Application

SCM440 Rotor Elimine l'usure en cratée. Durée de vie x1.3  Plaque : TNMG220412N-MU (AC8115P) Ebauche Conditions de coupe : $v_c=220\text{m/min}$ $f=0.4\text{mm/tr}$ $a_p=2.5\text{mm}$ Arrosage	P110 tube Durée de vie x1.3 même en coupe à charge élevée  Plaque : CNMG160616N-EM (AC8115P) Conditions de coupe : $v_c=185\text{m/min}$ $f=0.6\text{mm/tr}$ $a_p=4.0\text{mm}$ Arrosage
SCM440 Arbre rotor Elimine l'usure en cratée. Durée de vie x1.3  Plaque : DNMG150612-GE (AC8115P) Ebauche Conditions de coupe : $v_c=310\text{-}340\text{m/min}$ $f=0.4\text{mm/tr}$ $a_p=1.0\text{-}2.5\text{mm}$ Arrosage	SCM440 Arbre rotor Usure réduite. Durée de vie x2  Plaque : CNMG120408N-MU (AC8115P) Conditions de coupe : $v_c=240\text{m/min}$ $f=0.3\text{mm/tr}$ $a_p=3.0\text{mm}$ Arrosage
Transmission Elimine l'usure en dépouille. Durée de vie x1.3  Plaque : DNMG150408N-SU (AC8115P) Finition Conditions de coupe : $v_c=300\text{m/min}$ $f=0.4\text{mm/tr}$ $a_p=0.8\text{-}1.0\text{mm}$ Arrosage	S38C Arbre Usure réduite. Durée de vie x2  Plaque : CNMG120408N-ME (AC8115P) Ebauche Conditions de coupe : $v_c=280\text{m/min}$ $f=0.5\text{mm/tr}$ $a_p=2.0\text{mm}$ Arrosage
SCM440 Rotor Elimine l'usure. Durée de vie x1.2  Plaque : TNMG160408N-SE (AC8115P) Finition Conditions de coupe : $v_c=300\text{m/min}$ $f=0.45\text{mm/tr}$ $a_p=0.2\text{-}0.3\text{mm}$ Arrosage	SKD61 Matrice Comparatif, pas d'usure en temps de coupe égal  Plaque : CNMG120408N-GE (AC8115P) Conditions de coupe : $v_c=120\text{m/min}$ $f=0.2\text{mm/tr}$ $a_p=1.5\text{mm}$ Arrosage

Exemples d'Application

Composants CVJ , Cf53, 1.1213

AC8020P - supprime les écaillages et durée de vie x1,7.



NSE AC8020P
(100 pces)

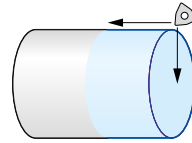


Concurrent
(60 pces)

Plaquette : DNMG150412 NSE
Condit° de coupe : $v_c = 220$ m/min, $f = 0,35$ mm/tr, $a_p = 1,0$ mm, Arrosage

Composant machine, C35, 1.0501

AC8020P - supprime l'usure en cratère et en dépouille.
Durée de vie x2.



NSE AC8020P
(1.600 pces)

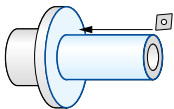


Concurrent
(800 pces)

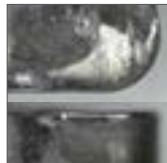
Plaquette : WNMG080408 NSE
Condit° de coupe : $v_c = 240$ m/min, $f = 0,25$ mm/tr, $a_p = 1,0$ mm, Arrosage

Transmission, 34CrMo4, 1.7220

AC8020P - supprime l'usure en cratère. Durée de vie x1,5.



NGU AC8020P
(40 pces)

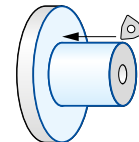


Standard
(26 pces)

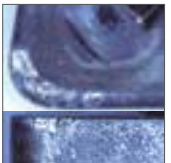
Plaquette : CNMG120408 NGU
Condit° de coupe : $v_c = 250$ m/min, $f = 0,3$ mm/tr, $a_p = 1,5$ mm, Arrosage

Roulement, C45, 1.0503

AC8020P - supprime l'usure en cratère et l'écaillage. Durée de vie x1,4



NSU AC8020P
(230 pces)

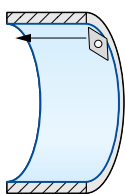


Standard
(160 pces)

Plaquette : WNMG080408 NSU
Condit° de coupe : $v_c = 230$ m/min, $f = 0,26$ mm/tr, $a_p = 1,0$ mm, Arrosage

Bearing, 100Cr6, 1.3505

AC8020P - supprime l'usure en dépouille.
Durée de vie stable et x1.2.



NGE AC8020P
(600 pces)

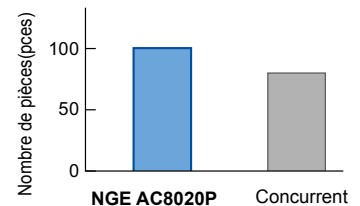
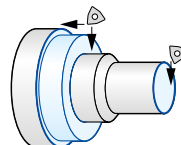


Concurrent
(500 pces)

Plaquette : DNMG150412 NGE
Condit° de coupe : $v_c = 300$ m/min, $f = 0,3$ mm/tr, $a_p = 0,3$ mm, Arrosage

Composant CVJ, C53, 1.1213

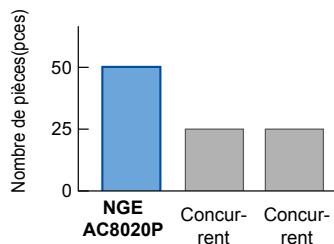
AC8020P - Excellente stabilité et durée de vie x1,3.



Plaquette : WNMG080412 NGE
Condit° de coupe : $v_c = 260$ m/min, $f = 0,45$ mm/tr, $a_p = 1,5$ mm, Arrosage

Composant automobile, 42CrMo4, 1.7225

AC8020P - supprime l'usure. Tenue stable et durée de vie x2.



Plaquette : CNMG120408 NGE
Condit° de coupe : $v_c = 190$ m/min, $f = 0,3$ mm/tr, $a_p = 3,0$ mm, Arrosage

Arbre

AC8020P - supprime l'usure en cratère et l'écaillage.
Durée de vie x3.



NGU AC8020P
(220 pces)



Standard
(70 pces)

Plaquette : DNMG150412 NGU
Condit° de coupe : $v_c = 230$ m/min, $f = 0,55$ mm/tr, $a_p = 1,0$ mm, Arrosage

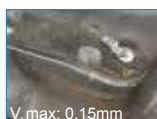
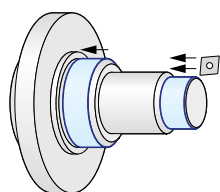
Nuances Revêtues pour Aciers

AC8025P

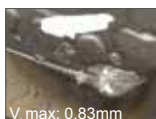
Exemples d'Application

Axe, C45, 1.0503

AC8025P réduit l'usure en cratère.



NMP AC8025P
(150 pces)



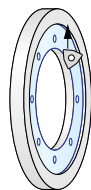
Concurrent
(150 pces)

Plaquette : CNMM120416 NMP

Condit° de coupe : $v_c = 180-200$ m/min, $f = 0,43-0,55$ mm/tr, $a_p = 1,0-3,0$ mm, Arrosage

Couronne, 15CrMo5, 1.7262

AC8025P assure une durée de vie x1,5.



NME AC8025P
(150 pces)



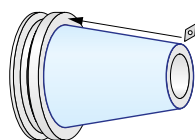
Concurrent
(100 pces)

Plaquette : WNMG080416 NME

Condit° de coupe : $v_c = 250$ m/min, $f = 0,30-0,45$ mm/tr, $a_p = 2,5$ mm, Arrosage

Cône, 15CrMo5, 1.7262

AC8025P réduit l'écaillage.



NEM AC8025P
(100 pces)



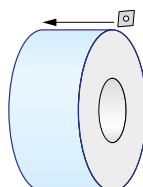
Concurrent
(100 pces)

Plaquette : DNMG150608 NEM

Condit° de coupe : $v_c = 150$ m/min, $f = 0,4$ mm/tr, $a_p = 4,0$ mm, Arrosage

Douille, C45, 1.0503

AC8025P- durée de vie x3.



NGE AC8025P
(450 pces)



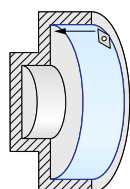
Concurrent
(150 pces)

Plaquette : CNMG120408 NGE

Condit° de coupe : $v_c = 200-250$ m/min, $f = 0,25$ mm/tr, $a_p = 1,0$ mm, Arrosage

Cylindre, Tôle ondulée

AC8025P - toujours une excellente résistance à l'écaillage même après la durée de vie x2.



NSU AC8025P
(200 pces)



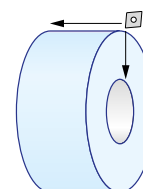
Concurrent
(100 pces)

Plaquette : DCMT11T308 NSU

Condit° de coupe : $v_c = 210$ m/min, $f = 0,15$ mm/tr, $a_p = 1,0$ mm, Arrosage

Anneau, 20MnCr5, 1.7147

AC8025P excellente résistance à l'usure en dépouille.



NME AC8025P
(200 pces)



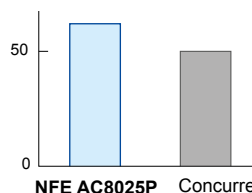
Concurrent
(200 pces)

Plaquette : CNMG120416 NME

Condit° de coupe : $v_c = 260$ m/min, $f = 0,5-1,0$ mm/tr, $a_p = 1,5-2,0$ mm, Arrosage

Capot avant, Acier doux

AC8025P, combiné avec la géométrie NFE, offre une excellente finition d'état de surface et garantit une durée de vie x1,2 supérieure



NFE AC8025P



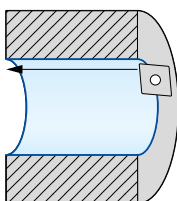
Concurrent

Plaquette : TNMG160408 NFE

Condit° de Dressage : $v_c = 450-480$ m/min, $f = 0,25-0,32$ mm/tr, $a_p = 0,05-0,25$ mm, Arrosage
Alésage : $v_c = 400$ m/min, $f = 0,2-0,3$ mm/tr, $a_p = 0,2-0,3$ mm, Arrosage

Cylindre, 15CrMo5, 1.7262

Grande efficacité avec une durée de vie x1,5.



NGU AC8025P



Concurrent

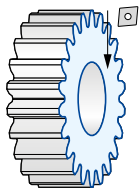
Plaquette : CCMT09T308 NGU

Condit° de coupe : $v_c = 190$ m/min, $f = 0,25$ mm/tr, $a_p = 1,0$ mm, Arrosage

Exemples d'Application

Pinion planétaire, C35, 1.0501

AC8035P - Excellente résistance à la rupture. Dommages réduites



NUX AC8035P
(300 pces)



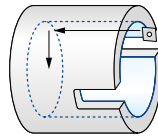
Standard
(200 pces)

Coupe interrompue

Plaquette : CNMG120412 NUX
Condit° de coupe : $v_c = 180$ m/min, $f = 0,3$ mm/tr, $a_p = 2,0$ mm,
Arrosage

Composant automobile, C25, 1.0406

AC8035P- Excellente résistance à la rupture. Dommages réduites. Fiabilité accrue.



$V_{max}: 0,23$ mm
NUX AC8035P
(120 pces)



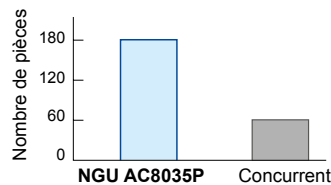
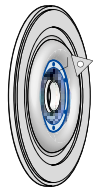
Standard
(120 pces)

Coupe interrompue

Plaquette : CNMG120408 NUX
Condit° de coupe : $v_c = 100-130$ m/min, $f = 0,2$ mm/tr, $a_p = 1,0-3,2$ mm,
Arrosage

Bride, 19Mn5, 1.0482

AC8035P- Excellente résistance à l'écaillage. Dommages réduites. Durée de vie x3.

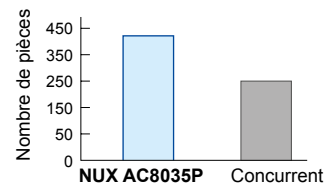
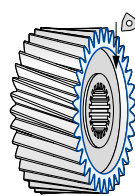


Ebauche/Coupe interrompue

Plaquette : TNMG160408 NGU
Condit° de coupe : $v_c = 100$ m/min, $f = 0,3$ mm/tr, $a_p = 1,5$ mm,
Arrosage

Engrenage, 34CrNiMo6, 1.6582

AC8035P - Excellente résistance à l'écaillage. Dommages réduites. Durée de vie x1.7.

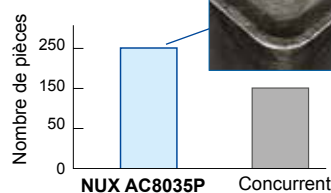
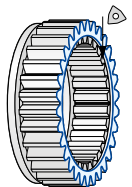


Ebauche/Coupe interrompue

Plaquette : WNMG080408 NUX
Condit° de coupe : $v_c = 180$ m/min, $f = 0,15-0,40$ mm/tr, $a_p = 1,0$ mm,
Arrosage

Engrenage, 20Cr4, 1.7027

AC8035P- Excellente résistance à l'écaillage. Dommages réduites. Durée de vie x1.6.

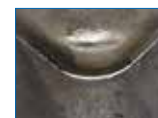
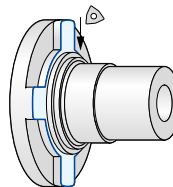


Ebauche/Coupe interrompue

Plaquette : WNMG080408 NUX
Condit° de coupe : $v_c = 230$ m/min, $f = 0,15-0,30$ mm/tr, $a_p = 1,0-2,0$ mm,
Arrosage

Bride, 41Cr4, 1.7035

AC8035 - Excellente résistance à l'écaillage. Dommages réduites. Durée de vie x1.5.



NGU AC8035P
(90 pces)



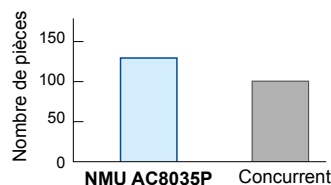
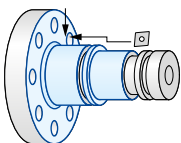
Concurrent
(60 pces)

Ebauche/Coupe interrompue

Plaquette : WNMG080412 NGU
Condit° de coupe : $v_c = 80-200$ m/min, $f = 0,2$ mm/tr, $a_p = 1,5$ mm,
à sec

Moyeu

AC8035P- Excellente résistance à l'écaillage. Dommages réduites. Durée de vie x1.3.



Pièce laminée/
Coupe continue ~ interrompue

Plaquette : CNMG190616 NMU
Condit° de coupe : $v_c = 140-280$ m/min, $f = 0,5$ mm/tr, $a_p = 5$ mm,
à sec

80° Rhombique

Forme	Cat. No.	Stock				Dimensions (mm)			
		AC8115P	AC8020P	AC8025P	AC8035P	IC	Epais seur	Ø trou de vis	Rayon
	CNMG 090308 NFL					9,525	3,18	3,81	0,8
	CNMG 120404 NFL					12,7	4,76	4,16	0,4
	CNMG 120408 NFL								0,8
	CNMG 090304 NFE					9,525	3,18	3,81	0,4
	CNMG 090308 NFE					9,525	3,18	3,81	0,8
	CNMG 090404 NFE					9,525	4,76	3,81	0,4
	CNMG 090408 NFE					9,525	4,76	3,81	0,8
	CNMG 120402 NFE								0,2
	CNMG 120404 NFE					12,7	4,76	5,16	0,4
	CNMG 120408 NFE								0,8
	CNMG 120412 NFE								1,2
	CNMG 090304 NLU					9,525	3,18	3,81	0,4
	CNMG 090308 NLU								0,8
	CNMG 120404 NLU					12,7	4,76	5,16	0,4
	CNMG 120408 NLU								0,8
	CNMG 120412 NLU								1,2
	CNMG 120404 NLUW					12,7	4,76	5,16	0,4
	CNMG 120408 NLUW								0,8
	CNMG 120412 NLUW								1,2
	CNMG 090304 NSU					9,525	3,18	3,81	0,4
	CNMG 090308 NSU					9,525	3,18	3,81	0,8
	CNMG 09T304 NSU					9,525	3,97	3,81	0,4
	CNMG 09T308 NSU								0,8
	CNMG 090404 NSU					9,525	4,76	3,81	0,4
	CNMG 090408 NSU								0,8
	CNMG 090412 NSU								1,2
	CNMG 120404 NSU					12,7	4,76	5,16	0,4
	CNMG 120408 NSU								0,8
	CNMG 120412 NSU								1,2
	CNMG 120404 NSE					12,7	4,76	5,16	0,4
	CNMG 120408 NSE								0,8
	CNMG 120412 NSE								1,2
	CNMG 090404 NSEW					9,525	4,76	3,81	0,4
	CNMG 090408 NSEW								0,8
	CNMG 120404 NSEW					12,7	4,76	5,16	0,4
	CNMG 120408 NSEW								0,8
	CNMG 120412 NSEW								1,2
	CNMG 120404 NEF					12,7	4,76	5,16	0,4
	CNMG 120408 NEF								0,8
	CNMG 120412 NEF								1,2
	CNMG 120404 NSX					12,7	4,76	5,16	0,4
	CNMG 120408 NSX								0,8
	CNMG 120412 NSX								1,2
	CNMG 090304 NGU					9,525	3,18	3,81	0,4
	CNMG 090308 NGU								0,8
	CNMG 090404 NGU					9,525	4,76	3,81	0,4
	CNMG 090408 NGU								0,8
	CNMG 090412 NGU								1,2
	CNMG 120404 NGU					12,7	4,76	5,16	0,4
	CNMG 120408 NGU								0,8
	CNMG 120412 NGU								1,2
	CNMG 120416 NGU								1,6
	CNMG 160608 NGU					15,875	6,35	6,35	0,8
	CNMG 160612 NGU								1,2
	CNMG 160616 NGU								1,6
	CNMG 120404 NGE					12,7	4,76	5,16	0,4
	CNMG 120408 NGE								0,8
	CNMG 120412 NGE								1,2
	CNMG 120416 NGE								1,6
	CNMG 160608 NGE					15,875	6,35	6,35	0,8
	CNMG 160612 NGE								1,2
	CNMG 160616 NGE								1,6
	CNMG 190612 NGE					19,05	6,35	7,94	1,2
	CNMG 190616 NGE								1,6
	CNMG 120408 NGUW					12,7	4,76	5,16	0,8
	CNMG 120412 NGUW								1,2
	CNMG 160612 NGUW					15,875	6,35	6,35	1,2
	CNMG 090304 NUX					9,525	3,18	3,1	0,4
	CNMG 090308 NUX								0,8
	CNMG 120404 NUX					12,7	4,76	5,16	0,4
	CNMG 120408 NUX								0,8
	CNMG 120412 NUX								1,2
	CNMG 120416 NUX								1,6
	CNMG 160608 NUX					15,875	6,35	6,35	0,8
	CNMG 160612 NUX								1,2
	CNMG 160616 NUX								1,6
	CNMG 190608 NUX					19,05	6,35	7,94	0,8
	CNMG 190612 NUX								1,2
	CNMG 190616 NUX								1,6
	CNMG 120404 NUP					12,7	4,76	5,16	0,4
	CNMG 120408 NUP								0,8
	CNMG 120412 NUP								1,2
	CNMG 160608 NUP					15,875	6,35	6,35	0,8
	CNMG 160612 NUP								1,2
	CNMG 190612 NUP					19,05	6,35	7,94	1,2
	CNMG 090304 NUG					9,525	3,18	3,81	0,4
	CNMG 090308 NUG								0,8

● Stock Europe

○ Stock Japon

80° Rhombique

Forme	Cat. No.		Stock				Dimensions (mm)			
			AC8020P	AC8025P	AC8035P	IC	Epais seur	Ø trou de vis	Rayon	
	CNMG 09T304 NUG					9,525	3,97	3,81	0,4	
	09T308 NUG								0,8	
	CNMG 090404 NUG					9,525	4,76	3,81	0,4	
	090408 NUG								0,8	
	CNMG 120404 NUG								0,4	
	120408 NUG								0,8	
	120412 NUG					12,7	4,76	5,16	1,2	
	120416 NUG								1,6	
	CNMG 160608 NUG								0,8	
	160612 NUG					15,875	6,35	6,35	1,2	
	160616 NUG								1,6	
	CNMG 190608 NUG								0,8	
	190612 NUG					19,05	6,35	7,94	1,2	
	190616 NUG								1,6	
	CNMG 120404 NEG								0,4	
	120408 NEG					12,7	4,76	5,16	0,8	
	120412 NEG								1,2	
	CNMG 160608 NEG								0,8	
	160612 NEG					15,875	6,35	6,35	1,2	
	160616 NEG								1,6	
	CNMG 190612 NEG					19,05	6,35	7,94	1,2	
	190616 NEG								1,6	
	CNMG 120408 NEX					12,7	4,76	5,16	0,8	
	CNMG 120408 NMU					12,7	4,76	5,16	0,8	
	120412 NMU								1,2	
	120416 NMU								1,6	
	CNMG 160608 NMU								0,8	
	160612 NMU					15,875	6,35	6,35	1,2	
	160616 NMU								1,6	
	CNMG 190608 NMU								0,8	
	190612 NMU					19,05	6,35	7,94	1,2	
	190616 NMU								1,6	
	190624 NMU					25,4	9,52	9,12	2,4	
	CNMG 250924 NMU								2,4	
	CNMG 120408 NEM					12,7	4,76	5,16	0,8	
	120412 NEM								1,2	
	120416 NEM								1,6	
	CNMG 160608 NEM					15,875	6,35	6,35	0,8	
	160612 NEM								1,2	
	160616 NEM								1,6	
	CNMG 190612 NEM					19,05	6,35	7,94	1,2	
	190616 NEM								1,6	
	190624 NEM					25,4	9,52	9,12	2,4	
	CNMG 250924 NEM								2,4	
	CNMG 120408 NME					12,7	4,76	5,16	0,8	
	120412 NME								1,2	
	120416 NME								1,6	
	CNMG 160608 NME					15,875	6,35	6,35	0,8	
	160612 NME								1,2	
	160616 NME								1,6	
	CNMG 190612 NME					19,05	6,35	7,94	1,2	
	190616 NME								1,6	
	190624 NME					25,4	9,52	9,12	2,4	
	CNMG 250924 NME								2,4	
	CNMG 120408 NMX					12,7	4,76	5,16	0,8	
	120412 NMX								1,2	
	120416 NMX								1,6	
	CNMG 160608 NMX					15,875	6,35	6,35	0,8	
	160612 NMX								1,2	
	160616 NMX								1,6	
	CNMG 190612 NMX					19,05	6,35	7,94	1,2	
	190616 NMX								1,6	
	CNMG 120404 NUZ					12,7	4,76	5,16	0,4	
	120408 NUZ								0,8	
	120412 NUZ								1,2	
	120416 NUZ								1,6	
	CNMG 160608 NUZ								0,8	
	160612 NUZ					15,875	6,35	6,35	1,2	
	160616 NUZ								1,6	
	CNMG 190608 NUZ								0,8	
	190612 NUZ					19,05	6,35	7,94	1,2	
	190616 NUZ								1,6	
	CNMM 120408 NMP					12,7	4,76	5,16	0,8	
	120412 NMP								1,2	
	120416 NMP								1,6	
	CNMM 160608 NMP								0,8	
	160612 NMP					15,875	6,35	6,35	1,2	
	160616 NMP								1,6	
	160624 NMP								2,4	
	CNMM 190608 NMP								0,8	
	190612 NMP								1,2	
	190616 NMP					19,05	6,35	7,94	1,6	
	190624 NMP								2,4	
	CNMM 250724 NMP					25,4	7,94	9,12	2,4	
	250924 NMP					25,4	9,52	9,12	2,4	

80° Rhombique

Forme	Cat. No.	Stock			Dimensions (mm)			
		AC8115P	AC8020P	AC8025P	IC	Epais seur	Ø trou de vis	Rayon
	CNMM 160612 NMH	●	●	○	15,875	6,35	6,35	1,2
	160616 NMH	●	●	○				1,6
	CNMM 190612 NMH	●	○	○	19,05	6,35	7,94	1,2
	190616 NMH	●	○	○				1,6
	190624 NMH	○	○	○				2,4
	CNMM 250924 NMH	●	○	○	25,4	9,52	9,12	2,4
	CNMM 120408 NHG	○	○	○				0,8
	120412 NHG	○	○	○	12,7	4,76	5,16	1,2
	120416 NHG	○	○	○				1,6
	CNMM 160608 NHG	○	○	○				0,8
	160612 NHG	○	○	○	15,875	6,35	6,35	1,2
	160616 NHG	○	○	○				1,6
	160624 NHG	○	○	○				2,4
	CNMM 190612 NHG	○	○	○	19,05	6,35	7,94	1,2
	190616 NHG	○	○	○				1,6
	190624 NHG	○	○	○				2,4
	CNMM 120408 NHP	○	○	○	12,7	4,76	5,16	0,8
	120412 NHP	○	○	○				1,2
	120416 NHP	○	○	○				1,6
	CNMM 160608 NHP	○	○	○				0,8
	160612 NHP	○	○	○	15,875	6,35	6,35	1,2
	160616 NHP	○	○	○				1,6
	CNMM 190608 NHP	○	○	○	19,05	6,35	7,94	1,2
	190612 NHP	○	○	○				1,6
	190624 NHP	○	○	○				2,4
	CNMM 190616 NHF	○	○	○	19,05	6,35	7,94	1,6
	190624 NHF	○	○	○				2,4
	CNMM 250924 NHF	○	○	○	25,4	9,52	9,12	2,4
	250932 NHF	○	○	○				3,2
	CNMX 120408 L/R	○	○	○	12,7	4,76	5,16	0,8

55° Rhombique

	DNMG 150408 NFL	○	○	○	12,7	4,76	5,16	0,4
	150412 NFL	○	○	○				0,8
	DNMG 110404 NFE	○	○	○	9,525	4,76	3,81	0,4
	110408 NFE	○	○	○				0,8
	110412 NFE	○	○	○				1,2
	DNMG 150402 NFE	○	○	○				0,2
	150404 NFE	○	○	○	12,7	4,76	5,16	0,4
	150408 NFE	○	○	○				0,8
	150412 NFE	○	○	○				1,2
	DNMG 150602 NFE	○	○	○				0,2
	150604 NFE	○	○	○	12,7	6,35	5,16	0,4
	150608 NFE	○	○	○				0,8
	150612 NFE	○	○	○				1,2
	DNMG 110404 NLU	○	○	○	9,525	4,76	3,81	0,4
	110408 NLU	○	○	○				0,8
	DNMG 150402 NLU	○	○	○				0,2
	150404 NLU	○	○	○	12,7	4,76	5,16	0,4
	150408 NLU	○	○	○				0,8
	150412 NLU	○	○	○				1,2
	DNMG 150604 NLU	○	○	○				0,4
	150608 NLU	○	○	○	12,7	6,35	5,16	0,8
	150612 NLU	○	○	○				1,2
	DNMG 110404 NSU	○	○	○	9,525	4,76	3,81	0,4
	110408 NSU	○	○	○				0,8
	110412 NSU	○	○	○				1,2
	DNMG 150404 NSU	○	○	○				0,4
	150408 NSU	○	○	○	12,7	4,76	5,16	0,8
	150412 NSU	○	○	○				1,2
	DNMG 150604 NSU	○	○	○				0,4
	150608 NSU	○	○	○	12,7	6,35	5,16	0,8
	150612 NSU	○	○	○				1,2
	DNMG 110408 NSE	○	○	○	9,525	4,76	3,81	0,8
	150404 NSE	○	○	○				0,4
	150408 NSE	○	○	○	12,7	4,76	5,16	0,8
	150412 NSE	○	○	○				1,2
	DNMG 150604 NSE	○	○	○				0,4
	150608 NSE	○	○	○	12,7	6,35	5,16	0,8
	150612 NSE	○	○	○				1,2
	DNMX 110404 NSEW	○	○	○	9,525	4,76	3,81	0,4
	110408 NSEW	○	○	○				0,8
	110412 NSEW	○	○	○				1,2
	DNMX 150404 NSEW	○	○	○	12,7	4,76	5,16	0,4
	150408 NSEW	○	○	○				0,8
	150412 NSEW	○	○	○				1,2
	DNMX 150604 NSEW	○	○	○				0,4
	150608 NSEW	○	○	○	12,7	6,35	5,16	0,8
	150612 NSEW	○	○	○				1,2
	DNMG 110404 NEF	○	○	○	9,525	4,76	3,81	0,4
	110408 NEF	○	○	○				0,8
	110412 NEF	○	○	○				1,2

55° Rhombique

Forme	Cat. No.	Stock				Dimensions (mm)					
		AC8115P	AC8020P	AC8025P	AC8035P	IC	Epais seur	Ø trou de vis	Rayon		
	DNMG 150404 NEF	○	○	○	○	12,7	4,76	5,16	0,4		
	150408 NEF	○	○	○	○				0,8		
	150412 NEF	○	○	○	○				1,2		
	DNMG 150604 NEF	○	○	●	○	12,7	6,35	5,16	0,4		
	150608 NEF	○	○	○	○				0,8		
150612 NEF	○	○	●	○	1,2						
	DNMG 150404 NSX	○	○	○	○	12,7	4,76	5,16	0,4		
	150408 NSX	○	○	○	○				0,8		
	150412 NSX	○	○	○	○				1,2		
	DNMG 150608 NSX	○	○	○	○	12,7	6,35	5,16	0,8		
	DNMG 110404 NGU	●	○	●	○	9,525	4,76	3,81	0,4		
110408 NGU	●	●	●	○	0,8						
110412 NGU	○	○	●	○	1,2						
	DNMG 150404 NGU	○	○	○	○	12,7	4,76	5,16	0,4		
	150408 NGU	○	○	○	○				0,8		
	150412 NGU	○	○	○	○				1,2		
	150416 NGU	○	○	○	○				1,6		
	DNMG 150604 NGU	●	●	●	●	12,7	6,35	5,16	0,4		
150608 NGU	●	●	●	●	0,8						
150612 NGU	●	●	○	○	1,2						
150616 NGU	○	○	○	○				1,6			
	DNMG 110408 NGE	○	○	○	○	9,525	4,76	3,81	0,8		
	110412 NGE	○	○	○	○				1,2		
	DNMG 150404 NGE	○	○	○	○				0,4		
	150408 NGE	○	○	○	○	12,7	4,76	5,16	0,8		
	150412 NGE	○	○	○	○				1,2		
150416 NGE	○	○	○	○	1,6						
DNMG 150604 NGE	○	●	●	○	12,7	6,35	5,16	0,4			
150608 NGE	●	○	○	○				0,8			
150612 NGE	●	○	○	○				1,2			
150616 NGE	○	○	○	○				1,6			
	DNMG 110408 NUX	○	○	○	○	9,525	4,76	3,81	0,8		
	DNMG 150404 NUX	○	○	○	○	12,7	4,76	5,16	0,4		
	150408 NUX	○	○	○	○				0,8		
	150412 NUX	○	○	○	○				1,2		
	DNMG 150604 NUX	○	○	●	○	12,7	6,35	5,16	0,4		
150608 NUX	○	○	○	○	0,8						
150612 NUX	○	○	○	●	1,2						
150616 NUX	○	○	○	○				1,6			
	DNMG 150604 NUP		●	●	●	12,7	6,35	5,16	0,4		
	150608 NUP		●	●	○				0,8		
	150612 NUP				○				1,2		
	DNMG 110404 NUG			○	○	9,525	4,76	3,81	0,4		
	110408 NUG			○	○				0,8		
	DNMG 150404 NUG			○	○				0,4		
	150408 NUG			○	○	12,7	4,76	5,16	0,8		
	150412 NUG			○	○				1,2		
DNMG 150604 NUG			○	○	0,4						
150608 NUG			●	○	12,7	6,35	5,16	0,8			
150612 NUG			○	○				1,2			
150616 NUG			○	○				1,6			
	DNMG 110408 NEG	○	○	○	○	9,525	4,76	3,81	0,8		
	110412 NEG	○	○	○	○				1,2		
	DNMG 150404 NEG	○	○	○	○				0,4		
	150408 NEG	○	○	○	○	12,7	4,76	5,16	0,8		
	150412 NEG	○	○	○	○				1,2		
DNMG 150604 NEG	○	○	○	○	0,4						
150608 NEG	○	○	●	○	12,7	6,35	5,16	0,8			
150612 NEG	○	○	○	○				1,2			
	DNMG 150408 NMU	○	○	○	○	12,7	4,76	5,16	0,8		
	150412 NMU	○	○	○	○				1,2		
	150416 NMU	○	○	○	○				1,6		
	DNMG 150608 NMU	●	●	●	●	12,7	6,35	5,16	0,8		
	150612 NMU	●	●	●	○				1,2		
150616 NMU	○	○	○	○	1,6						
	DNMG 150408 NEM	○	○	○	○	12,7	4,76	5,16	0,8		
	150412 NEM	○	○	○	○				1,2		
	150416 NEM	○	○	○	○				1,6		
	DNMG 150608 NEM	○	○	○	○	12,7	6,35	5,16	0,8		
	150612 NEM	○	○	○	○				1,2		
150616 NEM	○	○	○	○	1,6						
	DNMG 150408 NME	○	○	○	○	12,7	4,76	5,16	0,8		
	150412 NME	○	○	○	○				1,2		
	150416 NME	○	○	○	○				1,6		
	DNMG 150608 NME	●	●	○	○	12,7	6,35	5,16	0,8		
	150612 NME	●	○	○	○				1,2		
150616 NME	●	○	○	○	1,6						
	DNMG 150408 NMX	○	○	○	○	12,7	4,76	5,16	0,8		
	150412 NMX	○	○	○	○				1,2		
	DNMG 150608 NMX	○	○	○	○				0,8		
150612 NMX	○	○	○	○	12,7	6,35	5,16	1,2			
	DNMG 150404 NUZ			○	○	12,7	4,76	5,16	0,4		
	150408 NUZ			○	○				0,8		
	150412 NUZ			○	○				1,2		
	DNMG 150608 NUZ			○	○	12,7	6,35	5,16	0,8		
	150612 NUZ			○	○				1,2		

55° Rhombique

Forme	Cat. No.	Stock				Dimensions (mm)			
		AC8115P	AC8020P	AC8025P	AC8035P	IC	Epais seur	Ø trou de vis	Rayon
	DNMG 150404 RHM	○	○	○	○	12,7	4,76	5,16	0,4
	150404 LHM	○	○	○	○				0,4
	150408 RHM	○	○	○	○				0,8
	150408 LHM	○	○	○	○				0,8
	DNMM 150404 NMP	○	○	○	○	12,7	4,76	5,16	0,4
	150408 NMP	○	○	○	○				0,8
	150412 NMP	○	○	○	○				1,2
	150416 NMP	○	○	○	○				1,6
	DNMM 150604 NMP	○	○	○	○	12,7	6,35	5,16	0,4
	150608 NMP	●	●	●	●				0,8
	150612 NMP	●	●	●	●				1,2
	150616 NMP	●	○	○	○				1,6
	DNMM 150608 NHG	○	○	○	○	12,7	6,35	5,16	0,8
	150612 NHG	○	○	○	○				1,2
	150616 NHG	○	○	○	○				1,6
	DNMM 150404 NHP	○	○	○	○	12,7	4,76	5,16	0,4
	150408 NHP	○	○	○	○				0,8
	150412 NHP	○	○	○	○				1,2
	150416 NHP	○	○	○	○				1,6
	DNMM 150604 NHP	○	○	○	○	12,7	6,35	5,16	0,4
	150608 NHP	○	○	○	○				0,8
	150612 NHP	○	○	○	○				1,2
	150616 NHP	○	○	○	○				1,6

Carré

	SNMG 120408 NFL	○	○	○	○	12,7	4,76	5,16	0,8
	SNMG 120404 NFE	○	○	○	○	12,7	4,76	5,16	0,4
	120408 NFE	○	○	○	○				0,8
	120412 NFE	○	○	○	○				1,2
	SNMG 120408 NLU	○	○	○	○	12,7	4,76	5,16	0,8
	120412 NLU	○	○	○	○				1,2
	SNMG 120408 NSU	○	○	●	○	12,7	4,76	5,16	0,8
	SNMG 120408 NSE	○	○	○	○	12,7	4,76	5,16	0,8
	120412 NSE	○	●	●	○				1,2
	SNMG 120404 NEF	○	○	○	○	12,7	4,76	5,16	0,4
	120408 NEF	○	○	○	○				0,8
	SNMG 120408 NSX	○	○	○	○	12,7	4,76	5,16	0,8
	120412 NSX	○	○	○	○				1,2
	SNMG 090304 NGU	○	○	●	○	9,525	3,18	3,81	0,4
	090308 NGU	○	○	○	○				0,8
	SNMG 120404 NGU	○	○	○	○	12,7	4,76	5,16	0,4
	120408 NGU	○	○	○	○				0,8
	120412 NGU	○	○	○	○				1,2
	120416 NGU	○	○	○	○				1,6
	SNMG 150608 NGU	○	○	○	○	15,875	6,35	6,35	0,8
	150612 NGU	○	○	○	○				1,2
	150616 NGU	●	○	○	○				1,6
	150616 NGU	○	○	○	○				1,6
	SNMG 120408 NGE	○	○	○	○	12,7	4,76	5,16	0,8
	120412 NGE	○	○	○	○				1,2
	120416 NGE	○	○	○	○				1,6
	SNMG 150608 NGE	○	○	○	○	15,875	6,35	6,35	0,8
	150612 NGE	○	○	○	○				1,2
	150616 NGE	○	○	○	○				1,6
	150616 NGE	○	○	○	○				1,6
	SNMG 090308 NUX	○	○	○	○	9,525	3,18	3,81	0,8
	SNMG 120404 NUX	○	○	○	○				0,4
	120408 NUX	○	○	○	○	12,7	4,76	5,16	0,8
	120412 NUX	○	○	○	○				1,2
	120416 NUX	○	○	○	○				1,6
	SNMG 190612 NUX	○	○	○	○	19,05	6,35	7,94	1,2
	190616 NUX	○	○	○	○				1,6
	190616 NUX	○	○	○	○				1,6
	190616 NUX	○	○	○	○				1,6
	SNMG 120404 NUP	○	○	○	○	12,7	4,76	5,16	0,4
	120408 NUP	○	○	○	○				0,8
	SNMG 090308 NUG	○	○	○	○	9,525	3,18	3,81	0,8
	SNMG 120408 NUG	○	○	○	○				0,8
	120412 NUG	○	○	○	○	12,7	4,76	5,16	1,2
	120416 NUG	○	○	○	○				1,6
	120416 NUG	○	○	○	○				1,6
	SNMG 150612 NUG	○	○	○	○	15,875	6,35	6,35	1,2
	150612 NUG	○	○	○	○				1,2
	150612 NUG	○	○	○	○				1,2
	SNMG 190612 NUG	○	○	○	○	19,05	6,35	7,94	1,2
	190616 NUG	○	○	○	○				1,6
	SNMG 250924 NUG	○	○	○	○	25,4	9,52	9,12	2,4
	250924 NUG	○	○	○	○				2,4
	SNMG 120404 NEG	○	○	○	○	12,7	4,76	5,16	0,4
	120408 NEG	○	○	○	○				0,8
	120412 NEG	○	○	○	○				1,2
	120416 NEG	○	○	○	○				1,6
	SNMG 150608 NEG	○	○	○	○	15,875	6,35	6,35	0,8
	150612 NEG	○	○	○	○				1,2
	150612 NEG	○	○	○	○				1,2
	150616 NEG	○	○	○	○				1,6

● Stock Europe

○ Stock Japon

Carré

Forme	Cat. No.	Stock				Dimensions (mm)			
		AC8115P	AC8020P	AC8025P	AC8035P	IC	Epais seur	Ø trou de vis	Rayon
	SNMG 190612 NEG	○	○	○	○	19,05	6,35	7,94	1,2
	190616 NEG	○	○	○	○				1,6
	SNMG 120408 NMU	●	○	●	○	12,7	4,76	5,16	0,8
	120412 NMU	○	○	○	○				1,2
	120416 NMU	○	○	○	○				1,6
	120416 NMU	○	○	○	○				1,6
	SNMG 150608 NMU	●	○	○	○	15,875	6,35	6,35	0,8
	150612 NMU	○	○	○	○				1,2
	150616 NMU	●	●	●	○				1,6
	150616 NMU	○	○	○	○				1,6
	SNMG 190612 NMU	○	○	○	○	19,05	6,35	7,94	1,2
	190616 NMU	○	○	○	○				1,6
	190624 NMU	○	○	○	○				2,4
	190624 NMU	○	○	○	○				2,4
	SNMG 250924 NMU	○	○	○	○	25,4	9,52	9,12	2,4
	250924 NMU	○	○	○	○				2,4
	SNMG 120408 NEM	○	○	○	○	12,7	4,76	5,16	0,8
	120412 NEM	○	○	○	○				1,2
	120416 NEM	○	○	○	○				1,6
	120416 NEM	○	○	○	○				1,6
	SNMG 150608 NEM	○	○	○	○	15,875	6,35	6,35	0,8
	150612 NEM	○	○	○	○				1,2
	150616 NEM	○	○	○	○				1,6
	150616 NEM	○	○	○	○				1,6
	SNMG 190612 NEM	○	○	○	○	19,05	6,35	7,94	1,2
	190616 NEM	○	○	○	○				1,6
	190624 NEM	○	○	○	○				2,4
	190624 NEM	○	○	○	○				2,4
	SNMG 250924 NEM	○	○	○	○	25,4	9,52	9,12	2,4
	250924 NEM	○	○	○	○				2,4
	SNMG 120408 NME	○	○	○	○	12,7	4,76	5,16	0,8
	120412 NME	○	○	○	○				1,2
	120416 NME	○	○	○	○				1,6
	120416 NME	○	○	○	○				1,6

Carre

Forme	Cat. No.	Stock			Dimensions (mm)			
		AC8115P	AC8020P	AC8025P	IC	Epais seur	Ø trou de vis	Rayon
	SNMM 250724 NHU	○	●	○	25,4	7,94	9,12	2,4
	SNMM 250924 NHU	○	○	○	25,4	9,52	9,12	2,4
	SNMM 310924 NHU	○	○	○	31,75	9,52	8,8	2,4
	SNMM 250724 NHW	○	○	○	25,4	7,94	9,12	2,4
	SNMM 250924 NHW	○	○	○	25,4	9,52	9,12	2,4
	SNMM 310924 NHW	○	○	○	31,75	9,52	8,8	2,4
	SNMM 190616 NHF	○	○	○	19,05	6,35	7,94	1,6
	190624 NHF	○	○	○				2,4
	SNMM 250724 NHF	○	○	○	25,4	7,94	9,12	2,4
	250732 NHF	○	○	○				3,2
	SNMM 250924 NHF	○	○	○	25,4	9,52	9,12	2,4
	250932 NHF	○	○	○				3,2
	SNMM 310924 NHF	○	○	○	31,75	9,52	8,8	2,4

Triangulaire

	TNMG 160404 NFL	○	○	○	9,525	4,76	3,81	0,4
	160408 NFL	○	○	○				0,8
	TNMG 160402 NFE	○	○	○				0,2
	160404 NFE	○	○	○	9,525	4,76	3,81	0,4
	160408 NFE	○	○	○				0,8
	160412 NFE	○	○	○				1,2
	TNMG 160404 NLU	○	○	○				0,4
	160408 NLU	○	○	○	9,525	4,76	3,81	0,8
	160412 NLU	○	○	○				1,2
	TNMG 160404 NSU	○	○	○				0,4
	160408 NSU	○	○	○	9,525	4,76	3,81	0,8
	160412 NSU	○	○	○				1,2
	TNMG 160404 NSE	○	○	○				0,4
	160408 NSE	○	○	○	9,525	4,76	3,81	0,8
	160412 NSE	○	○	○				1,2
	TNMG 220404 NSE	○	○	○				0,4
	220408 NSE	○	○	○	12,7	4,76	5,16	0,8
	TNMG 220412 NSE	○	○	○				1,2
	TNMG 160404 NEF	○	○	○	9,525	4,76	3,81	0,4
	160408 NEF	○	○	○				0,8
	TNMG 160304 NSX	○	○	○	9,525	3,18	3,81	0,4
	160308 NSX	○	○	○				0,8
	TNMG 160404 NSX	○	○	○	9,525	4,76	3,81	0,4
	160408 NSX	○	○	○				0,8
	TNMG 220404 NSX	○	○	○				0,4
	220408 NSX	○	○	○	12,7	4,76	5,16	0,8
	TNMG 220412 NSX	○	○	○				1,2
	TNMG 160404 NGU	○	○	○				0,4
	160408 NGU	○	○	○	9,525	4,76	3,81	0,8
	160412 NGU	○	○	○				1,2
	160416 NGU	○	○	○				1,6
	TNMG 220404 NGU	○	○	○				0,4
	220408 NGU	○	○	○	12,7	4,76	5,16	0,8
	220412 NGU	○	○	○				1,2
	TNMG 160404 NGE	○	○	○				0,4
	160408 NGE	○	○	○	9,525	4,76	3,81	0,8
	160412 NGE	○	○	○				1,2
	TNMG 220408 NGE	○	○	○				0,8
	220412 NGE	○	○	○	12,7	4,76	5,16	1,2
	TNMG 160404 NUX	○	○	○				0,4
	160408 NUX	○	○	○	9,525	4,76	3,81	0,8
	160412 NUX	○	○	○				1,2
	TNMG 220408 NUX	○	○	○				0,8
	220412 NUX	○	○	○	12,7	4,76	5,16	1,2
	TNMG 160404 NUP	○	○	○				0,4
	160408 NUP	○	○	○	9,525	4,76	3,81	0,8
	TNMG 220408 NUP	○	○	○	12,7	4,76	5,16	0,8
	TNMG 160404 NUG	○	○	○				0,4
	160408 NUG	○	○	○	9,525	4,76	3,81	0,8
	160412 NUG	○	○	○				1,2
	160416 NUG	○	○	○				1,6
	TNMG 220408 NUG	○	○	○				0,8
	220412 NUG	○	○	○	12,7	4,76	5,16	1,2
	TNMG 160404 RUM	○	○	○				0,4
	160408 RUM	○	○	○	9,525	4,76	3,81	0,8
	TNMG 160404 NEG	○	○	○				0,4
	160408 NEG	○	○	○	9,525	4,76	3,81	0,8
	160412 NEG	○	○	○				1,2

Triangulaire

Forme	Cat. No.	Stock			Dimensions (mm)			
		AC8115P	AC8020P	AC8025P	IC	Epais seur	Ø trou de vis	Rayon
	TNMG 160408 NMU	○	○	○	9,525	4,76	3,81	0,8
	160412 NMU	○	○	○				1,2
	TNMG 220408 NMU	○	○	○				0,8
	220412 NMU	○	○	○	12,7	4,76	5,16	1,2
	220416 NMU	○	○	○				1,6
	TNMG 270612 NMU	○	○	○	15,875	6,35	6,35	1,2
	270616 NMU	○	○	○				1,6
	TNMG 160408 NEM	○	○	○	9,525	4,76	3,81	0,8
	160412 NEM	○	○	○				1,2
	TNMG 330924 NEM	○	○	○	19,05	9,52	7,93	2,4
	TNMG 160408 NME	○	○	○	9,525	4,76	3,81	0,8
	160412 NME	○	○	○				1,2
	TNMG 220408 NME	○	○	○				0,8
	220412 NME	○	○	○	12,7	4,76	5,16	1,2
	220416 NME	○	○	○				1,6
	TNMG 160408 NMX	○	○	○	9,525	4,76	3,81	0,8
	160412 NMX	○	○	○				1,2
	TNMG 220408 NMX	○	○	○				0,8
	220412 NMX	○	○	○	12,7	4,76	5,16	1,2
	TNMG 160404 NUZ	○	○	○				0,4
	160408 NUZ	○	○	○	9,525	4,76	3,81	0,8
	160412 NUZ	○	○	○				1,2
	160416 NUZ	○	○	○				1,6
	160420 NUZ	○	○	○				2,0
	TNMG 220408 NUZ	○	○	○				0,8
	220412 NUZ	○	○	○	12,7	4,76	5,16	1,2
	220416 NUZ	○	○	○				1,6
	TNMG 270608 NUZ	○	○	○				0,8
	270612 NUZ	○	○	○	15,875	6,35	6,35	1,2
	270616 NUZ	○	○	○				1,6
	TNMG 160404 RHM	○	○	○				0,4
	160404 LHM	○	○	○	9,525	4,76	3,81	0,4
	160408 RHM	○	○	○				0,8
	160408 LHM	○	○	○				0,8
	TNMG 220404 RHM	○	○	○				0,4
	220404 LHM	○	○	○	12,7	4,76	5,16	0,4
	220408 RHM	○	○	○				0,8
	220408 LHM	○	○	○				0,8
	TNMM 160404 NMP	○	○	○				0,4
	160408 NMP	○	○	○	9,525	4,76	3,81	0,8
	160412 NMP	○	○	○				1,2
	TNMM 220408 NMP	○	○	○				0,8
	220412 NMP	○	○	○	12,7	4,76	5,16	1,2
	220416 NMP	○	○	○				1,6
	TNMM 270612 NMP	○	○	○	15,875	6,35	6,35	1,2
	270616 NMP	○	○	○				1,6
	TNMM 160408 NHG	○	○	○	9,525	4,76	3,81	0,8
	160412 NHG	○	○	○				1,2
	TNMM 220408 NHG	○	○	○				0,8
	220412 NHG	○	○	○	12,7	4,76	5,16	1,2
	220416 NHG	○	○	○				1,6
	TNMM 160408 NHP	○	○	○	9,525	4,76	3,81	0,8
	160412 NHP	○	○	○				1,2
	TNMM 220408 NHP	○	○	○				0,8
	220412 NHP	○	○	○	12,7	4,76	5,16	1,2
	220416 NHP	○	○	○				1,6
	TNMM 270612 NHP	○	○	○	15,875	6,35	6,35	1,2
	270616 NHP	○	○	○				1,6

35° Rhombique

	VNMG 160404 NFL	○	○	○	9,525	4,76	3,81	0,4
	160408 NFL	○	○	○				0,8
	VNMG 160402 NFE	○	○	○				0,2
	160404 NFE	○	○	○	9,525	4,76	3,81	0,4
	160408 NFE	○	○	○				0,8
	160412 NFE	○	○	○				1,2
	VNMG 160404 NLU	○	○	○				0,4
	160408 NLU	○	○	○	9,525	4,76	3,81	0,8
	160412 NLU	○	○	○				1,2
	VNMG 160404 NSU	○	○	○				0,4
	160408 NSU	○	○	○	9,525	4,76	3,81	0,8
	VNMG 160404 NSE	○	○	○				0,4
	160408 NSE	○	○	○	9,525	4,76	3,81	0,8
	VNMG 160404 NSX	○	○	○				0,4
	160408 NSX	○	○	○	9,525	4,76	3,81	0,8

35° Rhombique

Forme	Cat. No.	Stock			Dimensions (mm)			
		AC8115P	AC8020P	AC8025P	IC	Epais seur	Ø trou de vis	Rayon
	VNMG 160402 NEF	○	○	○	9,525	4,76	3,81	0,2
	160404 NEF	○	○	○				0,4
	160408 NEF	○	○	○				0,8
	VNMG 160404 NGU	○	●	●	9,525	4,76	3,81	0,4
	160408 NGU	○	●	●				0,8
	160412 NGU	○	●	●				1,2
	VNMG 160404 NGE	○	○	○	9,525	4,76	3,81	0,4
	160408 NGE	○	○	○				0,8
	160412 NGE	○	○	○				1,2
	VNMG 160404 NUX	○	○	○	9,525	4,76	3,81	0,4
	160408 NUX	○	○	○				0,8
	160412 NUX	○	○	○				1,2
	VNMG 160404 NUP	○	○	○	9,525	4,76	3,81	0,4
	160408 NUP	○	○	○				0,8
	160412 NUP	○	○	○				1,2
	VNMG 160404 NUG	○	○	○	9,525	4,76	3,81	0,4
	160408 NUG	○	○	○				0,8
	160412 NUG	○	○	○				1,2
	VNMG 160404 NEG	○	○	○	9,525	4,76	3,81	0,4
	160408 NEG	○	○	○				0,8
	160412 NEG	○	○	○				1,2
	VNMG 160404 NUZ	○	○	○	9,525	4,76	3,81	0,4
	160408 NUZ	○	○	○				0,8
	160412 NUZ	○	○	○				1,2

Trigone

	WNMG 080404 NFL	○	○	○	12,7	4,76	5,16	0,4
	080408 NFL	○	○	○				0,8
	WNMG 060404 NFE	○	○	○	9,525	4,76	3,81	0,4
	060408 NFE	○	○	○				0,8
	WNMG 080402 NFE	○	○	○				0,2
	080404 NFE	○	○	○				0,4
	080408 NFE	○	○	○				0,8
	WNMG 080412 NFE	○	○	○	12,7	4,76	5,16	1,2
	060404 NLU	○	○	○				0,4
	060408 NLU	○	○	○				0,8
	060412 NLU	○	○	○				1,2
	WNMG 080404 NLU	○	○	○				0,4
	WNMG 080408 NLU	○	○	○	12,7	4,76	5,16	0,8
	080412 NLU	○	○	○				1,2
	WNMG 060404 NLUW	○	○	○				0,4
	060408 NLUW	○	○	○				0,8
	060412 NLUW	○	○	○				1,2
	WNMG 06T304 NSU	○	○	○	9,525	4,76	3,81	0,4
	06T308 NSU	○	○	○				0,8
	WNMG 060404 NSU	○	○	○				0,4
	060408 NSU	○	○	○				0,8
	060412 NSU	○	○	○				1,2
	WNMG 080404 NSU	○	○	○	12,7	4,76	5,16	0,4
	080408 NSU	○	○	○				0,8
	080412 NSU	○	○	○				1,2
	WNMG 080404 NSE	○	○	○				0,4
	080408 NSE	○	○	○				0,8
	WNMG 080412 NSE	○	○	○	12,7	4,76	5,16	1,2
	WNMG 060404 NSEW	○	○	○				0,4
	060408 NSEW	○	○	○				0,8
	WNMG 080404 NSEW	○	○	○				0,4
	080408 NSEW	○	○	○				0,8
	WNMG 080412 NSEW	○	○	○				1,2
	WNMG 060404 NEF	○	○	○	9,525	4,76	3,81	0,4
	060408 NEF	○	○	○				0,8
	WNMG 080404 NEF	○	○	○				0,4
	080408 NEF	○	○	○				0,8
	WNMG 080412 NEF	○	○	○	12,7	4,76	5,16	1,2
	WNMG 080404 NSX	○	○	○				0,4
	080408 NSX	○	○	○				0,8
	080412 NSX	○	○	○				1,2
	WNMG 060404 NGU	○	○	○	9,525	4,76	3,81	0,4
	060408 NGU	○	○	○				0,8
	060412 NGU	○	○	○				1,2
	WNMG 080404 NGU	○	○	○				0,4
	080408 NGU	○	○	○				0,8
	WNMG 080412 NGU	○	○	○	12,7	4,76	5,16	1,2
	WNMG 060408 NGUW	○	○	○				0,8
	060408 NGUW	○	○	○				0,8
	080412 NGUW	○	○	○				1,2
	WNMG 060408 NGE	○	○	○				0,8
	060412 NGE	○	○	○				1,2

Trigone

Forme	Cat. No.	Stock				Dimensions (mm)						
		AC8115P	AC8020P	AC8025P	AC8035P	IC	Epais seur	Ø trou de vis	Rayon			
	WNMG 080404 NGE	○	○	○	○	12,7	4,76	5,16	0,4			
	080408 NGE	●	●	●	●				0,8			
	080412 NGE	○	○	○	○				1,2			
	080416 NGE	○	●	○	○				1,6			
	WNMG 080404 NUX	○	○	●	○	12,7	4,76	5,16	0,4			
	080408 NUX	○	●	●	●				0,8			
	080412 NUX	○	○	○	○				1,2			
	WNMG 080408 NUP		●	●	○	12,7	4,76	5,16	0,8			
	080412 NUP		○	○					1,2			
	WNMG 06T304 NUG			○		9,525	3,97	3,81	0,4			
	06T308 NUG			○					0,8			
	WNMG 060404 NUG			○		9,525	4,76	3,81	0,4			
	060408 NUG			○					0,8			
	WNMG 080404 NUG			○	○				12,7	4,76	5,16	0,4
	080408 NUG		○	●	●							0,8
080412 NUG		○	●	○	1,2							
	WNMG 060408 NEG	○	○	○	○	9,525	4,76	3,81	0,8			
	060412 NEG	○	○	○	○				1,2			
	WNMG 080404 NEG	○	○	○	○	12,7	4,76	5,16	0,4			
	080408 NEG	○	○	●	○				0,8			
	080412 NEG	○	○	○	○				1,2			
		○	○	○	○				1,6			
	WNMG 060408 NMU			○		9,525	4,76	3,81	0,8			
	060412 NMU								1,2			
	WNMG 080408 NMU	●	●	●	●	12,7	4,76	5,16	0,8			
	080412 NMU	○	●	●	○				1,2			
080416 NMU	○	●	●		1,6							
	WNMG 080408 NEM	○	○	○	○	12,7	4,76	5,16	0,8			
	080412 NEM	○	○	○	○				1,2			
	WNMG 060408 NME	○	○	○	○	9,525	4,76	3,81	0,8			
	060412 NME	○	●	○	○				1,2			
	WNMG 080408 NME	○	●	●	●	12,7	4,76	5,16	0,8			
	080412 NME	○	●	●	○				1,2			
080416 NME	●	○	○	○	1,6							
	WNMG 080408 NMX	○	○	○	○	12,7	4,76	5,16	0,8			
	080412 NMX	○	○	○	●				1,2			
	WNMG 080404 NUZ			○		12,7	4,76	5,16	0,4			
	080408 NUZ			○	○				0,8			
	080412 NUZ			○	○				1,2			
	WNMM 080408 NMP		●	○	●	12,7	4,76	5,16	0,8			
	080412 NMP		○	○	○				1,2			
	WNMM 080412 NHG					12,7	4,76	5,16	1,2			

80° Rhombique

Forme	Ang. Ataque	Cat. No.	Stock	Dimensions (mm)			
			AC8115P AC8020P AC8025P AC8035P	IC	Epais seur	Ø trou de vis	Rayon
	7°	CCMT 060208 NFP		6,35	2,38	2,8	0,8
	7°	CCMT 060202 NLU 060204 NLU	○ ○ ● ●	6,35	2,38	2,8	0,2 0,4
	7°	CCMT 09T304 NLU 09T308 NLU	○ ○ ● ●	9,525	3,97	4,4	0,4 0,8
	7°	CCMT 09T304 NLUW 09T308 NLUW	● ● ● ●	9,525	3,97	4,4	0,4 0,8
	7°	CCMT 060202 NLB 060204 NLB 060208 NLB	○ ○ ○ ○ ○	6,35	2,38	2,8	0,2 0,4 0,8
	7°	CCMT 09T302 NLB 09T304 NLB 09T308 NLB	○ ○ ○ ○ ○	9,525	3,97	4,4	0,2 0,4 0,8
	7°	CCMT 060202 NSU 060204 NSU 060208 NSU	○ ○ ● ● ●	6,35	2,38	2,8	0,2 0,4 0,8
	7°	CCMT 09T302 NSU 09T304 NSU 09T308 NSU	○ ○ ● ● ●	9,525	3,97	4,4	0,2 0,4 0,8
	7°	CCMT 120404 NSU 120408 NSU	○ ○ ● ● ●	12,7	4,76	5,5	0,4 0,8
	7°	CCMT 060204 NSC 080304 NSC 090308 NSC 120408 NSC	○ ○ ● ● ●	6,35 7,94 9,525 12,7	2,38 3,18 3,18 4,76	2,8 3,4 4,4 5,5	0,4 0,4 0,8 0,8
	7°	CCMT 060204 NGU 060208 NGU 09T304 NGU 09T308 NGU 120408 NGU	○ ○ ● ● ●	6,35 6,35 9,525 9,525 12,7	2,38 2,38 3,97 3,97 4,76	2,8 2,8 4,4 4,4 5,5	0,4 0,8 0,4 0,8 0,8
	7°	CCMT 060204 NSK 060208 NSK 09T304 NSK 09T308 NSK 120408 NSK	○ ○ ● ● ●	6,35 6,35 9,525 9,525 12,7	2,38 2,38 3,97 3,97 4,76	2,8 2,8 4,4 4,4 5,5	0,4 0,8 0,4 0,8 0,8
	7°	CCMT 09T304 NMU 09T308 NMU	○ ○ ● ● ●	9,525	3,97	4,4	0,4 0,8
	7°	CCMT 09T308 NUS	○ ○ ● ● ●	9,525	3,97	4,4	0,8
	11°	CPMT 080204 NLU 090304 NLU 090308 NLU	○ ○ ○ ○ ○	7,94 9,525 9,525	2,38 3,18 3,18	3,4 4,4 4,4	0,4 0,4 0,8
	11°	CPMT 090304 NLUW 090308 NLUW	○ ○ ○ ○ ○	9,525	3,18	4,4	0,4 0,8
	11°	CPMT 080204 NLB 090304 NLB 090308 NLB	○ ○ ○ ○ ○	7,94 9,525 9,525	2,38 3,18 3,18	3,4 4,4 4,4	0,4 0,4 0,8
	11°	CPMT 060204 NSU 060208 NSU 080204 NSU 080208 NSU 090304 NSU 090308 NSU	○ ○ ○ ○ ○	6,35 6,35 7,94 7,94 9,525 9,525	2,38 2,38 2,38 2,38 3,18 3,18	2,8 2,8 3,4 3,4 4,4 4,4	0,4 0,8 0,4 0,8 0,4 0,8
	11°	CPMT 090304 NGU 090308 NGU	○ ○ ○ ○ ○	9,525	3,18	4,4	0,4 0,8
	11°	CPMT 080204 NMU 080208 NMU 090304 NMU 090308 NMU	○ ○ ○ ○ ○	7,94 7,94 9,525 9,525	2,38 2,38 3,18 3,18	3,4 3,4 4,4 4,4	0,4 0,8 0,4 0,8
	11°	CPMT 060204 NUS 080308 NUS 09T308 NUS	● ● ● ● ●	6,35 7,94 9,525	2,38 3,18 3,97	2,8 3,4 4,4	0,4 0,8 0,8
	11°	CPMH 120408 NUS	● ● ● ● ●	12,7	4,76	5,5	0,8

55° Rhombique

Forme	Ang. Ataque	Cat. No.	Stock	Dimensions (mm)			
			AC8115P AC8020P AC8025P AC8035P	IC	Epais seur	Ø trou de vis	Rayon
	7°	DCMT 070202 NLU 070204 NLU	○ ○ ○ ○ ○	6,35	2,38	2,8	0,2 0,4
	7°	DCMT 11T302 NLU 11T304 NLU 11T308 NLU	○ ○ ● ● ●	9,525	3,97	4,4	0,2 0,4 0,8
	7°	DCMX 11T308 NLUW	● ● ● ● ●	9,525	3,97	4,4	0,8
	7°	DCMT 070202 NLB 070204 NLB 070208 NLB 11T302 NLB 11T304 NLB 11T308 NLB	○ ○ ○ ○ ○	6,35	2,38	2,8	0,2 0,4 0,8 0,2 0,4 0,8
	7°	DCMT 070202 NSU 070204 NSU 070208 NSU 11T302 NSU 11T304 NSU 11T308 NSU	○ ○ ● ● ●	6,35	2,38	2,8	0,2 0,4 0,8 0,2 0,4 0,8
	7°	DCMT 070204 NGU 070208 NGU 11T302 NGU 11T304 NGU 11T308 NGU 11T312 NGU	○ ○ ● ● ●	6,35	2,38	2,8	0,4 0,8 0,2 0,4 0,8 1,2
	7°	DCMT 070204 NSK 070208 NSK 11T304 NSK 11T308 NSK 11T312 NSK	○ ○ ● ● ●	6,35	2,38	2,8	0,4 0,8 0,4 0,8 1,2
	7°	DCMT 11T304 NMU 11T308 NMU	○ ○ ● ● ●	9,525	3,97	4,4	0,4 0,8

Carré

	7°	SCMT 09T304 NLU 09T308 NLU	○ ○ ○ ○ ○	9,525	3,97	4,4	0,4 0,8
	7°	SCMT 120412 NLU 09T304 NLB 09T308 NLB	○ ○ ○ ○ ○	12,7 9,525	4,76 3,97	5,5 4,4	1,2 0,4 0,8
	7°	SCMT 09T304 NSU 09T308 NSU 120404 NSU 120408 NSU	○ ○ ● ● ●	9,525	3,97	4,4	0,4 0,8 0,4 0,8
	7°	SCMT 09T304 NGU 09T308 NGU 120408 NGU	○ ○ ● ● ●	9,525	3,97	4,4	0,4 0,8 0,8
	7°	SCMT 09T304 NSK 09T308 NSK 120404 NSK 120408 NSK 120412 NSK	○ ○ ● ● ●	9,525	3,97	4,4	0,4 0,8 0,4 0,8 1,2
	7°	SCMT 09T308 NMU 120412 NMU	○ ○ ● ● ●	9,525	3,97	4,4	0,8 1,2
	7°	SPMT 090304 NLU 090308 NLU	○ ○ ○ ○ ○	9,525	3,18	3,4	0,4 0,8
	11°	SPMT 090304 NLB 090308 NLB	○ ○ ○ ○ ○	9,525	3,18	3,4	0,4 0,8
	11°	SPMT 090304 NSF 090308 NSF	○ ○ ○ ○ ○	9,525	3,18	3,3	0,4 0,8

Plaquettes Rondes

	7°	RCMT 1003M0NRX 10T3M0NRX 1204M0NRX	○ ○ ○ ○ ○	10,0 10,0 12,0	3,18 3,97 4,76	3,6 3,6 4,4	- - -
	7°	1606M0NRX 2006M0NRX 2507M0NRX	○ ○ ● ● ●	16,0 20,0 25,0	6,35 6,35 7,94	5,0 6,5 7,6	- - -
	7°	RCMT 1204M0NRH 1606M0NRH 2006M0NRH	○ ○ ○ ○ ○	12,0 16,0 20,0	4,76 6,35 6,35	4,4 5,0 6,5	- - -
	7°	RCMX 1003M0NRP 1204M0NRP 1606M0NRP 2006M0NRP 2507M0NRP 3209M0NRP	○ ○ ○ ○ ○	10,0 12,0 16,0 20,0 25,0 32,0	3,18 4,76 6,35 6,35 7,94 9,52	3,6 4,2 5,2 6,5 7,2 9,5	- - - - - -

Triangulaire

Forme	Ang. Ataque	Cat. No.	Stock			Dimensions (mm)			
			AC8115P	AC8020P	AC8025P	IC	Epais seur	Ø trou de vis	Rayon
	7°	TCMT 110204 NLU	○	○	○	6,35	2,38	2,8	0,4
		110208 NLU	○	○	○				0,8
	7°	TCMT 110204 NLB	○	○	○	6,35	2,38	2,8	0,4
		110208 NLB	○	○	○				0,8
	7°	TCMT 110204 NSU	○	●	●	6,35	2,38	2,8	0,4
		110208 NSU	○	●	●				0,8
	7°	TCMT 16T304 NSU	○	●	●	9,525	3,97	4,3	0,4
		16T308 NSU	○	●	●				0,8
	7°	TCMT 110204 NSK	○	○	○	6,35	2,38	2,8	0,4
		110208 NSK	○	○	○				0,8
	7°	TCMT 16T304 NSK	○	○	○	9,525	3,97	4,3	0,4
		16T308 NSK	○	○	○				0,8
	11°	TPMT 080204 NLU	○	○	○	4,76	2,38	2,4	0,4
		080208 NLU	○	○	○				0,8
	11°	TPMT 090204 NLU	○	○	○	5,56	2,38	2,8	0,4
		090208 NLU	○	○	○				0,8
	11°	TPMT 110304 NLU	○	○	○	6,35	3,18	3,4	0,4
		110308 NLU	○	○	○				0,8
	11°	TPMT 080202 NLB	○	○	○	4,76	2,38	2,4	0,2
		080204 NLB	○	○	○				0,4
	11°	TPMT 090202 NLB	○	○	○	5,56	2,38	2,8	0,2
		090204 NLB	○	○	○				0,4
	11°	TPMT 110302 NLB	○	○	○	6,35	3,18	3,4	0,2
		110304 NLB	○	○	○				0,4
	11°	TPMT 110308 NLB	○	○	○				0,8
		160304 NLB	○	○	○	9,525	3,18	4,4	0,4
	11°	TPMT 160308 NLB	○	○	○				0,8
		160404 NLB	○	○	○	9,525	4,76	4,4	0,4
	11°	TPMT 160408 NLB	○	○	○				0,8
		110302 NSU	○	○	○	6,35	3,18	3,4	0,2
	11°	TPMT 110304 NSU	○	○	○	6,35	3,18	3,4	0,4
		110308 NSU	○	○	○				0,8
	11°	TPMT 160404 NSU	○	○	○	9,525	4,76	4,4	0,4
		160408 NSU	○	○	○				0,8
	11°	TPMT 110304 NGU	○	○	○	6,35	3,18	3,4	0,4
		110308 NGU	○	○	○				0,8
	11°	TPMT 160404 NGU	○	○	○	9,525	4,76	4,4	0,4
		160408 NGU	○	○	○				0,8
	11°	TPMT 110304 NMU	○	○	○	6,35	3,18	3,4	0,4
		110308 NMU	○	○	○				0,8
	11°	TPMT 160404 NMU	○	○	○	9,525	4,76	4,4	0,4
		160408 NMU	○	○	○				0,8
	11°	TPMH 110304 NSF	○	○	○	6,35	3,18	3,3	0,4
		110308 NSF	○	○	○				0,8
	11°	TPMT 160404 NSF	○	○	○	9,525	4,76	4,4	0,4
		160408 NSF	○	○	○				0,8

35° Rhombique

	5°	VBMT 110304 NLU	○	●	●	6,35	3,18	2,8	0,4
		110308 NLU	○	○	○				0,8
	5°	VBMT 160404 NLU	○	○	○	9,525	4,76	4,4	0,4
		160408 NLU	○	○	○				0,8
	5°	VBMT 110302 NLB	○	○	○	6,35	3,18	2,8	0,2
		110304 NLB	○	○	○				0,4
	5°	VBMT 110308 NLB	○	○	○				0,8
		160404 NLB	○	○	○	9,525	4,76	4,4	0,4
	5°	VBMT 160408 NLB	○	○	○				0,8
		160412 NLB	○	○	○				1,2
	5°	VBMT 110204 NSU	○	○	○	6,35	2,38	2,8	0,4
		110208 NSU	○	○	○				0,8
	5°	VBMT 110304 NSU	○	○	○	6,35	3,18	2,8	0,4
		110308 NSU	○	○	○				0,8
	5°	VBMT 160404 NSU	○	○	○	9,525	4,76	4,4	0,4
		160408 NSU	○	○	○				0,8
	5°	VBMT 160412 NSU	○	○	○				1,2
		110304 NGU	○	○	○	6,35	3,18	2,8	0,4
	5°	VBMT 110308 NGU	○	○	○				0,8
		160404 NGU	○	○	○	9,525	4,76	4,4	0,4
	5°	VBMT 160408 NGU	○	○	○				0,8
		110204 NSK	○	○	○	6,35	2,38	2,8	0,4
	5°	VBMT 110208 NSK	○	○	○				0,8
		160404 NSK	○	○	○	9,525	4,76	4,4	0,4
	5°	VBMT 160406 NSK	○	○	○				0,6
		160408 NSK	○	○	○				0,8
	5°	VBMT 160412 NSK	○	○	○				1,2
		160408 NMU	○	○	○	9,525	4,76	4,4	0,8

35° Rhombique

Forme	Ang. Ataque	Cat. No.	Stock			Dimensions (mm)			
			AC8115P	AC8020P	AC8025P	IC	Epais seur	Ø trou de vis	Rayon
	7°	VCMT 160404 NLU	○	○	○	9,525	4,76	4,4	0,4
		160408 NLU	○	○	○				0,8
	7°	VCMT 080202 NLB	○	○	○	4,76	2,38	2,3	0,2
		080204 NLB	○	○	○				0,4
	7°	VCMT 160404 NLB	○	○	○	9,525	4,76	4,4	0,4
		160408 NLB	○	○	○				0,8
	7°	VCMT 110304 NSU	○	○	○	6,35	3,18	2,8	0,4
		110308 NSU	○	○	○				0,8
	7°	VCMT 160404 NSU	○	○	○	9,525	4,76	4,4	0,4
		160408 NSU	○	○	○				0,8
	7°	VCMT 160404 NGU	○	○	○	9,525	4,76	4,4	0,4
		160408 NGU	○	○	○				0,8
	7°	VCMT 160404 NSK	○	○	○	9,525	4,76	4,4	0,4
		160408 NSK	○	○	○				0,8

Trigone

	11°	WPMT 110204 NLB	○	○	○	6,35	2,38	2,8	0,4
		WPMT 160308 NLB	○	○	○	9,525	3,18	4,4	0,8

Carré (sans trou)

	11°	SPMR 090304 NSF	○	○	○	9,525	3,18	-	0,4
		090308 NSF	○	○	○				0,8
	11°	SPMR 120304 NSF	○	○	○	12,7	3,18	-	0,4
		120308 NSF	○	○	○				0,8
	11°	SPMR 090304 NUJ	○	○	○	9,525	3,18	-	0,4
		090308 NUJ	○	○	○				0,8
	11°	SPMR 120304 NUJ	○	○	○	12,7	3,18	-	0,4
		120308 NUJ	○	○	○				0,8

Triangulaire (sans trou)

	11°	TPMR 110304 NSF	○	○	○	6,35	3,18	-	0,4
		110308 NSF	○	○	○				0,8
	11°	TPMR 160304 NSF	○	○	○	9,525	3,18	-	0,4
		160308 NSF	○	○	○				0,8
	11°	TPMR 160312 NSF	○	○	○				1,2
		220408 NSF	○	○	○	12,7	4,76	-	0,8
	11°	TPMR 220412 NSF	○	○	○				1,2
		110304 NUJ	○	○	○	6,35	3,18	-	0,4
	11°	TPMR 110308 NUJ	○	○	○				0,8
		160304 NUJ	○	○	○	9,525	3,18	-	0,4
	11°	TPMR 160308 NUJ	○	○	○				0,8

■ Outils GND - Plaquettes GCM (Gorges / Tronçonnage)

Fig. 1

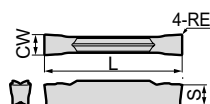


Fig. 2

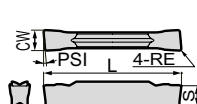
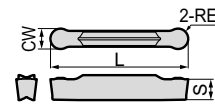


Fig. 3



Gorges / Chariotage

Cat. No.	Stock		Dimensions (mm)					Unité par boîte	Fig.
	AC8025P	AC8035P	CW		RE	L	S		
			Largueur de coupet	Tolérance					
GCM N3002 MG	●	○	3,0	±0,03	0,2	21,1	3,8	5	1
N3004 MG	○	●	3,0	±0,03	0,4	21,1	3,8		1
GCM N4002 MG	○	○	4,0	±0,03	0,2	26,4	4,0		1
N4004 MG	●	●	4,0	±0,03	0,4	26,4	4,0		1
N4008 MG	●	○	4,0	±0,03	0,8	26,4	4,0		1
GCM N5004 MG	○	○	5,0	±0,03	0,4	26,4	4,1		1
N5008 MG	○	●	5,0	±0,03	0,8	26,4	4,1		1
GCM N6004 MG	○	○	6,0	±0,03	0,4	26,4	4,5		1
N6008 MG	○	○	6,0	±0,03	0,8	26,4	4,5	5	1
GCM N7004 MG	○	○	7,0	±0,04	0,4	28,8	5,5		1
N7008 MG	○	○	7,0	±0,04	0,8	28,8	5,5		1
GCM N8004 MG	○	○	8,0	±0,04	0,4	28,8	6,0		1
N8008 MG	○	○	8,0	±0,04	0,8	28,8	6,0		1
GCM N3002 ML	○	○	3,0	±0,03	0,2	21,1	3,8		1
N3004 ML	○	○	3,0	±0,03	0,4	21,1	3,8		1
GCM N4002 ML	○	○	4,0	±0,03	0,2	26,4	4,0		1
N4004 ML	○	○	4,0	±0,03	0,4	26,4	4,0	1	
N4008 ML	○	○	4,0	±0,03	0,8	26,4	4,0	1	
GCM N5004 ML	○	○	5,0	±0,03	0,4	26,4	4,1	1	
N5008 ML	○	○	5,0	±0,03	0,8	26,4	4,1	5	1
GCM N6004 ML	○	○	6,0	±0,03	0,4	26,4	4,5		1
N6008 ML	○	○	6,0	±0,03	0,8	26,4	4,5		1
GCM N7004 ML	○	○	7,0	±0,04	0,4	28,8	5,5		1
N7008 ML	○	○	7,0	±0,04	0,8	28,8	5,5		1
GCM N8004 ML	○	○	8,0	±0,04	0,4	28,8	6,0		1
N8008 ML	○	○	8,0	±0,04	0,8	28,8	6,0		1

Tronçonnage (insert gauche/droite)

Cat. No.	Stock			Dimensions (mm)					Unité par boîte	Fig.
	AC8025P	AC8035P		CW		RE	L	S		
				Larg. de coupe	Tolérance					
GCM R2002 CG 05	○	○	5°	2,0	±0,03	0,2	21,1	3,6	5	2
L2002 CG 05	○	○	5°	2,0	±0,03	0,2	21,1	3,6		2
GCM R3002 CG 05	○	○	5°	3,0	±0,03	0,2	21,3	3,8		2
L3002 CG 05	○	○	5°	3,0	±0,03	0,2	21,3	3,8		2
GCM R4002 CG 05	○	○	5°	4,0	±0,04	0,2	26,7	4,0		2
L4002 CG 05	○	○	5°	4,0	±0,04	0,2	26,7	4,0		2

Profilage / Gorge de Dégagement

Cat. No.	Stock		Dimensions (mm)					Unité par boîte	Fig.
	AC8025P	AC8035P	CW		RE	L	S		
			Largueur de coupet	Tolérance					
GCM N3015 RG	○	●	3,0	±0,03	1,5	21,1	3,8	5	3
N4020 RG	○	○	4,0	±0,03	2,0	26,4	4,0		3
N5025 RG	○	●	5,0	±0,03	2,5	27,2	4,1		3
N6030 RG	○	○	6,0	±0,03	3,0	27,5	4,5		3
GCM N7035 RG	○	○	7,0	±0,04	3,5	29,1	5,5		3
N8040 RG	○	○	8,0	±0,04	4,0	29,3	6,0		3

Profilage/ Rayon / Dégagement

Cat. No.	Stock		Dimensions (mm)					Unité par boîte	Fig.
	AC8025P	AC8035P	CW		RE	L	S		
			Largueur de coupet	Tolérance					
GCM N3015 RN	○	○	3,0	±0,03	1,5	22,6	3,8	5	3
N4020 RN	○	○	4,0	±0,03	2,0	28,2	4,0		3
N5025 RN	○	○	5,0	±0,03	2,5	28,3	4,1		3
N6030 RN	○	○	6,0	±0,03	3,0	28,3	4,5		3

GCM R : à droite

GCM L : à gauche

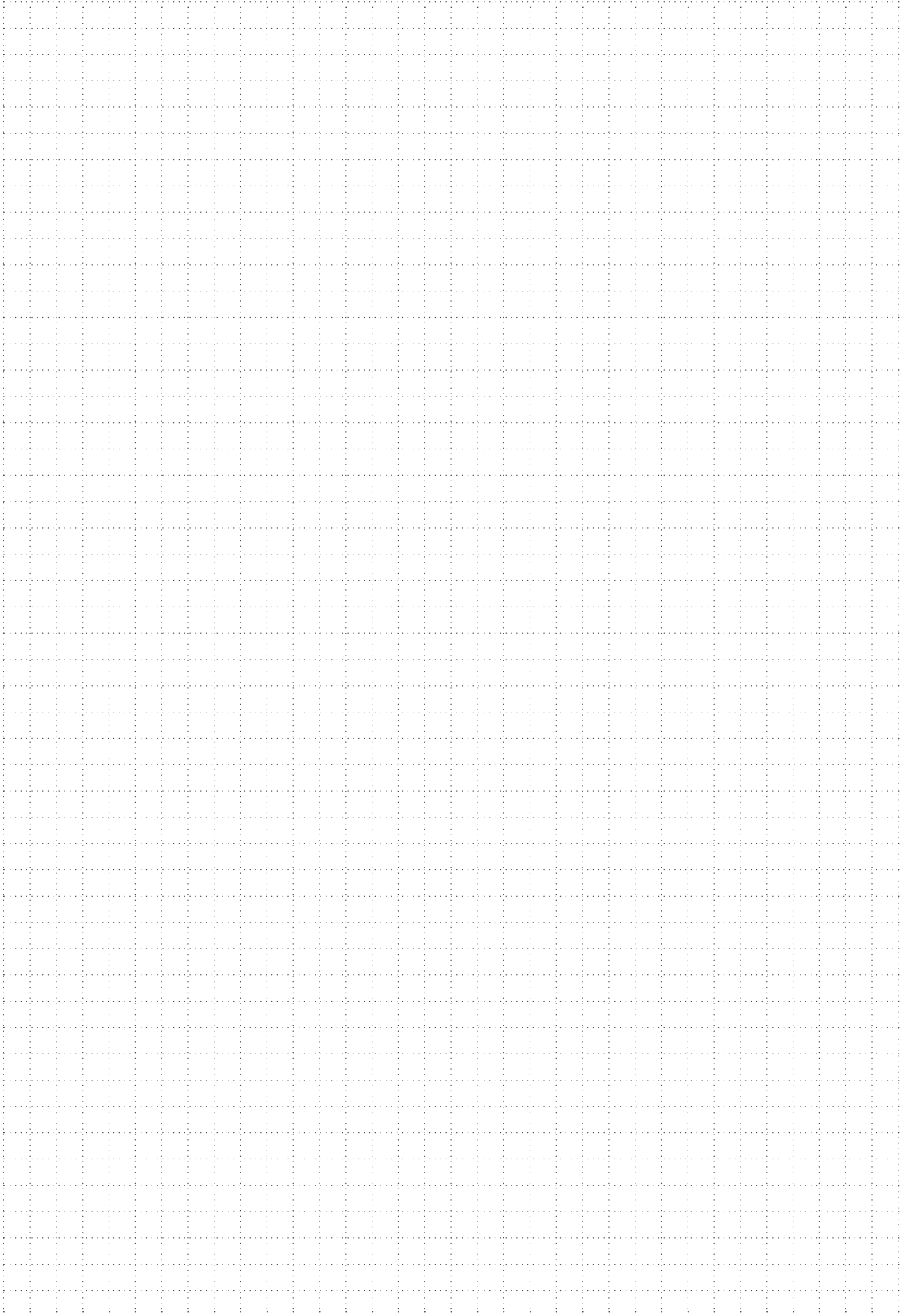
Choisir outils et plaquettes de même largeur (CW).

Gorges / Tronçonnage

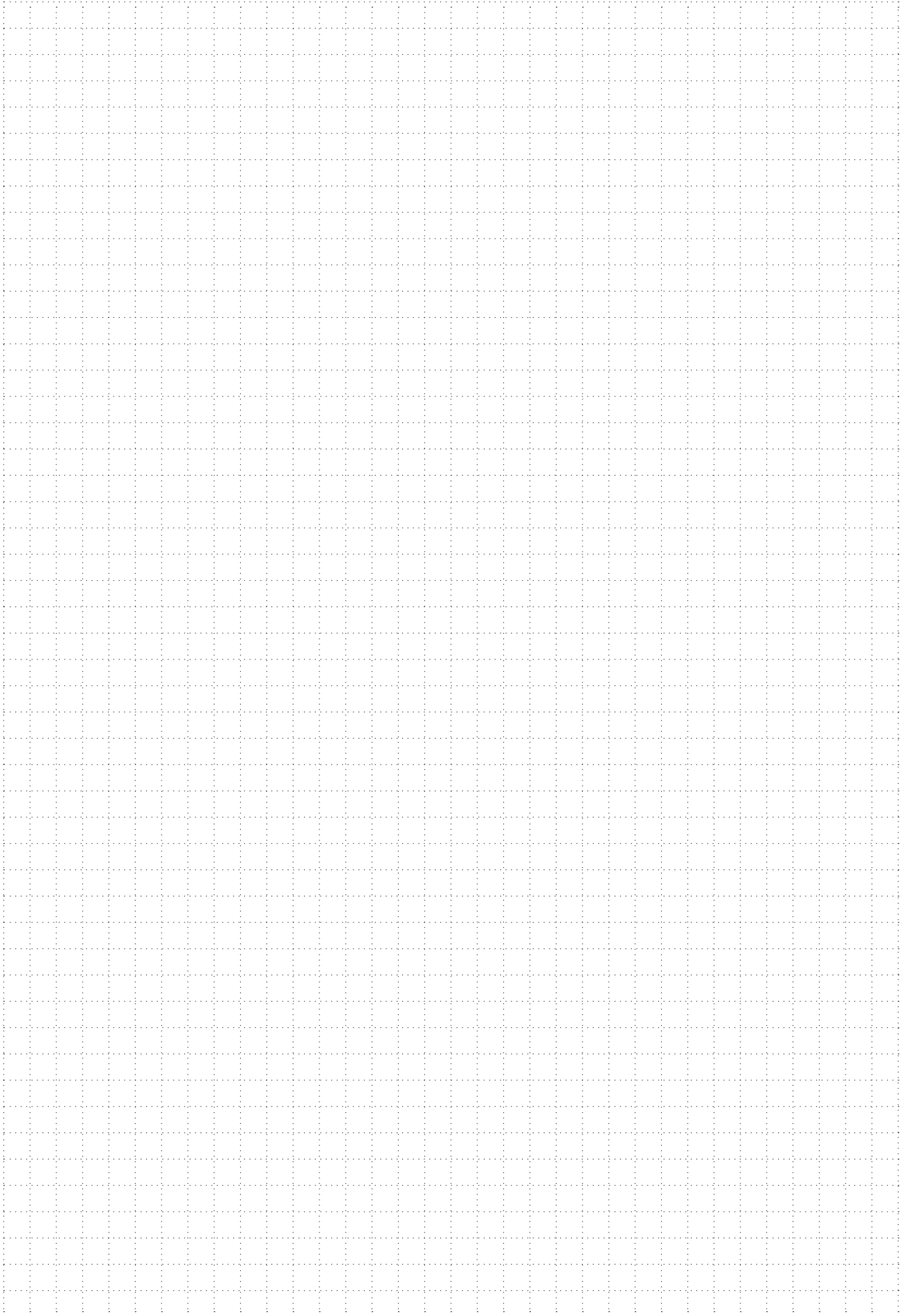
Cat. No.	Stock		Dimensions (mm)					Unité par boîte	Fig.
	AC8025P	AC8035P	CW		RE	L	S		
			Largueur de coupet	Tolérance					
GCM N2002 GG		●	2,0	±0,03	0,2	21,1	3,6	5	1
GCM N3002 GG		○	3,0	±0,03	0,2	21,1	3,8		1
N3004 GG		○	3,0	±0,03	0,4	26,4	3,8		1
GCM N4002 GG		○	4,0	±0,03	0,2	26,4	4,0		1
N4004 GG		○	4,0	±0,03	0,4	26,4	4,0		1
GCM N5002 GG		○	5,0	±0,03	0,2	26,4	4,1		1
N5004 GG		○	5,0	±0,03	0,4	26,4	4,1		1
GCM N6002 GG		○	6,0	±0,03	0,2	26,4	4,5		1
N6004 GG		○	6,0	±0,03	0,4	26,4	4,5	1	
GCM N7004 GG		○	7,0	±0,04	0,4	28,8	5,5	1	
GCM N8004 GG		○	8,0	±0,04	0,4	28,8	6,0	1	
GCM N2002 GL		○	2,0	±0,03	0,2	21,1	3,6	5	1
N2004 GL		○	2,0	±0,03	0,4	21,1	3,6		1
GCM N3002 GL		●	3,0	±0,03	0,2	21,1	3,8		1
N3004 GL		○	3,0	±0,03	0,4	21,1	3,8		1
GCM N4002 GL		○	4,0	±0,03	0,2	26,4	4,0		1
N4004 GL		○	4,0	±0,03	0,4	26,4	4,0		1
GCM N5002 GL		○	5,0	±0,03	0,2	26,4	4,1		1
N5004 GL		○	5,0	±0,03	0,4	26,4	4,1		1
GCM N6002 GL		○	6,0	±0,03	0,2	26,4	4,5	1	
N6004 GL		○	6,0	±0,03	0,4	26,4	4,5	1	
GCM N7004 GL		○	7,0	±0,04	0,4	28,8	5,5	1	
GCM N8004 GL		○	8,0	±0,04	0,4	28,8	6,0	1	
GCM N3002 GF		●	3,0	±0,03	0,2	21,1	3,8	5	1
N3004 GF		○	3,0	±0,03	0,4	21,1	3,8		1
GCM N4002 GF		○	4,0	±0,03	0,2	26,4	4,0		1
N4004 GF		○	4,0	±0,03	0,4	26,4	4,0		1
GCM N5002 GF		○	5,0	±0,03	0,2	26,4	4,1		1
N5004 GF		○	5,0	±0,03	0,4	26,4	4,1		1
GCM N6002 GF		○	6,0	±0,03	0,2	26,4	4,5		1
N6004 GF		○	6,0	±0,03	0,4	26,4	4,5		1
GCM N7002 GF		○	7,0	±0,04	0,2	28,8	5,5	1	
N7004 GF		○	7,0	±0,04	0,4	28,8	5,5	1	
GCM N8002 GF		○	8,0	±0,04	0,2	28,8	6,0	1	
N8004 GF		○	8,0	±0,04	0,4	28,8	6,0	1	

● Stock Europe

MEMO



MEMO





(Germany)

SUMITOMO ELECTRIC Hartmetall GmbH
Konrad-Zuse-Straße 9, 47877 Willich

Tel. +49(0)2154 4992-0, Fax +49(0)2154 4992-161
Info@SumitomoTool.com
www.SumitomoTool.com



(France)

SUMITOMO ELECTRIC Hartmetall GmbH
Parc Technologique
43 Rue du Bois Chaland - 91090
Tél. : +33 (0)1 69 89 83 83
Contactfr@sumitomotool.com
www.sumitomotool.com

