

Outils SEC-GND pour Gorges/Tronçonnage

SEC : Système de serrage facile, stable et sécurisé

GND

Rev. 17



**Stabilité d'Usinage
Excellent Contrôle
des Copeaux
Vibrations Réduites**



**Profondeur de Gorge jusqu'à 32mm
GNDXL + plaquette avec
1- arête de coupe dédiée**



- Excellente précision - Tolérance largeur de gorge $\pm 0.03\text{mm}$
(Largeur de coupe 1.25 ~ 6mm / angle d'attaque 0°, 5°)
- En stock : 10 Brise-copeaux et 11 nuances de plaquette.
- Porte-outils GNDXL ajoutés pour les profondeurs de gorge allant jusqu'à 32mm

New

Gorges / Tronçonnage GND



■ Caractéristiques

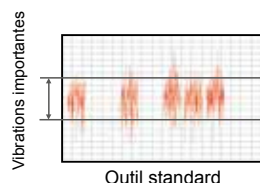
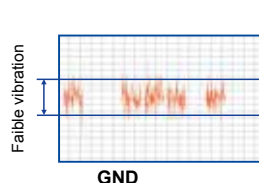
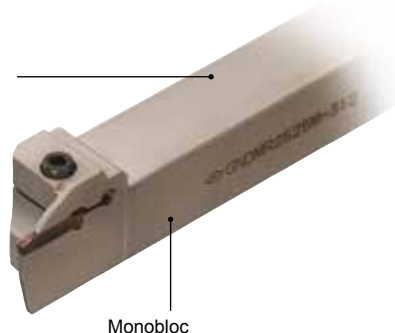
- Multi-applications
Pour gorges, tournage, copiage, gorge frontale, alésage et tronçonnage.
- Grande stabilité
Brise-copeaux améliorés pour un meilleur contrôle avec une grande efficacité contre les dommages habituels causés par le blocage des copeaux
- Coupe en douceur avec une grande efficacité
Porte-outil monobloc en acier spécial réduisant les vibrations de 30 % comparées aux outils standard du marché.
- Largeurs de gorge avec inserts moulés haute précision
Tolérance de largeur de plaquette de $\pm 0,03$ mm sur toute la gamme

■ Performances

Elimination des vibrations

Design haute rigidité permettant une diminution jusqu'à 30% des vibrations comparée aux outils aciers conventionnels.

Aciers spéciaux
à matrices



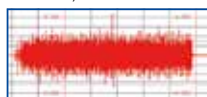
Matière : 15CrMo5
Outil : GNDL R2525M 220
Plaquette : GCM N2002 GG
Condit° de coupe : $v_c = 100$ m/min, $f = 0,10$ mm/tr, $a_p = 20$ mm, arrosage

Grande rigidité et excellente évacuation des copeaux

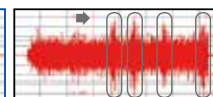
Interne



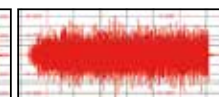
Stabilité, vibrations faibles



Instabilité



Vibrations élevées

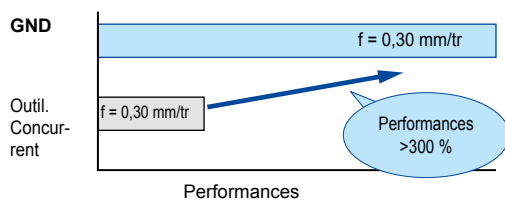


Matière : 15CrMo5
Outil : GNDI R2532 T306
Plaquette : GCM N3002 GG
Condit° de coupe : $v_c = 100$ m/min, $f = 0,05$ mm/tr, $a_p = 3,0$ mm, arrosage

■ Exemples d'Application

Amélioration significative des performances

La grande rigidité permet une charge et des avances élevées.



Matière : 42CrMo4
Outil : GNDL R2525M 320
Plaquette : GCM N3002 GG (AC530U)
Condit° de coupe : $v_c = 130$ m/min, $f = 0,30$ mm/tr, arrosage

Stabilité et durée de vie élevée pour la production en série

Moins de vibrations = moins de risques de rupture.

Usure normale



Rupture



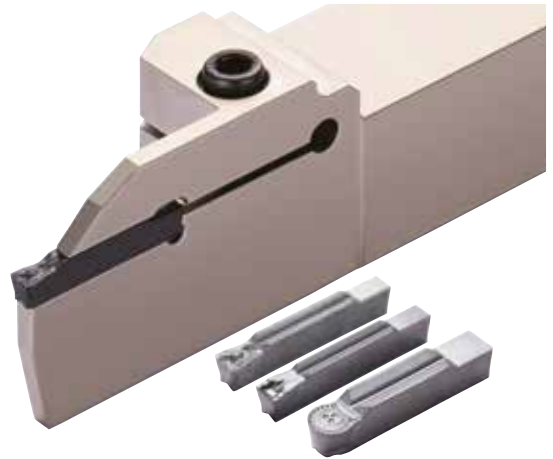
GND

Concurrent

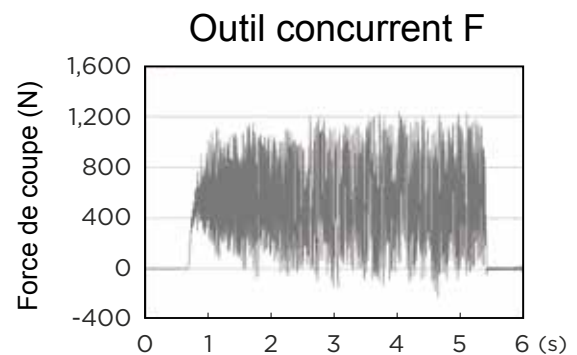
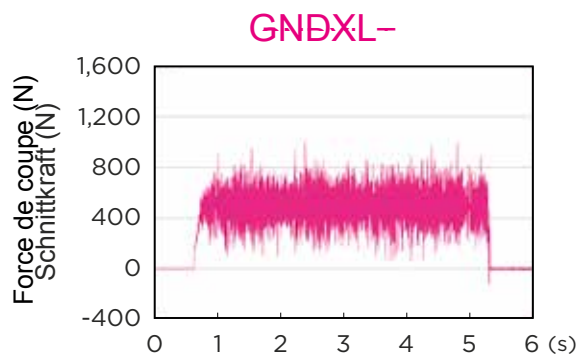
Matière : C53
Outil : GNDM L2525M 618
Plaquette : GCM N6030 RG (AC530U)
Condit° de coupe : $v_c = 130$ m/min, $f = 0,30$ mm/tr, arrosage

■ Gorges profondes GNDXL New

- Outils SEC-GND pour gorges profondes jusqu'à **32mm**
- Grande rigidité corps/planquette réduisant les vibrations avec une fixation fortement sécurisée
- Carrés de corps d'outil de **20mm** et **25mm**
- Plaquettes avec **1- arête dédiée** à la gorge profonde avec des largeurs de **3.0 à 6.0mm** disponibles en stock (la largeur 2.0 mm est sur commande)
- Gamme de brise-copeaux : **ML, GF, RN**



■ Résistance aux vibrations



Matière : X5CrNiMo17-12-2

Porte-outil : GNDXL R2525M-332

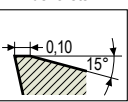
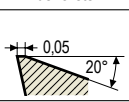
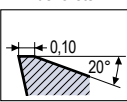
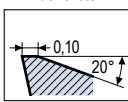
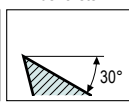
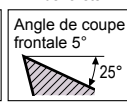
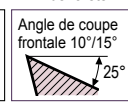
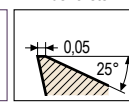
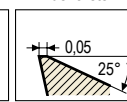
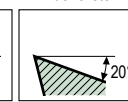
Plaquette : GCMN3002-GF1 (AC530U)

Conditions de coupe : $vc=100\text{m/min}$
 $f=0.10\text{mm/tr}$
 $ap=10\text{mm}$
Arrosage (externe)

Gorges / Tronçonnage GND

■ Plaquettes et Brise-copeaux

Excellente tenue et grande stabilité. Gamme étendue de brise-copeaux hautes performances pour couvrir une zone d'applications plus large.

Gorges / Chariotage			Gorges / Tronçonnage			Tronçonnage		Profilage	G.dégag.	Métaux non-ferreux
Coupe générale	Avance réduite		Coupe générale	Avance réduite	Faible effort de coupe	Tronçonnage Type	Faible effort de coupe	Coupe générale	Coupe générale	Coupe générale
MG	ML		GG	GL	GF	CG	CF	RG	RN	GA
										
Coupe transversale de l'arête	Coupe transversale de l'arête		Coupe transversale de l'arête	Coupe transversale de l'arête	Coupe transversale de l'arête	Coupe transversale de l'arête	Coupe transversale de l'arête	Coupe transversale de l'arête	Coupe transversale de l'arête	Coupe transversale de l'arête
										
Largueur Gorges(mm)	Largueur Gorges(mm)		Largueur Gorges(mm)	Largueur Gorges(mm)	Largueur Gorges(mm)	Largueur Gorges(mm)	Largueur Gorges(mm)	Largueur Gorges(mm)	Largueur Gorges(mm)	Largueur Gorges(mm)
1,25 1,5 2,0	1,25 1,5 2,0		1,25 1,5 2,0	1,25 1,5 2,0	1,25 1,5 2,0	1,25 1,5 2,0	1,25 1,5 2,0	1,25 1,5 2,0	1,25 1,5 2,0	1,25 1,5 2,0
3,0 4,0 5,0	3,0 4,0 5,0		3,0 4,0 5,0	3,0 4,0 5,0	3,0 4,0 5,0	3,0 4,0 5,0	3,0 4,0 5,0	3,0 4,0 5,0	3,0 4,0 5,0	3,0 4,0 5,0
6,0 7,0 8,0	6,0 7,0 8,0		6,0 7,0 8,0	6,0 7,0 8,0	6,0 7,0 8,0	6,0 7,0 8,0	6,0 7,0 8,0	6,0 7,0 8,0	6,0 7,0 8,0	6,0 7,0 8,0
Nuance	Nuance		Nuance	Nuance	Nuance	Nuance	Nuance	Nuance	Nuance	Nuance
AC8025P AC8035P	AC8025P AC8035P		AC8025P AC8035P	AC8025P AC8035P	AC8025P AC8035P	AC8025P AC8035P	AC8025P AC8035P	AC8025P AC8035P	AC8025P AC8035P	AC8025P AC8035P
AC830P AC425K	AC830P AC425K		AC830P AC425K	AC830P AC425K	AC830P AC425K	AC830P AC425K	AC830P AC425K	AC830P AC425K	AC830P AC425K	AC830P AC425K
AC5015S AC5025S	AC5015S AC5025S		AC5015S AC5025S	AC5015S AC5025S	AC5015S AC5025S	AC5015S AC5025S	AC5015S AC5025S	AC5015S AC5025S	AC5015S AC5025S	AC5015S AC5025S
AC520U AC530U	AC520U AC530U		AC520U AC530U	AC520U AC530U	AC520U AC530U	AC520U AC530U	AC520U AC530U	AC520U AC530U	AC520U AC530U	AC520U AC530U
AC1030U T2500A	AC1030U T2500A		AC1030U T2500A	AC1030U T2500A	AC1030U T2500A	AC1030U T2500A	AC1030U T2500A	AC1030U T2500A	AC1030U T2500A	AC1030U T2500A
H10	H10		H10	H10	H10	H10	H10	H10	H10	H10

■ Stock * À utiliser avec GNDIS seulement

■ Conditions de Coupe Recommandées

Matières	P Aciers / Aciers alliés	M Aciers inoxydables	K Fontes	S Alliages Exotiques	N
Nuances	AC830P AC8025P AC8035P	AC520U AC5015S AC5025S	AC425K AC520U AC530U AC1030U	AC520U AC5015S AC5025S	H10
Vc (m/min)	80-200	70-150	80-200	20-80	150-300

Cf conditions de coupe page 13

■ Excellent contrôle copeaux

Gorges




GND
(Brise-copeaux type GG)

Matière : 15CrMo5
Outil : GNDL R2525M 320
Plaquette : GCM N3002 GG
Condit° de coupe : $v_c=100$ m/min, $f=0,15$ mm/tr, $a_p=12,0$ mm, arrosage

Tournage




GND
(Brise-copeaux type ML)

Matière : 15CrMo5
Outil : GNDM R2525M 312
Plaquette : GCM N3002 ML
Condit° de coupe : $v_c=100$ m/min, $f=0,10$ mm/tr, $a_p=0,5$ mm, arrosage

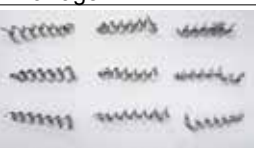
Tronçonnage




GND
(Brise-copeaux type CG)

Matière : X5CrMo17122 (Ø 30 mm)
Outil : GNDL R2525M 220
Plaquette : GCM R2002 CG 05
Condit° de coupe : $v_c=100$ m/min, $f=0,15$ mm/tr, arrosage

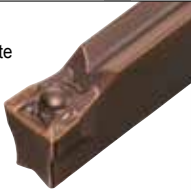
Profilage

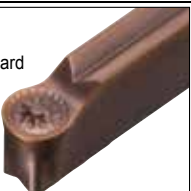



GND
(Brise-copeaux type RG)

Matière : 15CrMo5
Outil : GNDM R2525M 312
Plaquette : GCM N3015 RG
Condit° de coupe : $v_c=100$ m/min, $f=0,15$ mm/tr, $a_p=0,1$ mm, arrosage

Sélection des Brise-copeaux

	 Gorges / Chariotage	 Gorges	 Tronçonnage	
1ère Recommandation	MG Avance standard 	GG Avance standard 	GG Avance standard 	
2nde Recommandation	ML Avance réduite Bon contrôle copeaux 	GL Avance standard Bon contrôle copeaux 	CG Avance standard Feed Direction Front Cutting Edge Angle 5° 	GL Avance standard Bon contrôle copeaux 
	Améliore le contrôle copeaux Réduit l'écaillage	Améliore le contrôle copeaux Réduit l'écaillage	Réduit l'écaillage Bon contrôle copeaux Améliore le contrôle copeaux Réduit l'écaillage	Réduit l'écaillage Bon contrôle copeaux Améliore le contrôle copeaux Réduit l'écaillage
	GF Effort de coupe réduit 	CF Effort de coupe réduit Sens avance Angle de coupe arête frontale 10°/15° 	GF Effort de coupe réduit 	

	Profilage / Dégagement externe	Gorge de dégagement / Gorge interne rayonnée	Métaux non-ferreux
Recommandation	RG Avance standard 1ère Recommandation 	RN Avance standard 2nde Recommandation w = 2 mm 	GA Avance standard 

Sélection des Nuances

	P Aciers	M Aciers inoxydables	K Fontes	S Alliages Exotiques	N Métaux non-ferreux
Haute vitesse, Continu	AC8025P CVD	AC8035P (AC830P) CVD	1ère Recommandation AC425K CVD	AC5015S PVD	
	Bon état de surface T2500A Cermet non revêtu	AC5015S PVD	AC8025P CVD		
	AC8035P (AC830P) CVD	1ère Recommandation AC5025S (AC520U) PVD	AC5015S PVD	1ère Recommandation AC5025S (AC520U) PVD	1ère Recommandation H10
	AC5025S (AC520U) PVD	AC530U AC1030U PVD	AC5025S (AC520U) PVD	AC530U AC1030U PVD	
Chocs, instable	1ère Recommandation AC530U/AC1030U PVD		AC530U AC1030U PVD		Carbone non revêtu

AC520U et AC1030U stockés seulement pour les plaquettes du GNDIS

Coupe Externe (pour Petits Tours de Décolletage)

Tournage / Profilage

GNDM

Type droit
Dimensions
Carré
Haut. x Larg.
16 mm x 16 mm
20 mm x 12 mm



→ 18

Largeur Gorges(mm)		
1,25	1,5	2,0
3,0	4,0	5,0
6,0	7,0	8,0

Brise-copeaux
MG ML GG GL GF CG CF RG RN GA

GNDM-J

Type droit
Dimensions
Carré
Haut. x Larg.
16 mm x 16 mm
20 mm x 12 mm



→ 20

Largeur Gorges(mm)		
1,25	1,5	2,0
3,0	4,0	5,0
6,0	7,0	8,0

Brise-copeaux
MG ML GG GL GF CG CF RG RN GA

Gorges / Tronçonnage

GNDL

Type droit
Dimensions
Carré
Haut. x Larg.
10 mm x 10 mm
12 mm x 12 mm
16 mm x 16 mm
20 mm x 12 mm



→ 18

Largeur Gorges(mm)		
1,25	1,5	2,0
3,0	4,0	5,0
6,0	7,0	8,0

Brise-copeaux
MG ML GG GL GF CG CF RG RN GA

GNDL-J

Type droit
Dimensions
Carré
Haut. x Larg.
12 mm x 12 mm
16 mm x 16 mm
20 mm x 12 mm



→ 20

Largeur Gorges(mm)		
1,25	1,5	2,0
3,0	4,0	5,0
6,0	7,0	8,0

Brise-copeaux
MG ML GG GL GF CG CF RG RN GA

■ Coupe Externe (Type droit) pour Petits Tours

Type	Taille Outil		Largeur de gorge (mm)								GND	Profondeur de Gorge Max. (mm)							Ref. Page	Brise-copeaux											
	Haut.	Larg.	1,25	1,5	2	3	4	5	6	7		8	5	10	15	20	25	30		MG	ML	GG	GL	GF	CG	CF	RG	RN	GA		
Pour Petits Tours	10	10	1,25	1,5								GNDL	10						18												
					2								GNDL	10						18											
						3							GNDL	10						18	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	
	12	12	1,25	1,5									GNDL	12						18											
					2								GNDL	12,5						18		○	○	○	○	○	○		○	○	
					2								GNDL-J	12,5						20		○	○	○	○	○	○		○	○	
						3							GNDL	12,5						18	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	
						3							GNDL-J	12,5						20	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	
	16	16	1,25										GNDM	8						18											
			1,25	1,5									GNDL	12,5						18											
				1,5									GNDM	10						18											
					2								GNDM	12						18		○	○	○	○	○	○		○	○	
					2								GNDM-J	12						20		○	○	○	○	○	○		○	○	
					2								GNDL	16						18		○	○	○	○	○	○		○	○	
					2								GNDL-J	16						20		○	○	○	○	○	○		○	○	
						3							GNDM	12						18	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
						3							GNDM-J	12						20	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
						3							GNDL	16						18	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
						3							GNDL-J	16						20	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
	20	12			2								GNDM	17						18		○	○	○	○	○	○		○	○	
					2								GNDM-J	17						20		○	○	○	○	○	○		○	○	
					2								GNDL	21						18		○	○	○	○	○	○		○	○	
					2								GNDL-J	21						20		○	○	○	○	○	○		○	○	
						3							GNDM	17						18	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	
						3							GNDM-J	17						20	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	
						3							GNDL	21						18	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
						3							GNDL-J	21						20	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○

Stock

1ère Recommandation

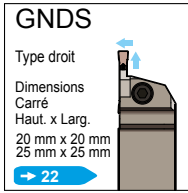
2nde Recommandation

Coupe Externe (Type droit)

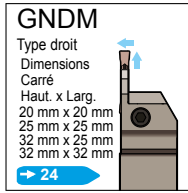
Tournage / Profilage

Gorges / Tronçonnage

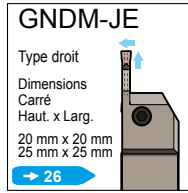
Gorges / Tronçonnage (Transversal)



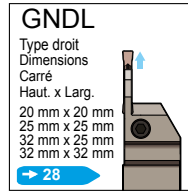
Largeur Gorges(mm)		
1,25	1,5	2,0
3,0	4,0	5,0
6,0	7,0	8,0
Brise-copeaux		
MG	ML	GG
GL	GF	CG
CF	RG	RN
GA		



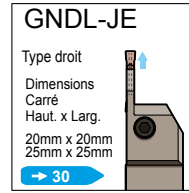
Largeur Gorges(mm)		
1,25	1,5	2,0
3,0	4,0	5,0
6,0	7,0	8,0
Brise-copeaux		
MG	ML	GG
GL	GF	CG
CF	RG	RN
GA		



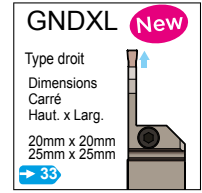
Largeur Gorges(mm)		
1,25	1,5	2,0
3,0	4,0	5,0
6,0	7,0	8,0
Brise-copeaux		
MG	ML	GG
GL	GF	CG
CF	RG	RN
GA		



Largeur Gorges(mm)		
1,25	1,5	2,0
3,0	4,0	5,0
6,0	7,0	8,0
Brise-copeaux		
MG	ML	GG
GL	GF	CG
CF	RG	RN
GA		



Largeur Gorges(mm)		
1,25	1,5	2,0
3,0	4,0	5,0
6,0	7,0	8,0
Brise-copeaux		
MG	ML	GG
GL	GF	CG
CF	RG	RN
GA		



Largeur Gorges(mm)		
2,0	3,0	4,0
5,0	6,0	
Brise-copeaux		
ML	GF	RN

Inserts dédiés.

Coupe Externe (Type droit)

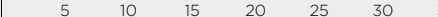
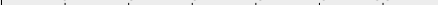
Type	Taille Outil		Largeur de gorge (mm)								GND	Profondeur de Gorge Max. (mm)						Ref. Page	Brise-copeaux									
	Haut.	Larg.	1,25	1,5	2	3	4	5	6	7	8	5	10	15	20	25	30		MG	ML	GG	GL	GF	CG	CF	RG	RN	GA
Type droit	20	20	1,25	1,5									10					24										
			1,25	1,5									16					28										
			2									6						22										
			2									10						24										
			2									10						26										
			2									20						28										
			2									20						30										
			3									6						22										
			3									12						24										
			3									12						26										
			3									20						28										
			3									20						30										
	25	25	4									10						22										
			4									18						24										
			4									18						26										
			4									25						28										
			4									25						30										
			5	6								10						22										
			5	6								18						24										
			5	6								18						26										
			5	6								25						28										
			5	6								25						30										
			7	8								18						24										
			7	8								25						28										
	32	25*	3									12						24										
			3									20						28										
			4									18						24										
			4									25						28										
		32	5	6								18						24										
			5	6								25						28										
			7	8								18						24										
			7	8								25						28										

Stock

* Fabrication sur commande (32x25mm)

1ère Recommandation

2nde Recommandation

																		ML Faible avance		GF Effort de coupe réduit		RN Frontal / dégagement	
Type	Carré Outil (mm)		Largeur d'arête (mm)					OUTIL	Profondeur de gorge maxi. (mm)						Ref. Page	Brise-copeaux (dédiés GNDXL)							
	Haut.	Larg.	2	3	4	5	6		5	10	15	20	25	30		35	ML	GF	RN				
Arête Type droit	20	20	2					GNDXL															
	25	25	3	4	5	6																	
																							
																		 Stock		 Possible		 Possible	

Stock

Sur commande

Stock

Possible

Note : Seules les plaquettes avec 1 seule arête dédiée avec un suffixe[1] dans la désignation sont applicables à l'outil GNDXL.

Gorges / Tronçonnage

GNDMS / GNDLS / GNDCM (JE)

Coupe Externe (Type en L)

Tournage / Profilage

GNDMS
Type
en L
Dimensions
Carré
Haut. x Larg.
20 mm x 20 mm
25 mm x 25 mm

→ 24

Largeur Gorges(mm)		
1,25	1,5	2,0
3,0	4,0	5,0
6,0	7,0	8,0

Brise-copeaux
MG ML GG GL GF CG CF RG RN GA

Gorges / Tronçonnage

GNDLS
Type
en L
Dimensions
Carré
Haut. x Larg.
20 mm x 20 mm
25 mm x 25 mm

→ 28

Largeur Gorges(mm)		
1,25	1,5	2,0
3,0	4,0	5,0
6,0	7,0	8,0

Brise-copeaux
MG ML GG GL GF CG CF RG RN GA

Coupe Externe (Type en L)

Type	Taille Outil		Largeur de gorge (mm)								GND	Profondeur de Gorge Maxi. (mm)						Ref. Page	Brise-copeaux										
	Haut.	Larg.	1,25	1,5	2	3	4	5	6	7		8	5	10	15	20	25		30	MG	ML	GG	GL	GF	CG	CF	RG	RN	GA
Type en L	20	20			2							GNDLS		16				28											
					3							GNDMS		10				24											
					3							GNDLS		16					28										
						4						GNDMS		12					24										
							5					GNDMS		12					24										
					2							GNDLS		18						28									
	25	25			3							GNDMS		12					24										
					3							GNDLS		18					28										
						4						GNDMS		14					24										
						4						GNDLS		23					28										
							5	6				GNDMS		14					24										
							5	6				GNDLS		23					28										

Stock

1ère Recommandation

2nde Recommandation

Cassettes pour Gorge Radiale

Gorges

GNDCM
Cassette
Outil
SumiPolygon
PSC 00 (droit)
PSC 90 (Type en L)

→ 44

Largeur Gorges(mm)		
1,25	1,5	2,0
3,0	4,0	5,0
6,0	7,0	8,0

Brise-copeaux
MG ML GG GL GF CG CF RG RN GA

GNDCM-JE
Cassette
Outil
SumiPolygon
PSC 00 (droit)
PSC 90 (Type en L)

→ 46

Largeur Gorges(mm)		
1,25	1,5	2,0
3,0	4,0	5,0
6,0	7,0	8,0

Brise-copeaux
MG ML GG GL GF CG CF RG RN GA

Cassettes pour Gorge Radiale

Type	GND	Largeur de gorge (mm)								GND	Profondeur de Gorge Max. (mm)						Ref. Page	Brise-copeaux											
		1	2	3	4	5	6	7	8		5	10	15	20	25	30		MG	ML	GG	GL	GF	CG	CF	RG	RN	GA		
Cassette	GND00		2							GNDCM(JE)		12					44/46												
				3						GNDCM(JE)		12					44/46												
	GND90				4					GNDCM(JE)		18					44/46												
						5	6			GNDCM(JE)		18					44/46												

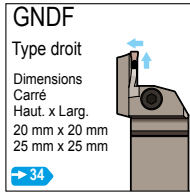
Stock

1ère Recommandation

2nde Recommandation

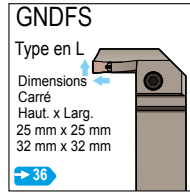
Gorges Frontales

Gorges / Chariotage / Profilage



Largeur Gorges(mm)		
1,25	1,5	2,0
3,0	4,0	5,0
6,0	7,0	8,0

Brise-copeaux
MG ML GG GL GF CG CF RGRN GA



Largeur Gorges(mm)		
1,25	1,5	2,0
3,0	4,0	5,0
6,0	7,0	8,0

Brise-copeaux
MG ML GG GL GF CG CF RGRN GA

Gorges Frontales

Type	Taille Outil		Largeur de gorge (mm)						Séries	Profondeur de Gorge Max. (mm)						Alésage (mm)						Ref. Page	Brise-copeaux													
	Haut.	Larg.	3	4	5	6	7	8		5	10	15	20	25	30	50	100	150	200	250	300		1.000	MG	ML	GG	GL	GF	CG	CF	RGRN	GA				
Type droit	20	20	3						GNDF		12						ø35	ø45						34												
			3								12							ø40	ø55						34											
			3								18							ø50	ø70						34											
			3								18							ø65	ø100						34											
			3								18							ø90	ø150						34											
			3								18							ø140	ø200						34											
		3								18							ø180	ø300						34												
		25	4						GNDF		18							ø40	ø55						34											
			4								23							ø50	ø70						34											
			4								23							ø65	ø90						34											
	4									23							ø85	ø130						34												
	4							23								ø125	ø200						34													
	4							23								ø180	ø300						34													
	4							23								ø280	ø1.000						34													
	25	5						GNDF		23							ø50	ø70						34												
		5								23							ø65	ø90						34												
		5								23							ø85	ø130						34												
		5								23							ø125	ø200						34												
		5								23							ø180	ø300						34												
		5								23							ø280	ø1.000						34												
5								23							ø50	ø70						34														
25		6						GNDF		23							ø70	ø110						34												
		6								23							ø100	ø200						34												
		6								23							ø180	ø300						34												
	6								23							ø280	ø1.000						34													
6							23								ø450							34														
Type en L	20	20				6		GNDFS		20							ø70	ø100						36												
						6				20							ø100	ø200						36												
						6				20							ø180	ø300						36												
						6				20							ø280	ø1.000						36												
						6				20							ø450							36												
						6			20							ø70	ø100							36												
	25	25						GNDFS		20							ø100	ø200						36												
										20							ø180	ø300						36												
										20							ø280	ø1.000						36												
										20							ø450							36												
										20							ø280	ø1.000						36												
									20							ø450							36													

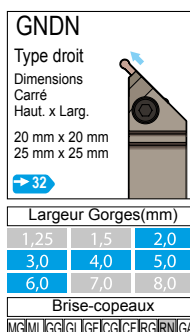
Stock

Fabrication sur commande

○ 1ère Recommandation

○ 2nde Recommandation

Gorges de Dégagement



Gorge de dégagement

Type	Taille Outil		Largeur de gorge (mm)					GND	Profondeur de Gorge Max. (mm)						Alésage Mini. (mm)	Ref. Page	Brise-copeaux									
	Haut.	Larg.	2	3	4	5	6		5	10	15	20	25	30			MG	ML	GG	GL	GF	CG	CF	RG	RN	GA
Type droit	20	20	2	3	4	5	6	GNDN	2,0	2,5	3,0	3,5	4,0	Min. Bore	Ø20	32										
	25	25												Max. Prof. gorge	Ø20	32										
															Ø30	32										
															Ø30	32										
															Ø30	32										

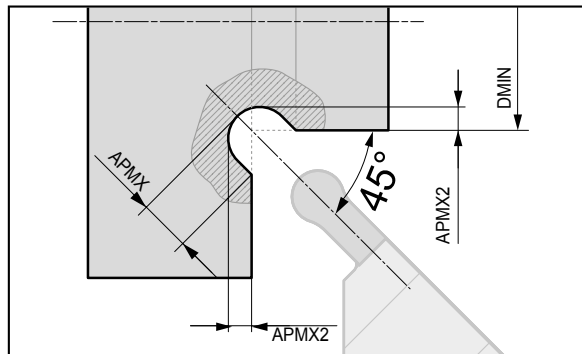
Stock

Conseils pour Gorge de dégagement

Notes

Brise-copeaux Recommandés : RN

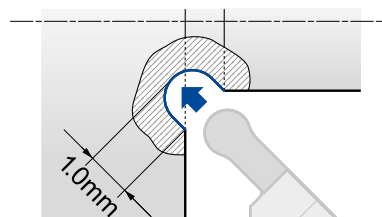
Distance entre la pièce et la gorge de dégagement



Largeur arête CW (mm)	Prof. gorge dégagement APMX (mm)	Distance entre pièce et dégagement APMX2 (mm)
2,0	1,50	0,64
3,0	2,00	0,79
4,0	3,00	1,29
5,0	3,50	1,44
6,0	4,00	1,59

Les conditions de coupe recommandées pour la gorge de dégagement sont identiques aux conditions de l'usinage avec le brise-copeaux RN et la largeur d'arête.
Pour éviter toute interférence avec la matière, ne pas utiliser de porte-outil d'un diamètre inférieur au diamètre minimum (DMIN) comme spécifié pour la série GNDN.

Forme du copeau



Matière : 34CrMo4
Outil : GNDN R2020K 325-020
Plaquette : GCM N3015 RN
Conditions de coupe : $v_c = 100\text{m/min}$, $f = 0,1\text{mm/tr}$
Profondeur de dégagement = 1,0mm, arrosage

Cassettes pour Gorges Frontales

Gorges frontales / Tournage / Profilage

GNDCF
Cassette
Outil
SumiPolygon
PSC 00 (droit)
PSC 90 (Type
en L)



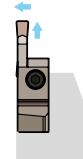
→ 48

Largeur Gorges(mm)		
1,25	1,5	2,0
3,0	4,0	5,0
6,0	7,0	8,0

Brise-copeaux

MG ML GG GL GF CG CF RG RN GA

GNDCFE
Cassette
Outil
SumiPolygon
PSC 00 (droit)
PSC 90 (Type
en L)



→ 50

Largeur Gorges(mm)		
1,25	1,5	2,0
3,0	4,0	5,0
6,0	7,0	8,0

Brise-copeaux

MG ML GG GL GF CG CF RG RN GA

■ Cassettes pour Gorges Frontales

Type		Largeur de gorge (mm)						GND	Profondeur de Gorge Max. (mm)						Alésage (mm)						Ref. Page	Brise-copeaux									
		3	4	5	6	7	8		5	10	15	20	25	30	50	100	150	200	250	300		1.000	MG	ML	GG	GL	GF	CG	CF	RGR	RN
Type droit		3						GNDCF GNDCFE													48/50										
		3																			48/50										
		3																			48/50										
		3																			48/50										
		3																			48/50										
			4																		48/50										
			4																		48/50										
			4																		48/50										
			4																		48/50										
			4																		48/50										
			4																		48/50										
				5																	48/50										
				5																	48/50										
				5																	48/50										
				5																	48/50										
				5																	48/50										
					6																48/50										
					6																48/50										
					6																48/50										
					6																48/50										
					6																48/50										

Stock

Fabrication sur commande

1ère Recommandation

2nde Recommandation

Stock

Fabrication sur commande

○ 1ère Recommandation

○ 2nde Recommandation

Gorges / Tronçonnage

GNDI / GNDIS

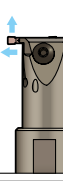
Dia. Alésage mini. (≥ Ø 14 mm)

Gorges / Chariotage / Copiage

GNDIS Type droit	
	
Ø 12 mm Ø 16 mm Ø 20 mm	
→ 40	
Largeur Gorges(mm)	
1,5	2,0
2,0	3,0
Brise-copeaux	
ML	GF

Dia. Alésage mini. (≥ Ø 32 mm)

Gorges / Chariotage / Copiage

GNDI Type droit	
	
Ø 25 mm Ø 32 mm Ø 40 mm	
→ 38	
Largeur Gorges(mm)	
1,25	1,5
2,0	3,0
4,0	5,0
6,0	7,0
8,0	
Brise-copeaux	
MGML	GGGLGF
CG	CFRGRN
GA	

Coupe Interne (≥ Ø 14 mm)

Type	Taille Outil (mm)	Largeur de gorge (mm)			GND	Profondeur de Gorge Max. (mm)	Alésage mini. (mm)	Ref. Page	Brise-copeaux	
		1,5	2	3					ML	GF
Type droit	Ø12	1,5			GNDIS	2,6	Ø14	40		○
		1,5				3,6	Ø14	40		○
			2	3		2,6	Ø14	40	○	○
			2	3		3,6	Ø14	40	○	○
		1,5			GNDIS	3,6	Ø16	40		○
		1,5				4,6	Ø20	40		○
	Ø16		2	3		3,6	Ø16	40	○	○
			2	3		4,6	Ø20	40	○	○
		1,5			GNDIS	6,6	Ø25	40		○
			2	3		6,6	Ø25	40	○	○
	Ø20		2	3						
			2	3						

Stock

GNDIS : utiliser des inserts type GXM plus petits

○ 1ère Recommandation

Coupe Interne (≥ Ø 32 mm)

Type	Taille Outil (mm)	Largeur de gorge (mm)					Séries	Profondeur de Gorge Max. (mm)						Alésage mini. (mm)	Ref. Page	Brise-copeaux															
		2	3	4	5	6		5	10	15	20	25	30			MG	ML	GG	GL	GF	CG	CF	RG	RN	GA						
Type droit	ø25	2					GNDI	6						ø32	38		⊙	○	○	○	○				○	⊙					
			3	4	5			6						ø32	38	○	○	○	○	○				○	○						
	ø32	2						6						ø32	38		⊙	○	○	○	○				○	○					
			3	4	5			10							ø40	38	○	⊙	○	○	○				○	○					
	ø40		3	4	5	6		11							ø50	38	○	⊙	○	○	○				○	○					
		Stock																				⊙ 1ère Recommandation					○ 2nde Recommandation				

Stock

○ 1ère Recommandation

○ 2nde Recommandation

Guide de Sélection des Brise-copeaux

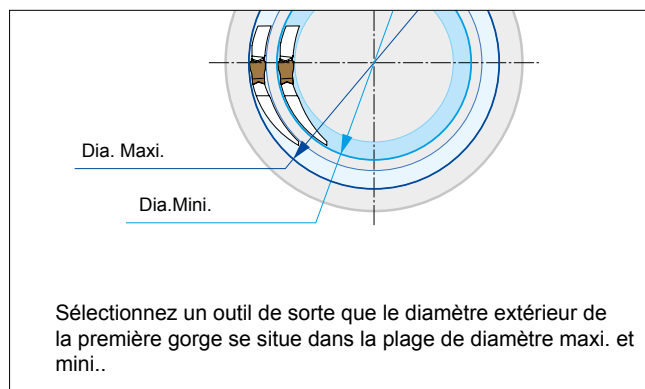
Larg. Gorges. (mm)	Conditions de Coupe Recommandées		Rayon (mm)	Brise-copeaux
	Gorges	Tournage		
1,25	Brise-copeaux GF 		0.05	MG ML GG GL GF CG CF RG RN GA
1,5	Brise-copeaux GF 		0.05	MG ML GG GL GF CG CF RG RN GA
2,0	Brise-copeaux ML GG GL GF CG CF RG RN GA 		0.03	MG ML GG GL GF CG CF RG RN GA
			0.2	MG ML GG GL GF CG CF RG RN GA
			0.4	MG ML GG GL GF CG CF RG RN GA
			1.0	MG ML GG GL GF CG CF RG RN GA
3,0	Brise-copeaux MG ML GG GL GF CG CF RG RN GA 		0.03	MG ML GG GL GF CG CF RG RN GA
			0.2	MG ML GG GL GF CG CF RG RN GA
			0.4	MG ML GG GL GF CG CF RG RN GA
			1.5	MG ML GG GL GF CG CF RG RN GA
4,0	Brise-copeaux MG ML GG GL GF CG CF RG RN GA 		0.2	MG ML GG GL GF CG CF RG RN GA
			0.4	MG ML GG GL GF CG CF RG RN GA
			0.8	MG ML GG GL GF CG CF RG RN GA
			2.0	MG ML GG GL GF CG CF RG RN GA
5,0	Brise-copeaux MG ML GG GL GF CG CF RG RN GA 		0.2	MG ML GG GL GF CG CF RG RN GA
			0.4	MG ML GG GL GF CG CF RG RN GA
			0.8	MG ML GG GL GF CG CF RG RN GA
			2.5	MG ML GG GL GF CG CF RG RN GA
6,0	Brise-copeaux MG ML GG GL GF CG CF RG RN GA 		0.2	MG ML GG GL GF CG CF RG RN GA
			0.4	MG ML GG GL GF CG CF RG RN GA
			0.8	MG ML GG GL GF CG CF RG RN GA
			3.0	MG ML GG GL GF CG CF RG RN GA
7,0	Brise-copeaux MG ML GG GL GF RG 		0.2	MG ML GG GL GF CG CF RG RN GA
			0.4	MG ML GG GL GF CG CF RG RN GA
			0.8	MG ML GG GL GF CG CF RG RN GA
			3.5	MG ML GG GL GF CG CF RG RN GA
8,0	Brise-copeaux MG ML GG GL GF RG 		0.2	MG ML GG GL GF CG CF RG RN GA
			0.4	MG ML GG GL GF CG CF RG RN GA
			0.8	MG ML GG GL GF CG CF RG RN GA
			4.0	MG ML GG GL GF CG CF RG RN GA

Conditions de Coupe Recommandées

Matières	 Aciers, Aciers alliés				 Aciers Inoxydables			 Fontes			 Alliages Exotiques		
Nuances	AC830P AC8025P AC8035P	AC520U	AC530U AC1030U	T2500A	AC830P	AC520U AC5015S AC5025S	AC530U AC1030U	AC425K	AC520U	AC530U AC1030U	AC520U AC5015S AC5025S	AC530U AC1030U	H10
Vc (m/min)	80–200	80–200	50–200	50–200	70–150	70–150	50–150	80–200	60–200	50–200	20–80	20–60	150–300

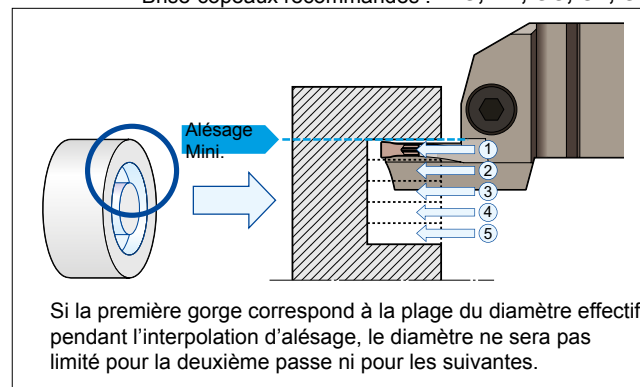
Notes Importantes pour la Gorge Frontale

■ Sélection



■ Précautions pour l'interpo. d'alésage

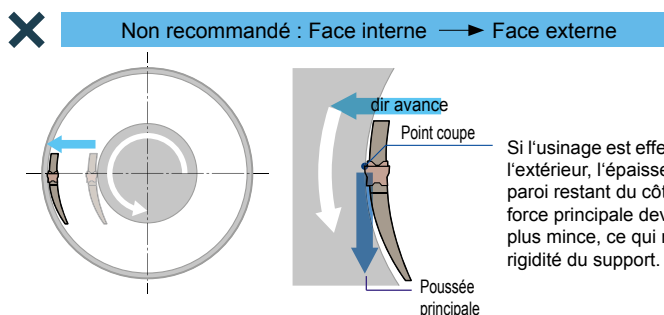
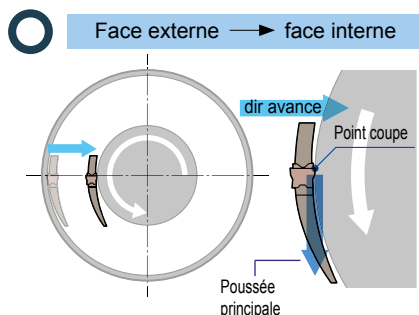
Brise-copeaux recommandés : **MG, ML, GG, GL, GF**



■ Précautions pour Tournage

Brise-copeaux recommandés : **MG, ML**

Compte tenu de la rigidité de l'outil, l'usinage de l'extérieur vers l'intérieur est recommandé.



- Si la première rainure répond aux dimensions attendues lors de la gorge frontale, le diamètre d'alésage ne sera pas limité pour la deuxième passe et les suivantes.
- Sélectionnez le brise-copeaux dans la limite inférieure des conditions de coupe recommandées et des copeaux droits avant l'évacuation. (En gorge frontale, les copeaux cassés peuvent facilement se coincer dans les rainures, ce qui pose des problèmes)
- Pour un copeau bien fractionné, l'avance par palier est requise.

Notes Importantes pour la Coupe Interne

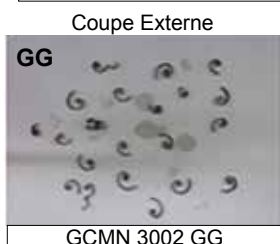
■ Précautions pour la Coupe Interne

Brise-copeaux Recommandés : **ML, GL**

Si le diamètre du pré trou est petit, choisir la géométrie ML ou GL avec une avance réduite, chacune réduisant le diamètre du copeau incurvé pour assurer une meilleure évacuation



Matière : 15CrMo5 (Ø 25 mm)
Outil : GNDI R2532 T306
Plaquette : GCM N300-□-□
Condit° de coupe : $v_c=100$ m/min, $f=0,10$ mm/tr, $a_p=3,0$ mm, arrosage



La forme des copeaux est différente en coupe interne et externe même dans des conditions de coupe identiques.

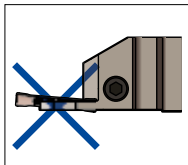
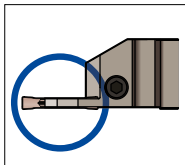
Matière : 15CrMo5
Outil : GNDL R2525M 320
Plaquette : GCM N3002 GG
Condit° de coupe : $v_c=100$ m/min, $f=0,10$ mm/tr, $a_p=5$ mm, arrosage

Recommandations

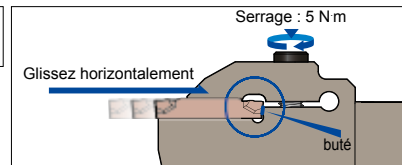
■ Préconisations pour la Fixations des Plaquettes

- ① Enlever l'huile et les matières étrangères du logement avant de la monter
- ② S'assurer de la propreté et du bon état du logement.
- ③ Glisser la plaquette dans son logement.
- ④ Maintenir fermement la plaquette contre la butée en appuyant sur l'arête opposée.
- ⑤ Le couple de serrage recommandé est de 5 Nm. Un effort de serrage supérieur peut endommager la plaquette ou le porte-outil, ce qui pourrait provoquer blessures et autres accidents.

③ Montage de plaquette sur le porte-outil



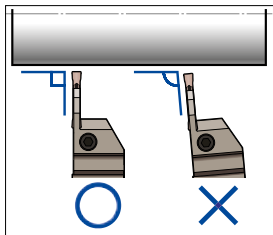
④ Insertion complète de la plaquette dans son logement



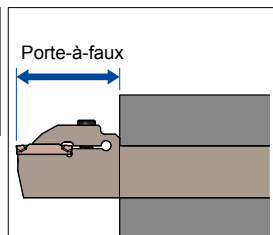
■ Conseils d'Utilisation des Porte-outils

- ① Nettoyer le logement de l'outil avant d'insérer le porte-outil.
- ② S'assurer que le logement est propre et en bon état.
- ③ Monter le porte-outil de façon à ce que la plaquette soit perpendiculaire à la pièce à usiner.
- ④ Régler le porte-outil avec le porte-à-faux minimum
- ⑤ Lors d'usinage de gorges et tournage, ajuster la hauteur du centre de l'arête de coupe aussi près que possible à $\pm 0,1$ mm. ($\pm 0,1$ mm est recommandé)
- ⑥ Le positionnement incorrect pourrait causer des vibrations. (En tronçonnage, ajuster la hauteur du centre de l'arête de coupe à une valeur allant de 0,0 à $\pm 0,2$ mm). Une hauteur inférieure peut causer un écrasement large au centre.

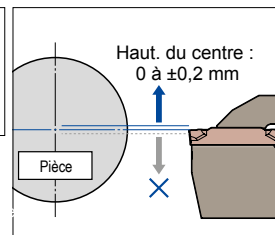
③ Régler le P.O. au bon angle



④ Réduire le porte-à-faux

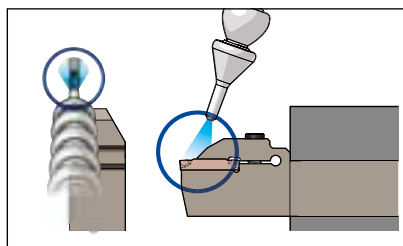


⑥ Ajuster la hauteur du centre en tronçonnage



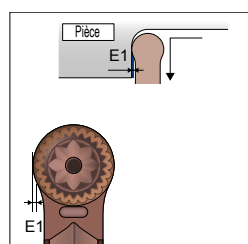
■ Conseils de Réglage de la Buse

Réglez la buse de sorte que le liquide de refroidissement puisse alimenter par le haut de l'unité de serrage supérieure



■ Profondeur de Coupe Maxi.

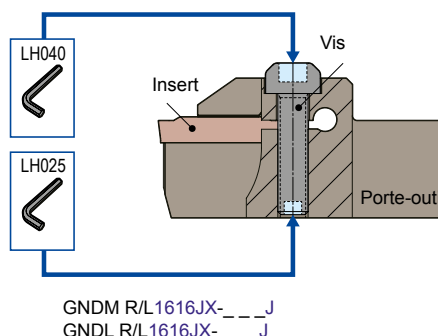
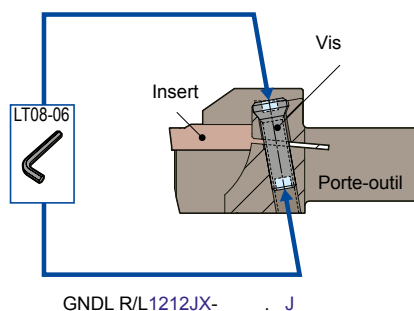
Profondeur de coupe max. lors d'usinage avec le brise-copeaux RG



Largeur Gorges(mm)	Profond. de coupe Maxi. (mm)
CW	E1
3,0	0,15
4,0	0,20
5,0	0,25
6,0	0,30
7,0	0,35
8,0	0,40

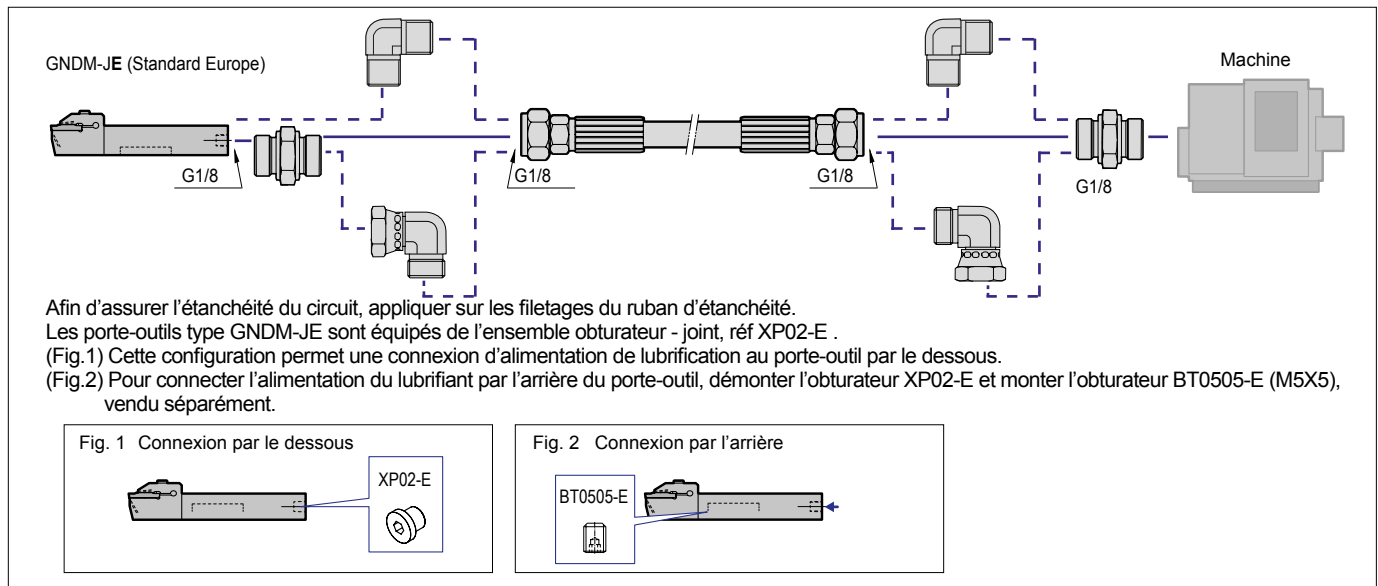
Points importants pour les outils avec arrosage interne destinés aux petits tours

Pour les outils types 12 mm et 16 mm avec arrosage interne, le remplacement de plaquette peut se faire par-dessus ou par-dessous

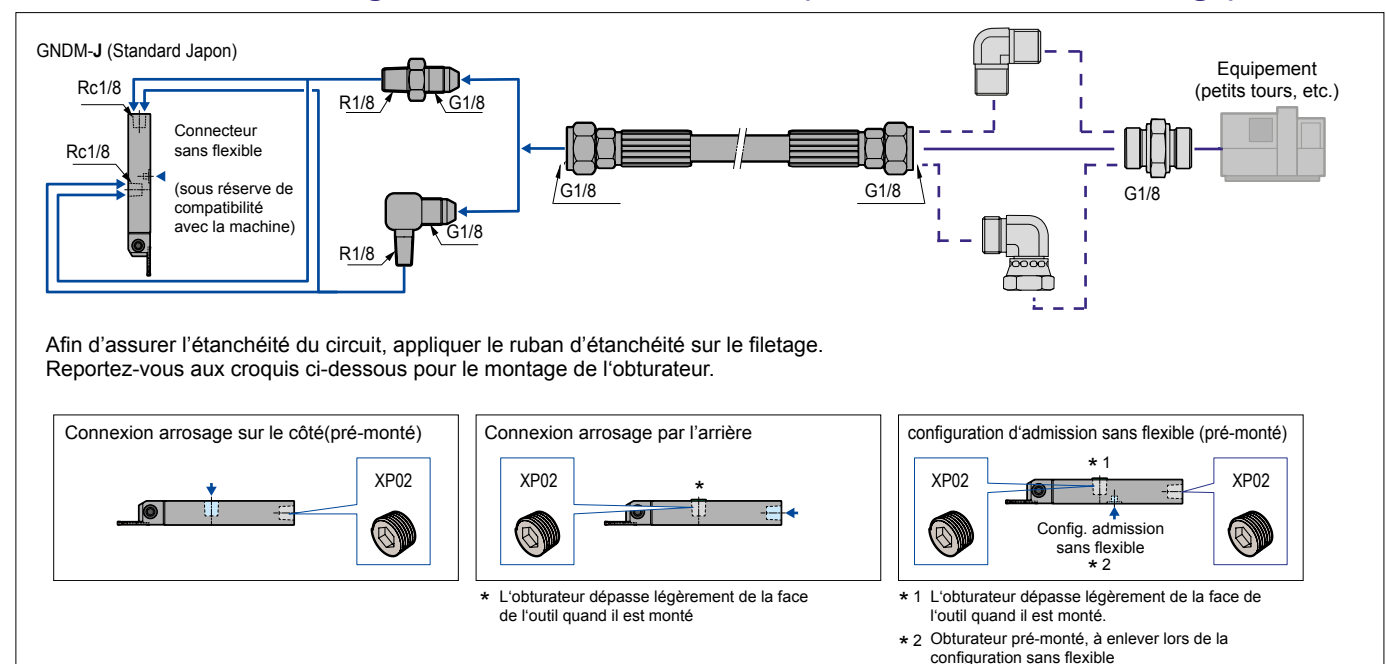


Points Importants pour l'Assemblage des Flexibles et Connecteurs

Méthode d'Assemblage des Flexibles & Connecteurs



Méthode d'Assemblage Flexibles et Connecteurs (Petits Tours de Découpage)

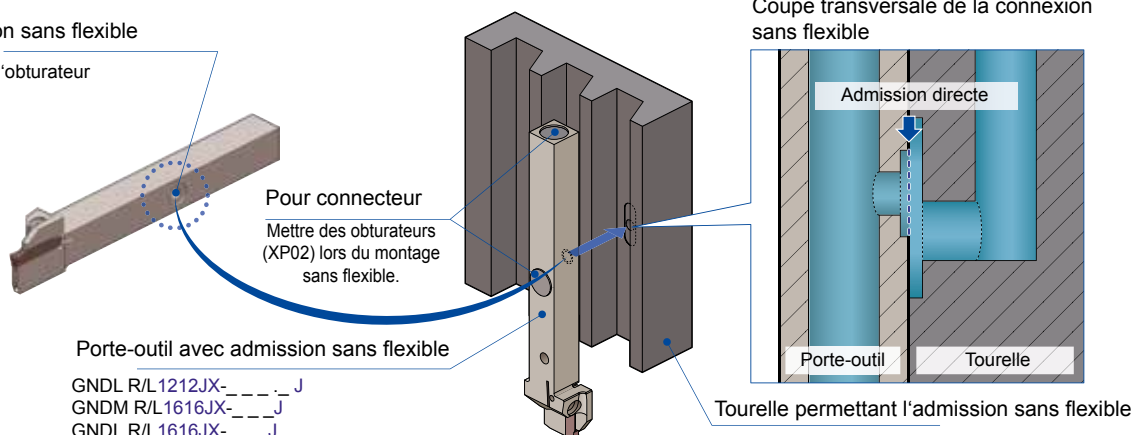


Porte-outil, admission directe sans flexible

Utilisation possible sans flexible avec la tourelle

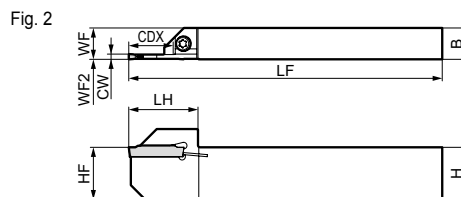
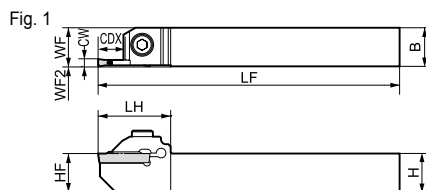
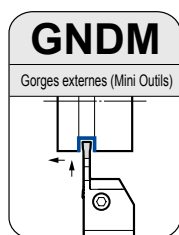
Connexion sans flexible

Retirer l'obturateur



Gorges / Tronçonnage GNDM / GNDL

Coupe Externe (Gorges, Tournage, Copiage) pour Petits Tours

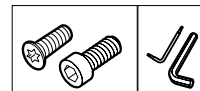


Croquis ci-dessus, outil à droite

Utilisez l'insert de copiage polyvalent pour le tournage (gorges larges).

Porte-outils

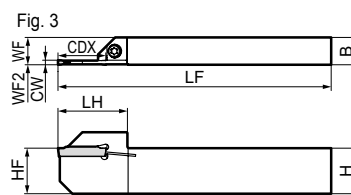
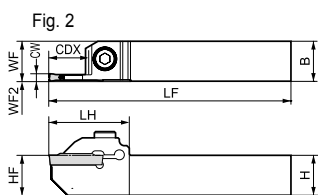
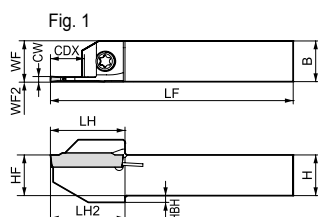
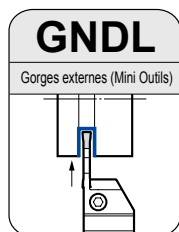
Accessoires



Cat. No.	Stock		Dimensions (mm)								Larg. Gorge (mm)	Prof. Gorge Max. (mm)	Dia. Tronç. Max. (mm)	Fig.	Plaquettes	Vis tête cyl.	Clé
	R	L	H	B	LF	WF	HF	LH	WF2	CW							
GNDM R/L 1616 JX 1.2508	●	●	16	16	120	(16)	16	26	0	1,25	8,0	16	1	GCM N125005 GF	BX0515	4,0	LH040
GNDM R/L 1616 JX 1.510	●	●	16	16	120	(16)	16	26	0	1,50	10,0	20		GCM N150005 GF			
GNDM R/L 1616 JX 212	●	●	16	16	120	(16)	16	30	0	2,00	12,0	24		GCM □20○□-□□			
GNDM R/L 1616 JX 312	●	●	16	16	120	(16)	16	30	0	3,00	12,0	24		GCM □30○□-□□			
GNDM R/L 2012 JX 217	○	○	20	12	120	(12)	20	26,5	0	2,00	17,0	34	2	GCM □20○□-□□	BFTX0414	3,0	LT15-10
GNDM R/L 2012 JX 317	○	○	20	12	120	(12)	20	26,5	0	3,00	17,0	34		GCM □30○□-□□			

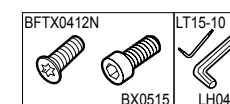
Choisir outils et plaquettes de même largeur (CW).

Gorges externes / Tronçonnage pour Petits Tours



Croquis ci-dessus, outil à droite

Accessoires



Porte-outils

Cat. No.	Stock		Dimensions (mm)										Larg. Gorge (mm)	Prof. Gorge Max. (mm)	Dia. Tronç. Max. (mm)	Fig.	Plaquettes	Vis		Clé
	R	L	H	B	LF	WF	HF	HBH	LH	LH2	WF2	CW	CDX							
GNDL R/L 1010 JX 1.2510	●	●	10	10	120	(10)	10	2,0	18	18,3	0	1,25	10,0	20	1	GCM N125005 GF	BFTX0412N	3,0	LT15-10	
GNDL R/L 1010 JX 1.510	●	●	10	10	120	(10)	10	2,0	18	18,3	0	1,50	10,0	20		GCM N150005 GF				
GNDL R/L 1010 JX 210	●	●	10	10	120	(10)	10	2,0	22	22,3	0	2,00	10,0	20		GCM □20○□-□□				
GNDL R/L 1010 JX 310	●	●	10	10	120	(10)	10	2,0	22	22,3	0	3,00	10,0	20		GCM □30○□-□□				
GNDL R/L 1212 JX 1.2512	●	●	12	12	120	(12)	12	2,0	19	19,3	0	1,25	12,0	24	1	GCM N125005 GF	BFTX0412N	3,0	LT15-10	
GNDL R/L 1212 JX 1.512	●	●	12	12	120	(12)	12	2,0	19	19,3	0	1,50	12,0	24		GCM N150005 GF				
GNDL R/L 1212 JX 212.5	●	●	12	12	120	(12)	12	2,0	22	22,3	0	2,00	12,5	25		GCM □20○□-□□				
GNDL R/L 1212 JX 312.5	●	●	12	12	120	(12)	12	2,0	22	22,3	0	3,00	12,5	25		GCM □30○□-□□				
GNDL R/L 1616 JX 1.2512.5	○	●	16	16	120	(16)	16	–	28	–	0	1,25	12,5	25	2	GCM N125005 GF	BFTX0515	4,0	LH040	
GNDL R/L 1616 JX 1.512.5	●	●	16	16	120	(16)	16	–	28	–	0	1,50	12,5	25		GCM N150005 GF				
GNDL R/L 1616 JX 216	●	●	16	16	120	(16)	16	–	32	–	0	2,00	16,0	32		GCM □20○□-□□				
GNDL R/L 1616 JX 316	●	●	16	16	120	(16)	16	–	32	–	0	3,00	16,0	32		GCM □30○□-□□				
GNDL R/L 2012 JX 221	○	○	20	12	120	(12)	20	–	30,5	–	0	2,00	21,0	42	3	GCM □20○□-□□	BFTX0414	3,0	LT15-10	
GNDL R/L 2012 JX 321	○	○	20	12	120	(12)	20	–	30,5	–	0	3,00	21,0	42		GCM □30○□-□□				

Choisir outils et plaquettes de même largeur (CW).

Plaquettes pour GNDM / GNDL (Mini Outils)

Carbure revêtu

Cermet

Carbure

Fig. 1

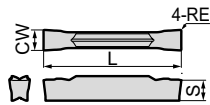


Fig. 2

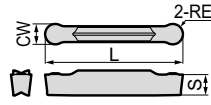


Fig. 3

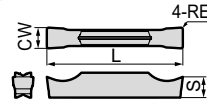
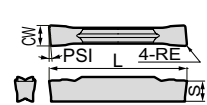


Fig. 4



Gorges / Chariotage

Dimensions (mm)



Cat. No.	AC8025P	AC8035P	AC830P	AC425K	AC5015S	AC5025S	AC520U	AC530U	T2500A	CW		RE	L	S	Fig.
										Larg. coupe	To-lérance				
GCM N3002 MG N3004 MG	●	●	●	○	●	●	○	●	—	3,0	±0,03 ±0,03	0,2 0,4	21,1 21,1	3,8 3,8	1
GCM N2002 ML N3002 ML N3004 ML	—	—	—	—	●	●	○	○	—	2,0 3,0	±0,03 ±0,03	0,2 0,4	21,1 21,1	3,6 3,8	1

Profilage

Dimensions (mm)



Cat. No.	AC8025P	AC8035P	AC830P	AC425K	AC5015S	AC5025S	AC520U	AC530U	T2500A	CW		RE	L	S	Fig.
										Larg. coupe	To-lérance				
GCM N3015 RG	●	●	●	●	●	●	○	○	—	3,0	±0,03	1,5	21,1	3,8	2

Profilage / Gorge de dégagement

Dimensions (mm)



Cat. No.	AC8025P	AC8035P	AC830P	AC425K	AC5015S	AC5025S	AC520U	AC530U	T2500A	CW		RE	L	S	Fig.
										Larg. coupe	To-lérance				
GCM N2010 RN N3015 RN	—	—	—	—	●	●	○	○	—	2,0 3,0	±0,03 ±0,03	1,0 1,5	21,7 22,6	3,6 3,8	2

Métaux non-ferreux

Dimensions (mm)



Cat. No.	H1									CW		RE	L	S	Fig.
										Larg. coupe	To-lérance				
GCG N2002 GA N3002 GA	○	○	—	—	—	—	—	—	—	2,0 3,0	±0,025 ±0,025	0,2 0,2	21,1 21,1	3,6 3,8	3

Gorges / Tronçonnage

Dimensions (mm)



Cat. No.	AC8035P	AC830P	AC5015S	AC5025S	AC520U	AC530U	T2500A	CW		RE	L	S	Fig.
								Larg. coupe	To-lérance				
GCM N2002 GG N3002 GG N3004 GG	●	●	●	●	○	○	—	2,0 3,0	±0,03 ±0,03	0,2 0,4	21,1 21,1	3,6 3,8	1
GCM N2002 GL N2004 GL N3002 GL N3004 GL	●	●	●	●	○	○	—	2,0 3,0	±0,03 ±0,03	0,2 0,4	21,1 21,1	3,6 3,8	1
GCM N125005 GF N150005 GF	—	—	—	—	—	—	—	1,25 1,5	±0,03 ±0,03	0,05 0,05	17,4 17,4	3,2 3,7	1
GCM N2002 GF N2004 GF N3002 GF N3004 GF	—	—	●	●	○	○	—	2,0 3,0	±0,03 ±0,03	0,2 0,4	21,1 21,1	3,6 3,8	1

Tronçonnage

Dimensions (mm)



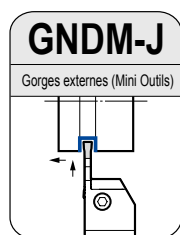
Cat. No.		AC8035P	AC830P	AC5015S	AC5025S	AC520U	AC530U	AC1030U			CW		RE	L	S	Fig.
											Larg. coupe	To-lérance				
GCM R2002 CG 05	●	●	●	●	○	○	●	—		5°	2,0	±0,03	0,2	21,1	3,6	4
L2002 CG 05	●	●	●	●	○	○	●	—		5°	2,0	±0,03	0,2	21,1	3,6	
GCM R3002 CG 05	●	●	●	●	○	○	●	—		5°	3,0	±0,03	0,2	21,3	3,8	
L3002 CG 05	●	●	●	●	○	○	●	—		5°	3,0	±0,03	0,2	21,3	3,8	
GCM R4002 CG 05	●	●	●	●	○	○	●	—		5°	4,0	±0,04	0,2	26,7	4,0	4
L4002 CG 05	●	●	●	●	○	○	●	—		5°	4,0	±0,04	0,2	26,7	4,0	
GCM R2003 CF 10	—	—	●	●	—	—	●	—		10°	2,0	±0,08	0,03	22,4	3,6	
L2003 CF 10	—	—	●	●	—	—	●	—		10°	2,0	±0,08	0,03	22,4	3,6	
GCM R3003 CF 10	—	—	●	●	—	—	●	—		10°	3,0	±0,08	0,03	22,4	3,8	4
L3003 CF 10	—	—	●	●	—	—	●	—		10°	3,0	±0,08	0,03	22,4	3,8	
GCM R2003 CF 15	—	—	●	●	—	—	●	—		15°	2,0	±0,08	0,03	22,4	3,6	
L2003 CF 15	—	—	●	●	—	—	●	—		15°	2,0	±0,08	0,03	22,4	3,6	
GCM R3003 CF 15	—	—	●	●	—	—	●	—		15°	3,0	±0,08	0,03	22,4	3,8	
L3003 CF 15	—	—	●	●	—	—	●	—		15°	3,0	±0,08	0,03	22,4	3,8	

GCM R: À droite

GCM L: À gauche

Choisir outils et plaquettes de même largeur (CW).

Multi-applications / Coupe Externe pour Petits Tours de Décolletage



Utiliser une plaquette de copiage polyvalente (gorges larges).

Porte-outils



Fig. 1

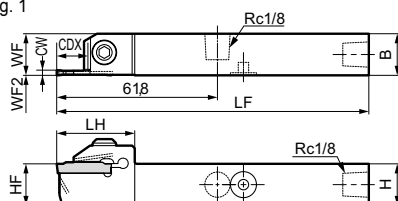
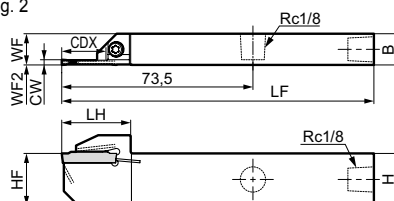


Fig. 2



Croquis ci-dessus, outil à droite

Accessoires

BFTX0414	CP-M5-20-1	LT15-10	LH040	
Vis / Vis tête cyl.	Obtu.	Clé pour face supér.	Clé pour face infér.	
CP-M5-20-1	5,0	XP02	LH040	LH025
BFTX0414	3,0	XP02	LT15-10	

Cat. No.	Stock		Dimensions (mm)							Larg. Gorge (mm)	Prof. Gorge Max. (mm)	Dia. Tronc. Max. (mm)	Fig.	Plaquettes	CP-M5-20-1		LH040	Clé pour face supér.	Clé pour face infér.
															Vis / Vis tête cyl.	Obt- rateur			
	R	L	H	B	LF	WF	HF	LH	WF2	CW	CDX								
GNDM R/L 1616 JX 212 J	○	○	16	16	120	(16)	16	30,0	0	2,0	12,0	24	1	GC □ 200○-□□	CP-M5-20-1	5,0	XP02	LH040	LH025
GNDM R/L 1616 JX 312 J	○	○	16	16	120	(16)	16	30,0	0	3,0	12,0	24	1	GC □ 300○-□□					
GNDM R/L 2012 JX 217 J	○	○	20	12	120	(12)	20	26,5	0	2,0	17,0	34	2	GC □ 200○-□□	BFTX0414	3,0	XP02	LT15-10	
GNDM R/L 2012 JX 317 J	○	○	20	12	120	(12)	20	26,5	0	3,0	17,0	34		GC □ 300○-□□					

Choisir outils et plaquettes de même largeur (CW).

Gorges Externes / Tronçonnage pour Petits Tours de Décolletage

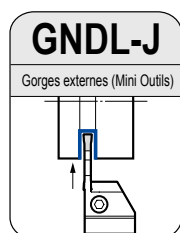


Fig. 1

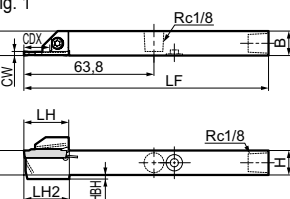


Fig. 2

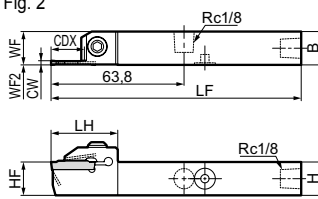
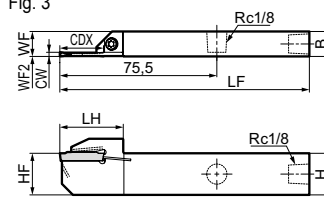


Fig. 3



Croquis ci-dessus, outil à droite

Accessoires

BFTX0414	CP-M5-20-1	LT15-10	LH040	
Vis / Vis tête cyl.	Obtu.	Clé pour face supér.	Clé pour face infér.	
CP-M5-20-1	5,0	XP02	LH040	LH025
BFTX0414	3,0	XP02	LT15-10	

Porte-outils

Cat. No.	Stock		Dimensions (mm)								Larg. Gorge (mm)	Prof. Gorge Max. (mm)	Dia. Tronc. Max. (mm)	Fig.	Plaquettes	Vis / Vis tête cyl.	Obtu.	Clé pour face supér.	Clé pour face infér.
	R	L	H	B	LF	WF	HF	HBH	LH	LH2	WF2	CW	CDX						
GNDL R/L 1212 JX 212.5 J	○	○	12	12	120 (12)	12	2,0	22,0	22,3	0	2,0	12,5	25	1	GCM □ 2000-□□	BFTX0415T8R	1,5	XP02	LT08-06
GNDL R/L 1212 JX 312.5 J	○	○	12	12	120 (12)	12	2,0	22,0	22,3	0	3,0	12,5	25	1	GC □ 3000-□□	BFTX0415T8R	1,5	XP02	LT08-06
GNDL R/L 1616 JX 216 J	○	○	16	16	120 (16)	16	-	32,0	-	0	2,0	16,0	32	2	GC □ 2000-□□	CP-M5-20-1	5,0	XP02	LH040
GNDL R/L 1616 JX 316 J	○	○	16	16	120 (16)	16	-	32,0	-	0	3,0	16,0	32	2	GC □ 3000-□□	CP-M5-20-1	5,0	XP02	LH040
GNDL R/L 2012 JX 221 J	○	○	20	12	120 (12)	20	-	30,5	-	0	2,0	21,0	42	3	GCM □ 2000-□□	BFTX0414	3,0	XP02	LT15-10
GNDL R/L 2012 JX 321 J	○	○	20	12	120 (12)	20	-	30,5	-	0	3,0	21,0	42	3	GCM □ 3000-□□	BFTX0414	3,0	XP02	LT15-10

Choisir outils et plaquettes de même largeur (CW).

Composants (Flexibles et Connecteurs)

Voir page 21

Plaquettes pour GNDM-J / GNDL-J (Mini Outils)

Carbure revêtu

Cermet

Carbure

Fig. 1

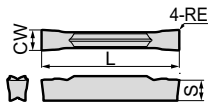


Fig. 2

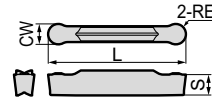


Fig. 3

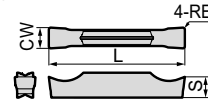
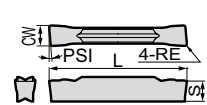


Fig. 4



Gorges / Chariotage

Dimensions (mm)



Cat. No.	AC8025P	AC8035P	AC830P	AC425K	AC5015S	AC5025S	AC520U	AC530U	T2500A	CW		RE	L	S	Fig.
										Larg. coupe	To- lérance				
GCM N3002 MG N3004 MG	●	●	●	○	●	●	●	●	—	3,0	±0,03 ±0,03	0,2 0,4	21,1 21,1	3,8 3,8	1
GCM N2002 ML N3002 ML N3004 ML	—	—	—	—	●	●	○	○	○	2,0 3,0	±0,03 ±0,03 ±0,03	0,2 0,2 0,4	21,1 21,1 21,1	3,6 3,8 3,8	1

Profilage Externe /Gorge de dégagement

Dimensions (mm)



Cat. No.	AC8025P	AC8035P	AC830P	AC425K	AC5015S	AC5025S	AC520U	AC530U	T2500A	CW		RE	L	S	Fig.
										Larg. coupe	To- lérance				
GCM N3015 RG	●	●	●	●	●	●	○	○	○	3,0	±0,03	1,5	21,1	3,8	2

Profilage / Gorge de dégagement

Dimensions (mm)



Cat. No.	AC8025P	AC8035P	AC830P	AC425K	AC5015S	AC5025S	AC520U	AC530U	T2500A	CW		RE	L	S	Fig.
										Larg. coupe	To- lérance				
GCM N2010 RN N3015 RN	—	—	—	—	●	●	○	○	—	2,0 3,0	±0,03 ±0,03	1,0 1,5	21,7 22,6	3,6 3,8	2

Métaux non-ferreux

Dimensions (mm)

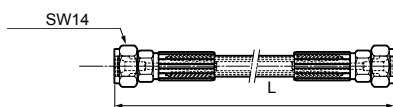


Cat. No.	H1									CW		RE	L	S	Fig.
										Larg. coupe	To- lérance				
GCG N2002 GA N3002 GA	○	○	—	—	—	—	—	—	—	2,0 3,0	±0,025 ±0,025	0,2 0,2	21,1 21,1	3,6 3,8	3

Composants (Flexibles et Connecteurs)

Flexibles

Fig. 1



Cat. No.	Stock	L (mm)	Vis Standard	Vis Standard	Fig.
J-HOSE-G1/8-G1/8-200-E	●	200	G1/8	G1/8	1
J-HOSE-G1/8-G1/8-300-E	●	300	G1/8	G1/8	1

Flexibles vendus séparément.

Composants (Connecteur) côté Outil

Fig. 1

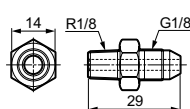
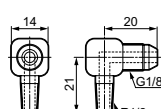


Fig. 2



Cat. No.	Stock	Vis Standard	Vis Standard	Fig.
J-G1/8-R1/8-00	○	G1/8	R1/8	1
J-G1/8-R1/8-90	○	G1/8	R1/8	2

Connecteurs vendus séparément

Composants (Connecteur) côté Machines

Fig. 1

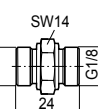


Fig. 2

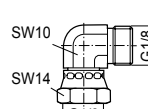
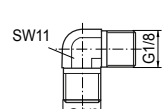


Fig. 3



Cat. No.	Stock	Vis	Vis	Fig.
J-G1/8-G1/8-00-E	●	G1/8	G1/8	1
J-G1/8-G1/8F-90-E	●	G1/8	G1/8	2
J-G1/8-G1/8-90-E	●	G1/8	G1/8	3

Connecteurs vendus séparément

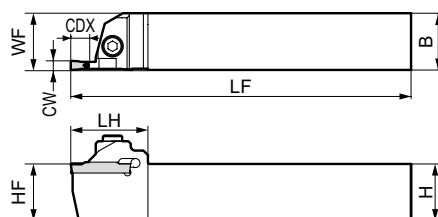
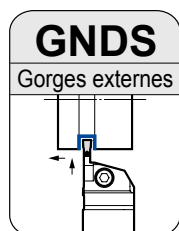
● Stock Europe

○ Stock Japon

Gorges / Tronçonnage

GNDS

Multi-applications / Coupe Externe, Gorges peu Profondes (Gorges, Tournage, Profilage)

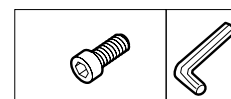


Utiliser une plaquette de copiage polyvalente (gorges larges).

Croquis ci-dessus, outil à droite

Porte-outils

Accessoires

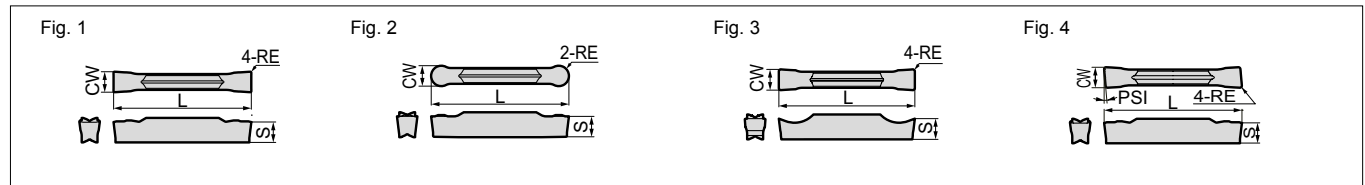


Cat. No.	Stock		Dimensions (mm)						Larg. Gorge (mm)	Prof. Gorge Max. (mm)	Plaquettes	Vis tête cyl.	N·m	Clé
	R	L	H	B	LF	WF	HF	LH						
GNDS R/L 2020 K 206	●	●	20	20	125	20	20	30	2,0	6	GCM □20○○-□□	BX0520	5,0	LH040
GNDS R/L 2020 K 306	●	●	20	20	125	20	20	30	3,0	6	GCM □30○○-□□			
GNDS R/L 2020 K 410	●	●	20	20	125	20	20	34	4,0	10	GCM □40○○-□□			
GNDS R/L 2020 K 510	●	●	20	20	125	20	20	34	5,0	10	GCM N50○○-□□			
GNDS R/L 2020 K 610	●	●	20	20	125	20	20	34	6,0	10	GCM N60○○-□□			
GNDS R/L 2525 M 206	●	●	25	25	150	25	25	30	2,0	6	GCM □20○○-□□			
GNDS R/L 2525 M 306	●	●	25	25	150	25	25	30	3,0	6	GCM □30○○-□□			
GNDS R/L 2525 M 410	●	●	25	25	150	25	25	34	4,0	10	GCM □40○○-□□			
GNDS R/L 2525 M 510	●	●	25	25	150	25	25	34	5,0	10	GCM N50○○-□□			
GNDS R/L 2525 M 610	●	●	25	25	150	25	25	34	6,0	10	GCM N60○○-□□			

Choisir outils et plaquettes de même largeur (CW).

Plaquettes pour GNDS

Carbure revêtu Cermet Carbure



Gorges / Chariotage

Dimensions (mm)

Cat. No.	AC8025P	AC8035P	AC830P	AC425K	AC5015S	AC5025S	AC520U	AC530U	T2500A	CW		RE	L	S	Fig.
										Larg. coupe	To- lérance				
GCM N3002 MG	●	●		○	●	●	●	●	—	3,0	±0,03	0,2	21,1	3,8	1
N3004 MG	●	●	●	○	●	●	○	●	—		±0,03	0,4	21,1	3,8	
N4002 MG	●	●			●	●		●	—	4,0	±0,03	0,2	26,4	4,0	
N4004 MG	●	●		○	●	●		●	—		±0,03	0,4	26,4	4,0	
N4008 MG	●	●	●	●	●	●	○	—	—	5,0	±0,03	0,8	26,4	4,0	
N5004 MG	●	●		○	●	●		●	—		±0,03	0,4	26,4	4,1	
N5008 MG	●	●	●		●	●		●	—	6,0	±0,03	0,8	26,4	4,1	
N6004 MG	●	●		○	●	●		●	—		±0,03	0,4	26,4	4,5	
N6008 MG	●	●	●	●	●	○	●	—	—	±0,03	0,8	26,4	4,5		
GCM N2002 ML	—	—	—	—	●	●	○	●	—	2,0	±0,03	0,2	21,1	3,6	1
N3002 ML	●	●	●	—	●	●	○	○	—	3,0	±0,03	0,2	21,1	3,8	
N3004 ML	●	●	●	○	●	●	●	○	—		±0,03	0,4	21,1	3,8	
N4002 ML	●	●		○	●	●		○	—	4,0	±0,03	0,2	26,4	4,0	
N4004 ML	●	●	●		●	●		○	—		±0,03	0,4	26,4	4,0	
N4008 ML	●	●		○	●	●	○	○	—	5,0	±0,03	0,8	26,4	4,0	
N5004 ML	●	●	●	●	●	○	●	—	—		±0,03	0,4	26,4	4,1	
N5008 ML	●	●		○	●	●		○	—	6,0	±0,03	0,8	26,4	4,1	
N6004 ML	●	●			●	●		○	—		±0,03	0,4	26,4	4,5	
N6008 ML	●	●		○	●	●		○	—	±0,03	0,8	26,4	4,5		

Gorges / Tronçonnage

Dimensions (mm)

Cat. No.	AC8035P	AC830P	AC5015S	AC5025S	AC520U	AC530U	T2500A			CW		RE	L	S	Fig.
										Larg. coupe	To- lérance				
GCM N2002 GG	●	●	●	●	●	●	—			2,0	±0,03	0,2	21,1	3,6	1
N3002 GG	●	●	●	●	○	●	—			3,0	±0,03	0,2	21,1	3,8	
N3004 GG	●	●	●	●	○	●	—				±0,03	0,4	21,1	3,8	
N4002 GG	●	●	●	●	○	●	—			4,0	±0,03	0,2	26,4	4,0	
N4004 GG	●	●	●	●	○	●	—				±0,03	0,4	26,4	4,0	
N5002 GG	●	●	●	●	○	●	—			5,0	±0,03	0,2	26,4	4,1	
N5004 GG	●	●	●	●	○	●	—				±0,03	0,4	26,4	4,1	
N6002 GG	●	●	●	●	○	●	—			6,0	±0,03	0,2	26,4	4,5	
N6004 GG	●	●	●	●	○	●	—				±0,03	0,4	26,4	4,5	
GCM N2002 GL	●	●	●	●	○	●	—			2,0	±0,03	0,2	21,1	3,6	1
N2004 GL	●	●	●	●	○	○	—				±0,03	0,4	21,1	3,6	
N3002 GL	●	●	●	●	○	●	—			3,0	±0,03	0,2	21,1	3,8	
N3004 GL	●	●	●	●	○	○	—				±0,03	0,4	21,1	3,8	
N4002 GL	●	●	●	●	○	○	—			4,0	±0,03	0,2	26,4	4,0	
N4004 GL	●	●	●	●	○	○	—				±0,03	0,4	26,4	4,0	
N5002 GL	●	●	●	●	○	○	—			5,0	±0,03	0,2	26,4	4,1	
N5004 GL	●	●	●	●	○	○	—				±0,03	0,4	26,4	4,1	
N6002 GL	●	●	●	●	○	●	—				±0,03	0,2	26,4	4,5	
N6004 GL	●	●	●	●	○	○	—			6,0	±0,03	0,4	26,4	4,5	
GCM N2002 GF	—	—	●	●	●	○	○			2,0	±0,03	0,2	21,1	3,6	1
N2004 GF	—	—	●	●	●	○	○				±0,03	0,4	21,1	3,6	
N3002 GF	●	●	●	●	●	○	○			3,0	±0,03	0,2	21,1	3,8	
N3004 GF	●	●	●	●	●	○	○				±0,03	0,4	21,1	3,8	
N4002 GF	●	●	●	●	●	○	○			4,0	±0,03	0,2	26,4	4,0	
N4004 GF	●	●	●	●	●	○	○				±0,03	0,4	26,4	4,0	
N5002 GF	●	●	●	●	●	○	—			5,0	±0,03	0,2	26,4	4,1	
N5004 GF	●	●	●	●	●	○	—				±0,03	0,4	26,4	4,1	
N6002 GF	●	●	●	●	●	○	—				±0,03	0,2	26,4	4,5	
N6004 GF	●	●	●	●	●	○	—			6,0	±0,03	0,4	26,4	4,5	

Profilage Externe / Dégagement Externe

Dimensions (mm)

Cat. No.	AC8025P	AC8035P	AC830P	AC425K	AC5015S	AC5025S	AC520U	AC530U	T2500A	CW		RE	L	S	Fig.
										Larg. coupe	To- lérance				
GCM N3015 RG	●	●	●	●	●	●	●	●	○	3,0	±0,03	1,5	21,1	3,8	2
N4020 RG	●	●	●	●	●	●	○	○	○	4,0	±0,03	2,0	26,4	4,0	
N5025 RG	●	●	●	●	●	●	○	○	○	5,0	±0,03	2,5	27,2	4,1	
N6030 RG	●	●	●	●	●	●	○	●	—	6,0	±0,03	3,0	27,5	4,5	

Tronçonnage (Insert gauche/droite)

Dimensions (mm)

Cat. No.		AC8035P	AC830P	AC5015S	AC5025S	AC520U	AC530U	AC1030U		CW		RE	L	S	Fig.
										Larg. coupe	To- lérance				
GCM R2002 CG 05	●	●	●	●	●	○	●	—	5°	2,0	±0,03	0,2	21,1	3,6	4
L2002 CG 05	●	●	●	●	●	○	●	—	5°	2,0	±0,03	0,2	21,1	3,6	
GCM R3002 CG 05	●	●	●	●	●	○	●	—	5°	3,0	±0,03	0,2	21,3	3,8	
L3002 CG 05	●	●	●	●	●	○	●	—	5°	3,0	±0,03	0,2	21,3	3,8	
GCM R4002 CG 05	●	●	●	●	●	○	●	—	5°	4,0	±0,04	0,2	26,7	4,0	
L4002 CG 05	●	●	●	●	●	○	●	—	5°	4,0	±0,04	0,2	26,7	4,0	
GCM R2003 CF 10	—	—	●	●	—	—	●	—	10°	2,0	±0,08	0,03	22,4	3,6	4
L2003 CF 10	—	—	●	●	—	—	●	—	10°	2,0	±0,08	0,03	22,4	3,6	
GCM R3003 CF 10	—	—	●	●	—	—	●	—	10°	3,0	±0,08	0,03	22,4	3,8	
L3003 CF 10	—	—	●	●	—	—	●	—	10°	3,0	±0,08	0,03	22,4	3,8	
GCM R2003 CF 15	—	—	●	●	—	—	●	—	15°	2,0	±0,08	0,03	22,4	3,6	
L2003 CF 15	—	—	●	●	—	—	●	—	15°	2,0	±0,08	0,03	22,4	3,6	
GCM R3003 CF 15	—	—	●	●	—	—	●	—	15°	3,0	±0,08	0,03	22,4	3,8	
L3003 CF 15	—	—	●	●	—	—	●	—	15°	3,0	±0,08	0,03	22,4	3,8	

GCM R: À droite GCM L: À gauche

Choisir outils et plaquettes de même largeur (CW).

Profilage / Gorge de dégagement

Dimensions (mm)

Cat. No.	AC8025P	AC8035P	AC830P	AC425K	AC5015S	AC5025S	AC520U	AC530U	T2500A	CW		RE	L	S	Fig.
										Larg. coupe	To- lérance				
GCM N2010 RN	—	—	—	—	●	●	●	●	—	2,0	±0,03	1,0	21,7	3,6	2
N3015 RN	●	●	●	○	●	●	●	○	—	3,0	±0,03	1,5	22,6	3,8	
N4020 RN	●	●	●	○	●	●	○	○	—	4,0	±0,03	2,0	28,2	4,0	
N5025 RN	●	●	●	○	●	●	○	○	—	5,0	±0,03	2,5	28,3	4,1	
N6030 RN	●	●	●	○	●	●	○	○	—	6,0	±0,03	3,0	28,3	4,5	

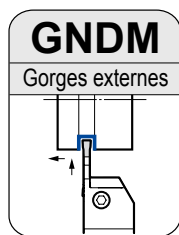
Métaux non-ferreux

Dimensions (mm)

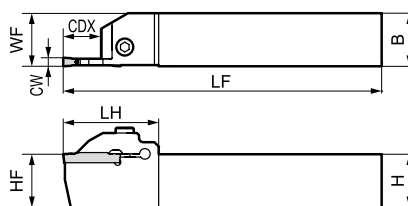
Cat. No.	H1									CW		RE	L	S	Fig.
										Larg. coupe	To- lérance				
GCG N2002 GA	○									2,0	±0,025	0,2	21,1	3,6	3
N3002 GA	○									3,0	±0,025	0,2	21,1	3,8	
N4004 GA	○									4,0	±0,025	0,4	26,4	4,0	
N5004 GA	○									5,0	±0,025	0,4	26,4	4,1	
N6004 GA	○									6,0	±0,025	0,4	26,4	4,5	

Gorges / Tronçonnage GNDM / GNDMS

Multi-applications / Coupe externe (Gorges, Tournage, Profilage)



Utiliser une plaquette de copiage polyvalente (gorges larges).



Croquis ci-dessus, outil à droite

Accessoires

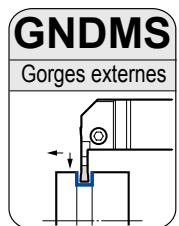


Porte-outils

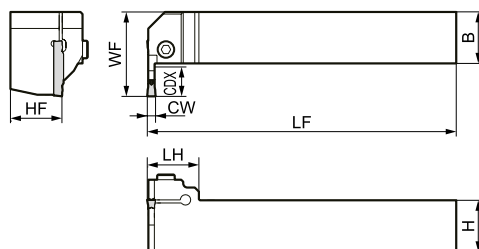
Cat. No.	Stock		Dimensions (mm)						Larg. Gorge (mm)	Prof. Gorge Max. (mm)	Dia. Tronç. Max. (mm)	Plaquettes	Vis tête cyl.	N·m	Clé
	R	L	H	B	LF	WF	HF	LH							
GNDM R/L 2020 K 1.2510	●	●	20	20	125	20	20	34,0	1,25	10	20	GCM N125005 GF	BX0520	5,0	LH040
GNDM R/L 2020 K 1.510	●	●	20	20	125	20	20	34,0	1,50	10	20	GCM N150005 GF			
GNDM R/L 2020 K 210	●	●	20	20	125	20	20	33,6	2,00	10	20	GCM □200○-□□			
GNDM R/L 2020 K 312	●	●	20	20	125	20	20	36,6	3,00	12	24	GCM □300○-□□			
GNDM R/L 2020 K 418	●	●	20	20	125	20	20	45,0	4,00	18	36	GCM □400○-□□			
GNDM R/L 2020 K 518	●	●	20	20	125	20	20	45,0	5,00	18	36	GCM N500○-□□			
GNDM R/L 2020 K 618	●	●	20	20	125	20	20	45,0	6,00	18	36	GCM N600○-□□			
GNDM R/L 2525 M 1.2510	●	●	25	25	150	25	25	36,0	1,25	10	20	GCM N125005 GF			
GNDM R/L 2525 M 1.510	●	●	25	25	150	25	25	36,0	1,50	10	20	GCM N150005 GF			
GNDM R/L 2525 M 210	●	●	25	25	150	25	25	33,6	2,00	10	20	GCM N200○-□□			
GNDM R/L 2525 M 312	●	●	25	25	150	25	25	36,6	3,00	12	24	GCM □300○-□□			
GNDM R/L 2525 M 418	●	●	25	25	150	25	25	45,0	4,00	18	36	GCM □400○-□□			
GNDM R/L 2525 M 518	●	●	25	25	150	25	25	45,0	5,00	18	36	GCM N500○-□□			
GNDM R/L 2525 M 618	●	●	25	25	150	25	25	45,0	6,00	18	36	GCM N600○-□□			
GNDM R/L 3225 P 312			32	25	170	25	32	36,6	3,00	12	24	GCM □300○-□□	BX0620	6,0	LH050
GNDM R/L 3225 P 418			32	25	170	25	32	45,0	4,00	18	36	GCM □400○-□□			
GNDM R/L 3225 P 518			32	25	170	25	32	45,0	5,00	18	36	GCM N500○-□□			
GNDM R/L 3225 P 618			32	25	170	25	32	45,0	6,00	18	36	GCM N600○-□□			
GNDM R/L 3225 P 718			32	25	170	25	32	50,0	7,00	18	36	GCM N700○-□□			
GNDM R/L 3225 P 818			32	25	170	25	32	50,0	8,00	18	36	GCM N800○-□□	BX0620	6,0	LH050
GNDM R/L 3232 P 312	●	●	32	32	170	32	32	36,6	3,00	12	24	GCM □300○-□□			
GNDM R/L 3232 P 418	●	●	32	32	170	32	32	45,0	4,00	18	36	GCM □400○-□□			
GNDM R/L 3232 P 518	●	●	32	32	170	32	32	45,0	5,00	18	36	GCM N500○-□□			
GNDM R/L 3232 P 618	●	●	32	32	170	32	32	45,0	6,00	18	36	GCM N600○-□□			
GNDM R/L 3232 P 718	●	●	32	32	170	32	32	50,0	7,00	18	36	GCM N700○-□□			
GNDM R/L 3232 P 818	●	●	32	32	170	32	32	50,0	8,00	18	36	GCM N800○-□□			

Choisir outils et plaquettes de même largeur (CW).

Multi-applications / Coupe en L externe (Gorges, Tournage, Profilage)



Utiliser une plaquette de copiage polyvalente (gorges larges).



Croquis ci-dessus, outil à droite

Accessoires



Porte-outils

Cat. No.	Stock		Dimensions (mm)						Larg. Gorge (mm)	Prof. Gorge Max. (mm)	Plaquettes	Vis tête cyl.	N·m	Clé
	R	L	H	B	LF	WF	HF	LH						
GNDMS R/L 2020 K 310	●	○	20	20	125	32	20	25	3,0	10	GCM □300○-□□	BX0520	5,0	LH040
GNDMS R/L 2020 K 412	●	●	20	20	125	34	20	25	4,0	12	GCM □400○-□□			
GNDMS R/L 2020 K 512	●	○	20	20	125	34	20	25	5,0	12	GCM N500○-□□			
GNDMS R/L 2525 M 312	●	●	25	25	150	39	25	25	3,0	12	GCM □300○-□□			
GNDMS R/L 2525 M 414	●	●	25	25	150	41	25	25	4,0	14	GCM □400○-□□			
GNDMS R/L 2525 M 514	●	●	25	25	150	41	25	25	5,0	14	GCM N500○-□□			
GNDMS R/L 2525 M 614	●	●	25	25	150	41	25	25	6,0	14	GCM N600○-□□			

Choisir outils et plaquettes de même largeur (CW).

● Stock Europe

○ Stock Japon

Plaquettes pour GNDM / GNDMS

Carbure revêtu

Cermet

Carbure

Fig. 1

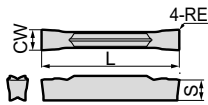


Fig. 2

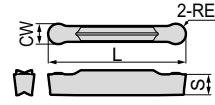


Fig. 3

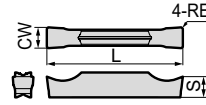
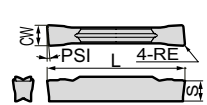


Fig. 4



Gorges / Chariotage

Dimensions (mm)



Cat. No.		AC8025P	AC8035P	AC830P	AC425K	AC5015S	AC5025S	AC520U	AC530U	T2500A	CW		RE	L	S	Fig.
											Larg. coupe	To- lérance				
GCM	N3002 MG	●	●	●	○	●	●	●	●	—	3,0	±0,03	0,2	21,1	3,8	1
	N3004 MG	●	●	●	○	●	●	○	●	—	±0,03	0,4	21,1	3,8		
	N4002 MG	●	●	●	○	●	●	●	●	—	±0,03	0,2	26,4	4,0		
	N4004 MG	●	●	●	○	●	●	●	●	—	4,0	±0,03	0,4	26,4	4,0	
	N4008 MG	●	●	●	○	●	●	○	●	—	±0,03	0,8	26,4	4,0		
	N5004 MG	●	●	●	○	●	●	●	●	—	5,0	±0,03	0,4	26,4	4,1	
	N5008 MG	●	●	●	○	●	●	○	●	—	±0,03	0,8	26,4	4,1		
	N6004 MG	●	●	●	○	●	●	●	●	—	6,0	±0,03	0,4	26,4	4,5	
	N6008 MG	●	●	●	○	●	●	○	●	—	±0,03	0,8	26,4	4,5		
	N7004 MG	●	●	●	○	●	●	●	○	—	7,0	±0,04	0,4	28,8	5,5	
N7008 MG	●	●	●	○	●	●	○	●	—	±0,04	0,8	28,8	5,5			
N8004 MG	●	●	●	○	●	●	○	●	—	8,0	±0,04	0,4	28,8	6,0		
N8008 MG	●	●	●	○	●	●	○	●	—	±0,04	0,8	28,8	6,0			
GCM	N2002 ML	—	—	—	—	●	○	○	●	—	2,0	±0,03	0,2	21,1	3,6	1
	N3002 ML	●	●	●	○	●	●	○	●	—	3,0	±0,03	0,2	21,1	3,8	
	N3004 ML	●	●	●	○	●	●	○	●	—	±0,03	0,4	21,1	3,8		
	N4002 ML	●	●	●	○	●	●	○	●	—	±0,03	0,2	26,4	4,0		
	N4004 ML	●	●	●	○	●	●	○	●	—	4,0	±0,03	0,4	26,4	4,0	
	N4008 ML	●	●	●	○	●	●	○	●	—	±0,03	0,8	26,4	4,0		
	N5004 ML	●	●	●	○	●	●	○	●	—	5,0	±0,03	0,4	26,4	4,1	
	N5008 ML	●	●	●	○	●	●	○	●	—	±0,03	0,8	26,4	4,1		
	N6004 ML	●	●	●	○	●	●	○	●	—	6,0	±0,03	0,4	26,4	4,5	
	N6008 ML	●	●	●	○	●	●	○	●	—	±0,03	0,8	26,4	4,5		
	N7004 ML	●	●	●	○	●	●	○	●	—	7,0	±0,04	0,4	28,8	5,5	
	N7008 ML	●	●	●	○	●	●	○	●	—	±0,04	0,8	28,8	5,5		
N8004 ML	●	●	●	○	●	●	○	●	—	8,0	±0,04	0,4	28,8	6,0		
N8008 ML	●	●	●	○	●	●	○	●	—	±0,04	0,8	28,8	6,0			

Profilage Externe /Gorge de dégagement

Dimensions (mm)



Cat. No.	AC8025P	AC8035P	AC830P	AC425K	AC5015S	AC5025S	AC520U	AC530U	T2500A	CW		RE	L	S	Fig.
										Larg. coupe	To- lérance				
GCM N3015 RG	●	●	●	●	●	●	●	●	○	3,0	±0,03	1,5	21,1	3,8	2
N4020 RG	●	●	●	●	●	●	●	●	○	4,0	±0,03	2,0	26,4	4,0	
N5025 RG	●	●	●	●	●	●	●	●	○	5,0	±0,03	2,5	27,2	4,1	
N6030 RG	●	●	●	●	●	●	●	●	○	6,0	±0,03	3,0	27,5	4,5	
N7035 RG	●	●	●	●	●	●	●	●	○	7,0	±0,04	3,5	29,1	5,5	
N8040 RG	●	●	●	●	●	●	●	●	○	8,0	±0,04	4,0	29,3	6,0	

Profilage / Gorge de dégagement

Dimensions (mm)



Cat. No.	AC8025P	AC8035P	AC830P	AC425K	AC5015S	AC5025S	AC520U	AC530U	T2500A	CW		RE	L	S	Fig.
										Larg. coupe	To- lérance				
GCM N2010 RN	—	—	—	—	○	○	○	○	—	2,0	±0,03	1,0	21,7	3,6	2
N3015 RN	●	●	●	○	●	●	●	●	—	3,0	±0,03	1,5	22,6	3,8	
N4020 RN	●	●	●	○	●	●	●	●	—	4,0	±0,03	2,0	28,2	4,0	
N5025 RN	●	●	●	○	●	●	●	●	—	5,0	±0,03	2,5	28,3	4,1	
N6030 RN	●	●	●	○	●	●	●	●	—	6,0	±0,03	3,0	28,3	4,5	

Métaux non-ferreux

Dimensions (mm)



Cat. No.	H									CW		RE	L	S	Fig.
										Larg. coupe	To- lérance				
GCG N2002 GA	○	—	—	—	—	—	—	—	—	2,0	±0,025	0,2	21,1	3,6	3
N3002 GA	○	—	—	—	—	—	—	—	—	3,0	±0,025	0,2	21,1	3,8	
N4004 GA	○	—	—	—	—	—	—	—	—	4,0	±0,025	0,4	26,4	4,0	
N5004 GA	○	—	—	—	—	—	—	—	—	5,0	±0,025	0,4	26,4	4,1	
N6004 GA	○	—	—	—	—	—	—	—	—	6,0	±0,025	0,4	26,4	4,5	

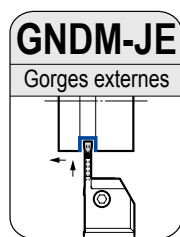
Gorges / Tronçonnage

Dimensions (mm)

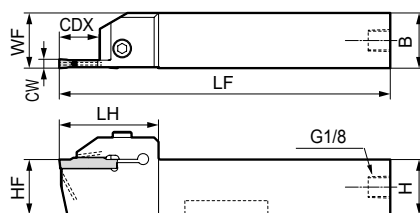


Cat. No.	AC8035P	AC830P	AC5015S	AC5025S	AC520U	AC530U	T2500A			CW		RE	L	S	Fig.
										Larg. coupe	To- lérance				
GCM N2002 GG	●	●	●	●	●	●	—			2,0	±0,03	0,2	21,1	3,6	1
N3002 GG	●	●	●	●	○	●	—			3,0	±0,03	0,2	21,1	3,8	
N3004 GG	●	●	●	●	○	●	—				±0,03	0,4	21,1	3,8	
N4002 GG	●	●	●	●	○	●	—			4,0	±0,03	0,2	26,4	4,0	
N4004 GG	●	●	●	●	○	●	—				±0,03	0,4	26,4	4,0	
N5002 GG	●	●	●	●	○	●	—			5,0	±0,03	0,2	26,4	4,1	
N5004 GG	●	●	●	●	○	●	—				±0,03	0,4	26,4	4,1	
N6002 GG	●	●	●	●	○	●	—			6,0	±0,03	0,2	26,4	4,5	
N6004 GG	●	●	●	●	○	●	—				±0,03	0,4	26,4	4,5	
N7004 GG	●	○	●	●	○	●	—			7,0	±0,04	0,4	28,8	5,5	
N8004 GG	●	●	●	●	○	●	—			8,0	±0,04	0,4	28,8	6,0	
GCM N2002 GL	●	●	●	●	○	●	—			2,0	±0,03	0,2	21,1	3,6	1
N2004 GL	●	●	●	●	○	○	—				±0,03	0,4	21,1	3,6	
N3002 GL	●	●	●	●	○	●	—			3,0	±0,03	0,2	21,1	3,8	
N3004 GL	●	●	●	●	○	○	—				±0,03	0,4	21,1	3,8	
N4002 GL	●	●	●	●	○	○	—			4,0	±0,03	0,2	26,4	4,0	
N4004 GL	●	●	●	●	○	○	—				±0,03	0,4	26,4	4,0	
N5002 GL	●	●	●	●	○	○	—			5,0	±0,03	0,2	26,4	4,1	
N5004 GL	●	●	●	●	○	○	—				±0,03	0,4	26,4	4,1	
N6002 GL	●	●	●	●	○	○	—			6,0	±0,03	0,2	26,4	4,5	
N6004 GL	●	●	●	●	○	○	—				±0,03	0,4	26,4	4,5	
N7004 GL	●	○	●	●	○	●	—			7,0	±0,04	0,4	28,8	5,5	
N8004 GL	●	○	●	●	○	○	—			8,0	±0,04	0,4	28,8	6,0	
GCM N125005 GF	—	—	—	—	—	●	—			1,25	±0,03	0,05	17,4	3,2	1
N150005 GF	—	—	—	—	—	●	—			1,5	±0,03	0,05	17,4	3,7	
GCM N2002 GF	—	—	●	●	—	●	○			2,0	±0,03	0,2	21,1	3,6	1
N2004 GF	—	—	●	●	—	○	○				±0,03	0,4	21,1	3,6	
N3002 GF	●	●	●	●	●	●	○			3,0	±0,03	0,2	21,1	3,8	
N3004 GF	●	●	●	●	●	●	○				±0,03	0,4	21,1	3,8	
N4002 GF	●	●	●	●	●	●	○			4,0	±0,03	0,2	26,4	4,0	
N4004 GF	●	●	●	●	●	●	○				±0,03	0,4	26,4	4,0	
N5002 GF	●	●	●	●	●	●	○			5,0	±0,03	0,2	26,4	4,1	
N5004 GF	●	●	●	●	●	●	○				±0,03	0,4	26,4	4,1	
N6002 GF	●	●	●	●	●	●	○			6,0	±0,03	0,2	26,4	4,5	
N6004 GF	●	●	●	●	●	●	—				±0,03	0,4	26,4	4,5	
N7002 GF	●	●	●	●	○	●	—			7,0	±0,04	0,2	28,8	5,5	
N7004 GF	●	●	●	●	○	●	—				±0,04	0,4	28,8	5,5	
N8002 GF	●	●	●	●	○	●	—			8,0	±0,04	0,2	28,8	6,0	
N8004 GF	●	●	●	●	○	○	—				±0,04	0,4	28,8	6,0	

Coupe Externe Multi-applications (Gorges, Tournage, Copiage)



Utiliser une plaquette de copiage polyvalente (gorges larges).



Croquis ci-dessus, outil à droite

Accessoires

Vis tête cyl.	Bou-chon et join	Obtura-teur*	Clé
BX0520	6,0	XP02-E	BT0505-E
			LH040

Porte-outils

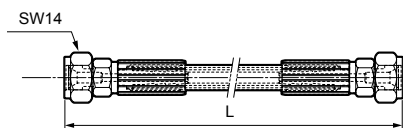
Cat. No.	Stock		Dimensions (mm)						Larg. Gorge (mm)	Prof. Gorge Max. (mm)	Dia. Tronç. Max. (mm)	Plaquettes
	R	L	H	B	LF	WF	HF	LH				
GNDM R/L 2020 X 210 JE	●	●	20	20	100	20	20	33,6	2,00	10	20	GC □ 2000-□□
GNDM R/L 2020 X 312 JE	●	●	20	20	100	20	20	36,6	3,00	12	24	GC □ 3000-□□
GNDM R/L 2020 X 418 JE	●	●	20	20	110	20	20	45,0	4,00	18	36	GC □ 4000-□□
GNDM R/L 2020 X 518 JE	●	●	20	20	110	20	20	45,0	5,00	18	36	GC □ N5000-□□
GNDM R/L 2020 X 618 JE	●	●	20	20	110	20	20	45,0	6,00	18	36	GC □ N6000-□□
GNDM R/L 2525 X 210 JE	●	●	25	25	100	25	25	33,6	2,00	10	20	GC □ 2000-□□
GNDM R/L 2525 X 312 JE	●	●	25	25	100	25	25	36,6	3,00	12	24	GC □ 3000-□□
GNDM R/L 2525 X 418 JE	●	●	25	25	110	25	25	45,0	4,00	18	36	GC □ 4000-□□
GNDM R/L 2525 X 518 JE	●	●	25	25	110	25	25	45,0	5,00	18	36	GC □ N5000-□□
GNDM R/L 2525 X 618 JE	●	●	25	25	110	25	25	45,0	6,00	18	36	GC □ N6000-□□

Choisir outils et plaquettes de même largeur (CW).

*Obturateur vendu séparément (M5x5)

Composants (Flexible)

Fig. 1



Cat. No.	Stock	L (mm)	Vis	Vis	Fig.
J-HOSE-G1/8-G1/8-200-E	●	200	G1/8	G1/8	1
J-HOSE-G1/8-G1/8-300-E	●	300	G1/8	G1/8	1

Flexibles vendus séparément.

Composants (Connecteur)

Fig. 1

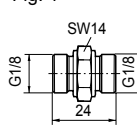


Fig. 2

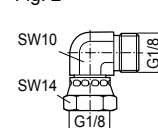
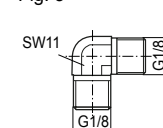


Fig. 3



Cat. No.	Stock	Vis	Vis	Fig.
J-G1/8-G1/8-00-E	●	G1/8	G1/8	1
J-G1/8-G1/8F-90-E	●	G1/8	G1/8	2
J-G1/8-G1/8-90-E	●	G1/8	G1/8	3

Connecteurs vendus séparément

Plaquettes pour GNDM-JE

Carbure revêtu

Cermet

Carbure

Fig. 1

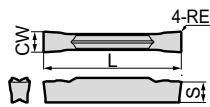


Fig. 2

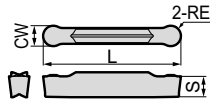


Fig. 3

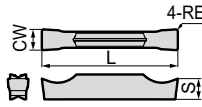
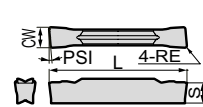


Fig. 4



Gorges / Chariotage

Dimensions (mm)



Cat. No.	AC8025P	AC8035P	AC830P	AC425K	AC5015S	AC5025S	AC520U	AC530U	T2500A	CW		RE	L	S	Fig.
										Larg. coupe	To- lérance				
GCM N3002 MG	●	●		○	●	●		●	—	3,0	±0,03	0,2	21,1	3,8	1
N3004 MG	●	●	●	○	●	●	○	●	—		±0,03	0,4	21,1	3,8	
N4002 MG	●	●			●	●		●	—	4,0	±0,03	0,2	26,4	4,0	
N4004 MG	●	●		○	●	●		●	—		±0,03	0,4	26,4	4,0	
N4008 MG	●	●	●	●	●	●	○	●	—	5,0	±0,03	0,8	26,4	4,0	
N5004 MG	●	●		○	●	●		●	—		±0,03	0,4	26,4	4,1	
N5008 MG	●	●	●		●	●	○	●	—	6,0	±0,03	0,8	26,4	4,1	
N6004 MG	●	●		○	●	●		●	—		±0,03	0,4	26,4	4,5	
N6008 MG	●	●	●	●	●	●	○	●	—		±0,03	0,8	26,4	4,5	
GCM N2002 ML	—	—	—	—	—	—	○	●	—	2,0	±0,03	0,2	21,1	3,6	1
N3002 ML	●	●	●	—	●	●	—	●	○	3,0	±0,03	0,2	21,1	3,8	
N3004 ML	●	●	●	○	●	●	—	●	○		±0,03	0,4	21,1	3,8	
N4002 ML	●	●		○	●	●		●	○	4,0	±0,03	0,2	26,4	4,0	
N4004 ML	●	●	●		●	●	○	●	○		±0,03	0,4	26,4	4,0	
N4008 ML	●	●		○	●	●	○	●	○	5,0	±0,03	0,8	26,4	4,0	
N5004 ML	●	●	●	●	●	●	○	●	—		±0,03	0,4	26,4	4,1	
N5008 ML	●	●		○	●	●		○	—	6,0	±0,03	0,8	26,4	4,1	
N6004 ML	●	●			●	●	○	○	—		±0,03	0,4	26,4	4,5	
N6008 ML	●	●		○	●	●		○	—		±0,03	0,8	26,4	4,5	

Gorges / Tronçonnage

Dimensions (mm)



Cat. No.	AC8035P	AC830P	AC5015S	AC5025S	AC520U	AC530U	T2500A			CW		RE	L	S	Fig.
										Larg. coupe	To- lérance				
GCM N2002 GG	●	●	●	●	●	●	—			2,0	±0,03	0,2	21,1	3,6	1
N3002 GG	●	●	●	●	○	●	—			3,0	±0,03	0,2	21,1	3,8	
N3004 GG	●	●	●	●	○	●	—				±0,03	0,4	21,1	3,8	
N4002 GG	●	●	●	●	○	●	—			4,0	±0,03	0,2	26,4	4,0	
N4004 GG	●	●	●	●	○	●	—				±0,03	0,4	26,4	4,0	
N5002 GG	●	●	●	●	○	●	—			5,0	±0,03	0,2	26,4	4,1	
N5004 GG	●	●	●	●	○	●	—				±0,03	0,4	26,4	4,1	
N6002 GG	●	●	●	●	○	●	—			6,0	±0,03	0,2	26,4	4,5	
N6004 GG	●	●	●	●	○	●	—				±0,03	0,4	26,4	4,5	
GCM N2002 GL	●	●	●	●	○	●	—			2,0	±0,03	0,2	21,1	3,6	1
N2004 GL	●	●	●	●	○	○	—				±0,03	0,4	21,1	3,6	
N3002 GL	●	●	●	●	○	●	—			3,0	±0,03	0,2	21,1	3,8	
N3004 GL	●	●	●	●	○	○	—				±0,03	0,4	21,1	3,8	
N4002 GL	●	●	●	●	○	○	—			4,0	±0,03	0,2	26,4	4,0	
N4004 GL	●	●	●	●	○	○	—				±0,03	0,4	26,4	4,0	
N5002 GL	●	●	●	●	○	○	—			5,0	±0,03	0,2	26,4	4,1	
N5004 GL	●	●	●	●	○	○	—				±0,03	0,4	26,4	4,1	
N6002 GL	●	●	●	●	○	●	—				±0,03	0,2	26,4	4,5	
N6004 GL	●	●	●	●	○	○	—			6,0	±0,03	0,4	26,4	4,5	
GCM N2002 GF	—	—	●	●	●	○	○			2,0	±0,03	0,2	21,1	3,6	1
N2004 GF	—	—	●	●	●	○	○				±0,03	0,4	21,1	3,6	
N3002 GF	●	●	●	●	●	○	○			3,0	±0,03	0,2	21,1	3,8	
N3004 GF	●	●	●	●	●	○	○				±0,03	0,4	21,1	3,8	
N4002 GF	●	●	●	●	●	○	○			4,0	±0,03	0,2	26,4	4,0	
N4004 GF	●	●	●	●	●	○	○				±0,03	0,4	26,4	4,0	
N5002 GF	●	●	●	●	●	○	—			5,0	±0,03	0,2	26,4	4,1	
N5004 GF	●	●	●	●	●	○	—				±0,03	0,4	26,4	4,1	
N6002 GF	●	●	●	●	●	○	—				±0,03	0,2	26,4	4,5	
N6004 GF	●	●	●	●	●	○	—			6,0	±0,03	0,4	26,4	4,5	

Profilage Externe /Gorge de dégagement

Dimensions (mm)



Cat. No.	AC8025P	AC8035P	AC830P	AC425K	AC5015S	AC5025S	AC520U	AC530U	T2500A	CW		RE	L	S	Fig.
										Larg. coupe	To- lérance				
GCM N3015 RG	●	●	●	●	●	●	●	●	—	3,0	±0,03	1,5	21,1	3,8	2
N4020 RG	●	●	●	●	●	●	●	●	—	4,0	±0,03	2,0	26,4	4,0	
N5025 RG	●	●	●	●	●	●	●	●	—	5,0	±0,03	2,5	27,2	4,1	
N6030 RG	●	●	●	●	●	●	●	●	—	6,0	±0,03	3,0	27,5	4,5	

Tronçonnage (Insert gauche/droite)

Dimensions (mm)



Cat. No.	AC8035P	AC830P	AC5015S	AC5025S	AC520U	AC530U	AC1030U		CW		RE	L	S	Fig.	
									Larg. coupe	To- lérance					
GCM R2002 CG 05	●	●	●	●	○	●	—		5°	2,0	±0,03	0,2	21,1	3,6	4
L2002 CG 05	●	●	●	●	○	●	—		5°	2,0	±0,03	0,2	21,1	3,6	
GCM R3002 CG 05	●	●	●	●	○	●	—		5°	3,0	±0,03	0,2	21,3	3,8	
L3002 CG 05	●	●	●	●	○	●	—		5°	3,0	±0,03	0,2	21,3	3,8	
GCM R4002 CG 05	●	●	●	●	○	●	—		5°	4,0	±0,04	0,2	26,7	4,0	
L4002 CG 05	●	●	●	●	○	●	—		5°	4,0	±0,04	0,2	26,7	4,0	
GCM R2003 CF 10	—	—	●	●	—	—	●		10°	2,0	±0,08	0,03	22,4	3,6	4
L2003 CF 10	—	—	●	●	—	—	●		10°	2,0	±0,08	0,03	22,4	3,6	
GCM R3003 CF 10	—	—	●	●	—	—	●		10°	3,0	±0,08	0,03	22,4	3,8	
L3003 CF 10	—	—	●	●	—	—	●		10°	3,0	±0,08	0,03	22,4	3,8	
GCM R2003 CF 15	—	—	●	●	—	—	●		15°	2,0	±0,08	0,03	22,4	3,6	
L2003 CF 15	—	—	●	●	—	—	●		15°	2,0	±0,08	0,03	22,4	3,6	
GCM R3003 CF 15	—	—	●	●	—	—	●		15°	3,0	±0,08	0,03	22,4	3,8	
L3003 CF 15	—	—	●	●	—	—	●		15°	3,0	±0,08	0,03	22,4	3,8	

GCM R: À droite

GCM L: À gauche

Choisir outils et plaquettes de même largeur (CW).

Profilage / Gorge de dégagement

Dimensions (mm)



Cat. No.	AC8025P	AC8035P	AC830P	AC425K	AC5015S	AC5025S	AC520U	AC530U	T2500A	CW		RE	L	S	Fig.
										Larg. coupe	To- lérance				
GCM N2010 RN	—	—	—	—	—	—	—	—	—	2,0	±0,03	1,0	21,7	3,6	2
N3015 RN	●	●	●	○	●	●	●	●	—	3,0	±0,03	1,5	22,6	3,8	
N4020 RN	●	●	●	○	●	●	●	●	—	4,0	±0,03	2,0	28,2	4,0	
N5025 RN	●	●	●	○	●	●	●	●	—	5,0	±0,03	2,5	28,3	4,1	
N6030 RN	●	●	●	○	●	●	●	●	—	6,0	±0,03	3,0	28,3	4,5	

Métaux non-ferreux

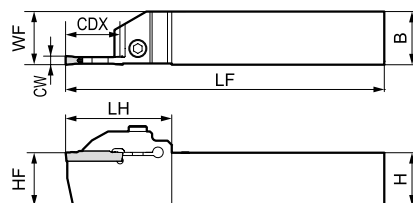
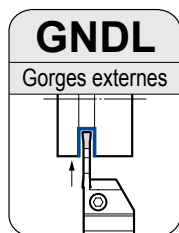
Dimensions (mm)



Cat. No.	H								CW		RE	L	S	Fig.
									Larg. coupe	To- lérance				
GCG N2002 GA	○								2,0	±0,025	0,2	21,1	3,6	3
N3002 GA	○								3,0	±0,025	0,2	21,1	3,8	
N4004 GA	○								4,0	±0,025	0,4	26,4	4,0	
N5004 GA	○								5,0	±0,025	0,4	26,4	4,1	
N6004 GA	○								6,0	±0,025	0,4	26,4	4,5	

Gorges / Tronçonnage GNDL / GNDLS

Coupe Externe Gorges Profondes et Tronçonnage



Croquis ci-dessus, outil à droite

Accessoires

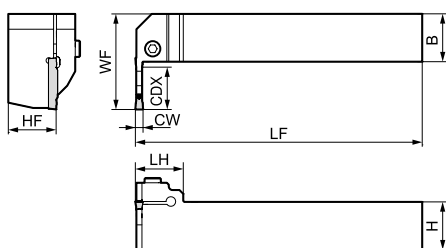
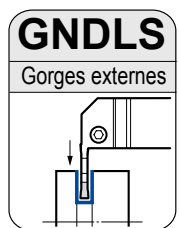


Porte-outils

Cat. No.	Stock		Dimensions (mm)						Larg. Gorge (mm)	Prof. Gorge Max. (mm)	Dia. Tronç. Max. (mm)	Plaquettes	Vis tête cyl.		Clé
	R	L	H	B	LF	WF	HF	LH							
GNDL R/L 2020 K 1.2516	●	●	20	20	125	20	20	38,0	1,25	16	32	GCM N125005 GF	BX0520	5,0	LH040
GNDL R/L 2020 K 1.516	●	●	20	20	125	20	20	38,0	1,50	16	32	GCM N150005 GF			
GNDL R/L 2020 K 220	●	●	20	20	125	20	20	44,5	2,00	20	40	GCM □20○○-□□			
GNDL R/L 2020 K 320	●	●	20	20	125	20	20	44,5	3,00	20(18)	40	GCM □30○○-□□			
GNDL R/L 2020 K 425	●	●	20	20	125	20	20	50,0	4,00	25(23)	50	GCM □40○○-□□			
GNDL R/L 2020 K 525	●	●	20	20	125	20	20	50,0	5,00	25(23)	50	GCM N50○○-□□			
GNDL R/L 2020 K 625	●	●	20	20	125	20	20	50,0	6,00	25(23)	50	GCM N60○○-□□			
GNDL R/L 2525 M 1.2516	●	●	25	25	150	25	25	40,0	1,25	16	32	GCM N125005 GF			
GNDL R/L 2525 M 1.516	●	●	25	25	150	25	25	40,0	1,50	16	32	GCM N150005 GF			
GNDL R/L 2525 M 220	●	●	25	25	150	25	25	44,5	2,00	20	40	GCM □20○○-□□			
GNDL R/L 2525 M 320	●	●	25	25	150	25	25	44,5	3,00	20(18)	40	GCM □30○○-□□			
GNDL R/L 2525 M 425	●	●	25	25	150	25	25	50,0	4,00	25(23)	50	GCM □40○○-□□			
GNDL R/L 2525 M 525	●	●	25	25	150	25	25	50,0	5,00	25(23)	50	GCM N50○○-□□			
GNDL R/L 2525 M 625	●	●	25	25	150	25	25	50,0	6,00	25(23)	50	GCM N60○○-□□			
GNDL R/L 3225 P 320			32	25	170	25	32	44,5	3,00	20(18)	40	GCM □30○○-□□			
GNDL R/L 3225 P 425			32	25	170	25	32	50,0	4,00	25(23)	50	GCM □40○○-□□			
GNDL R/L 3225 P 525			32	25	170	25	32	50,0	5,00	25(23)	50	GCM N50○○-□□			
GNDL R/L 3225 P 625			32	25	170	25	32	50,0	6,00	25(23)	50	GCM N60○○-□□			
GNDL R/L 3225 P 725			32	25	170	25	32	50,0	7,00	25(23)	50	GCM N70○○-□□			
GNDL R/L 3225 P 825			32	25	170	25	32	50,0	8,00	25(23)	50	GCM N80○○-□□			
GNDL R/L 3232 P 320	●	●	32	32	170	32	32	44,5	3,00	20(18)	40	GCM □30○○-□□			
GNDL R/L 3232 P 425	●	●	32	32	170	32	32	50,0	4,00	25(23)	50	GCM □40○○-□□			
GNDL R/L 3232 P 525	●	●	32	32	170	32	32	50,0	5,00	25(23)	50	GCM N50○○-□□			
GNDL R/L 3232 P 625	●	●	32	32	170	32	32	50,0	6,00	25(23)	50	GCM N60○○-□□			
GNDL R/L 3232 P 725	●	●	32	32	170	32	32	50,0	7,00	25(23)	50	GCM N70○○-□□			
GNDL R/L 3232 P 825	●	●	32	32	170	32	32	50,0	8,00	25(23)	50	GCM N80○○-□□			

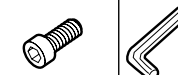
Choisir outils et plaquettes de même largeur (CW). Dimensions in parentheses are for applications that use Copiage inserts (RG type breakers).

Gorges Coupe Externe en L



Croquis ci-dessus, outil à droite

Accessoires



Porte-outils

Cat. No.	Stock		Dimensions (mm)							Larg. Gorge (mm)	Prof. Gorge Max. (mm)	Plaquettes	Vis tête cyl.	N·m	Clé
	R	L	H	B	LF	WF	HF	LH	CW						
GNDLS R/L 2020 K 216	●	●	20	20	125	38	20	25	2,0	16	32	GCM □20○-□□	BX0520	5,0	LH040
GNDLS R/L 2020 K 316	○	●	20	20	125	38	20	25	3,0	16	32	GCM □30○-□□			
GNDLS R/L 2525 M 218	●	●	25	25	150	45	25	25	2,0	18	32	GCM □20○-□□			
GNDLS R/L 2525 M 318	●	●	25	25	150	45	25	25	3,0	18	32	GCM □30○-□□			
GNDLS R/L 2525 M 423	●	●	25	25	150	50	25	25	4,0	23	32	GCM □40○-□□			
GNDLS R/L 2525 M 523	○	○	25	25	150	50	25	25	5,0	23	32	GCM N50○-□□			
GNDLS R/L 2525 M 623	●	○	25	25	150	50	25	25	6,0	23	32	GCM N60○-□□			

Choisir outils et plaquettes de même largeur (CW).

● Stock Europe

○ Stock Japon

Plaquettes pour GNDL / GNDLS

Carbure revêtu

Cermet

Carbure

Fig. 1

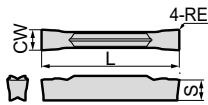


Fig. 2

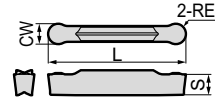


Fig. 3

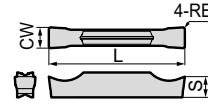
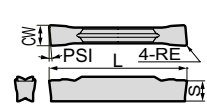


Fig. 4



Gorges / Chariotage

Dimensions (mm)



Cat. No.		AC8025P	AC8035P	AC830P	AC425K	AC5015S	AC5025S	AC520U	AC530U	T2500A	CW		RE	L	S	Fig.
											Larg. coupe	To- lérance				
GCM	N3002 MG	●	●		○	●	●		●	—	3,0	±0,03	0,2	21,1	3,8	1
	N3004 MG	●	●			●		○	●	—		±0,03	0,4	21,1	3,8	
	N4002 MG	●	●		○	●	●		●	—		±0,03	0,2	26,4	4,0	
	N4004 MG	●	●		○	●	●		●	—	4,0	±0,03	0,4	26,4	4,0	
	N4008 MG	●	●	●		●	●	○	●	—		±0,03	0,8	26,4	4,0	
	N5004 MG	●	●		○	●	●		●	—		±0,03	0,4	26,4	4,1	
	N5008 MG	●	●	●		●	●	○	●	—	5,0	±0,03	0,8	26,4	4,1	
	N6004 MG	●	●		○	●	●		●	—	6,0	±0,03	0,4	26,4	4,5	
	N6008 MG	●	●			●	●	○	●	—		±0,03	0,8	26,4	4,5	
	N7004 MG	●	●	●	○	●	●		○	—	7,0	±0,04	0,4	28,8	5,5	
N7008 MG	●	●	●		●	●	○	●	—		±0,04	0,8	28,8	5,5		
N8004 MG	●	●		○	●	●		○	—	8,0	±0,04	0,4	28,8	6,0		
N8008 MG	●	●	●		●	●	○	●	—		±0,04	0,8	28,8	6,0		
GCM	N2002 ML	—	—	—	—	●	●	○	●	—	2,0	±0,03	0,2	21,1	3,6	1
	N3002 ML	●	●			●	●		○	○	3,0	±0,03	0,2	21,1	3,8	
	N3004 ML	●	●		○	●	●		○	○		±0,03	0,4	21,1	3,8	
	N4002 ML	●	●		○	●	●		●	○		±0,03	0,2	26,4	4,0	
	N4004 ML	●	●	●		●	●		○	○	4,0	±0,03	0,4	26,4	4,0	
	N4008 ML	●	●		○	●	●		○	○		±0,03	0,8	26,4	4,0	
	N5004 ML	●	●	●		●	●	○	●	—		±0,03	0,4	26,4	4,1	
	N5008 ML	●	●		○	●	●		○	—	5,0	±0,03	0,8	26,4	4,1	
	N6004 ML	●	●	●		●	●	○	●	—	6,0	±0,03	0,4	26,4	4,5	
	N6008 ML	●	●		○	●	●		○	—		±0,03	0,8	26,4	4,5	
	N7004 ML	●	●	●	○	●	●		○	—	7,0	±0,04	0,4	28,8	5,5	
	N7008 ML	●	●		○	●	●		○	—		±0,04	0,8	28,8	5,5	
N8004 ML	●	●	●		●	●	○	●	—	8,0	±0,04	0,4	28,8	6,0		
N8008 ML	●	●		○	●	●		○	—		±0,04	0,8	28,8	6,0		

Profilage Externe /Gorge de dégagement

Dimensions (mm)



Cat. No.	AC8025P	AC8035P	AC830P	AC425K	AC5015S	AC5025S	AC520U	AC530U	T2500A	CW		RE	L	S	Fig.
										Larg. coupe	To- lérance				
GCM N3015 RG	●	●	●	●	●	●	●	●	○	3,0	±0,03	1,5	21,1	3,8	2
N4020 RG	●	●	●	●	●	●	●	●	○	4,0	±0,03	2,0	26,4	4,0	
N5025 RG	●	●	●	●	●	●	●	●	○	5,0	±0,03	2,5	27,2	4,1	
N6030 RG	●	●	●	●	●	●	●	●	○	6,0	±0,03	3,0	27,5	4,5	
N7035 RG	●	●	●	●	●	●	●	●	○	7,0	±0,04	3,5	29,1	5,5	
N8040 RG	●	●	●	●	●	●	●	●	○	8,0	±0,04	4,0	29,3	6,0	

Profilage / Gorge de dégagement

Dimensions (mm)



Cat. No.	AC8025P	AC8035P	AC830P	AC425K	AC5015S	AC5025S	AC520U	AC530U	T2500A	CW		RE	L	S	Fig.
										Larg. coupe	To- lérance				
GCM N2010 RN	—	—	—	—	○	—	—	—	—	2,0	±0,03	1,0	21,7	3,6	2
N3015 RN	●	●	●	○	●	●	●	●	—	3,0	±0,03	1,5	22,6	3,8	
N4020 RN	●	●	●	○	●	●	●	●	—	4,0	±0,03	2,0	28,2	4,0	
N5025 RN	●	●	●	○	●	●	●	●	—	5,0	±0,03	2,5	28,3	4,1	
N6030 RN	●	●	●	○	●	●	●	●	—	6,0	±0,03	3,0	28,3	4,5	

Métaux non-ferreux

Dimensions (mm)



Cat. No.	H									CW		RE	L	S	Fig.
										Larg. coupe	To- lérance				
GCG N2002 GA	○	—	—	—	—	—	—	—	—	2,0	±0,025	0,2	21,1	3,6	3
N3002 GA	○	—	—	—	—	—	—	—	—	3,0	±0,025	0,2	21,1	3,8	
N4004 GA	○	—	—	—	—	—	—	—	—	4,0	±0,025	0,4	26,4	4,0	
N5004 GA	○	—	—	—	—	—	—	—	—	5,0	±0,025	0,4	26,4	4,1	
N6004 GA	○	—	—	—	—	—	—	—	—	6,0	±0,025	0,4	26,4	4,5	

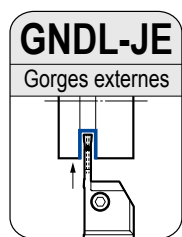
Gorges / Tronçonnage

Dimensions (mm)

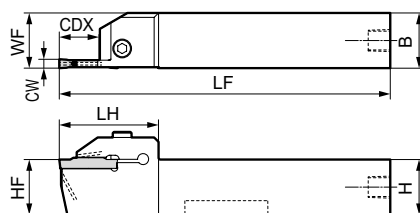


Cat. No.	AC8035P	AC830P	AC5015S	AC5025S	AC520U	AC530U	T2500A		CW		RE	L	S	Fig.
									Larg. coupe	To- lérance				
GCM N2002 GG	●	●	●	●	●	●	—		2,0	±0,03	0,2	21,1	3,6	1
N3002 GG	●	●	●	●	○	○	—		3,0	±0,03	0,2	21,1	3,8	
N3004 GG	●	●	●	●	○	○	—			±0,03	0,4	21,1	3,8	
N4002 GG	●	●	●	●	○	○	—		4,0	±0,03	0,2	26,4	4,0	
N4004 GG	●	●	●	●	○	○	—			±0,03	0,4	26,4	4,0	
N5002 GG	●	●	●	●	○	○	—		5,0	±0,03	0,2	26,4	4,1	
N5004 GG	●	●	●	●	○	○	—			±0,03	0,4	26,4	4,1	
N6002 GG	●	●	●	●	○	○	—		6,0	±0,03	0,2	26,4	4,5	
N6004 GG	●	●	●	●	○	○	—			±0,03	0,4	26,4	4,5	
N7004 GG	●	○	●	●	○	○	—		7,0	±0,04	0,4	28,8	5,5	
N8004 GG	●	●	●	●	○	○	—		8,0	±0,04	0,4	28,8	6,0	
GCM N2002 GL	●	●	●	●	○	○	—		2,0	±0,03	0,2	21,1	3,6	1
N2004 GL	●	●	●	●	○	○	—			±0,03	0,4	21,1	3,6	
N3002 GL	●	●	●	●	○	○	—		3,0	±0,03	0,2	21,1	3,8	
N3004 GL	●	●	●	●	○	○	—			±0,03	0,4	21,1	3,8	
N4002 GL	●	●	●	●	○	○	—		4,0	±0,03	0,2	26,4	4,0	
N4004 GL	●	●	●	●	○	○	—			±0,03	0,4	26,4	4,0	
N5002 GL	●	●	●	●	○	○	—		5,0	±0,03	0,2	26,4	4,1	
N5004 GL	●	●	●	●	○	○	—			±0,03	0,4	26,4	4,1	
N6002 GL	●	●	●	●	○	○	—		6,0	±0,03	0,2	26,4	4,5	
N6004 GL	●	●	●	●	○	○	—			±0,03	0,4	26,4	4,5	
N7004 GL	●	○	●	●	○	○	—		7,0	±0,04	0,4	28,8	5,5	
N8004 GL	●	○	●	●	○	○	—		8,0	±0,04	0,4	28,8	6,0	
GCM N125005 GF	—	—	—	—	—	●	—		1,25	±0,03	0,05	17,4	3,2	1
N150005 GF	—	—	—	—	—	●	—		1,5	±0,03	0,05	17,4	3,7	
GCM N2002 GF	—	—	●	●	—	○	○		2,0	±0,03	0,2	21,1	3,6	1
N2004 GF	—	—	●	●	—	○	○			±0,03	0,4	21,1	3,6	
N3002 GF	●	●	●	●	●	○	○		3,0	±0,03	0,2	21,1	3,8	
N3004 GF	●	●	●	●	●	○	○			±0,03	0,4	21,1	3,8	
N4002 GF	●	●	●	●	●	○	○		4,0	±0,03	0,2	26,4	4,0	
N4004 GF	●	●	●	●	●	○	○			±0,03	0,4	26,4	4,0	
N5002 GF	●	●	●	●	●	○	○		5,0	±0,03	0,2	26,4	4,1	
N5004 GF	●	●	●	●	●	○	○			±0,03	0,4	26,4	4,1	
N6002 GF	●	●	●	●	●	○	○		6,0	±0,03	0,2	26,4	4,5	
N6004 GF	●	●	●	●	●	○	○			±0,03	0,4	26,4	4,5	
N7002 GF	●	●	●	●	○	○	—		7,0	±0,04	0,2	28,8	5,5	
N7004 GF	●	●	●	●	○	○	—			±0,04	0,4	28,8	5,5	
N8002 GF	●	●	●	●	○	○	—		8,0	±0,04	0,2	28,8	6,0	
N8004 GF	●	●	●	●	○	○	—			±0,04	0,4	28,8	6,0	

Coupe Externe Gorges Profondes et Tronçonnage



Arrosage Interne



Croquis ci-dessus, outil à droite

Porte-outils

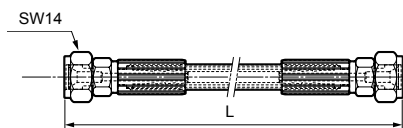
Cat. No.	Stock		Dimensions (mm)						Larg. Gorge (mm)	Prof. Gorge Max. (mm)	Dia. Tronç. Max. (mm)	Plaquettes	Vis tête cyl.		Bou-chon et join	Obtura-teur*	Clé
	R	L	H	B	LF	WF	HF	LH	CW	CDX							
GNDL R/L 2020 X 220 JE	●	●	20	20	110	20	20	44,5	2,00	20	40	GC□ □200○-□□	BX0520	6,0	XP02-E	BT0505-E	LH040
GNDL R/L 2020 X 320 JE	●	●	20	20	110	20	20	44,5	3,00	20	40	GC□ □300○-□□					
GNDL R/L 2020 X 425 JE	●	●	20	20	115	20	20	50,0	4,00	25	50	GC□ □400○-□□					
GNDL R/L 2020 X 525 JE	●	●	20	20	115	20	20	50,0	5,00	25	50	GC□ N500○-□□					
GNDL R/L 2020 X 625 JE	●	●	20	20	115	20	20	50,0	6,00	25	50	GC□ N600○-□□					
GNDL R/L 2525 X 220 JE	●	●	25	25	110	25	25	44,5	2,00	20	40	GC□ □200○-□□					
GNDL R/L 2525 X 320 JE	●	●	25	25	110	25	25	44,5	3,00	20	40	GC□ □300○-□□					
GNDL R/L 2525 X 425 JE	●	●	25	25	115	25	25	50,0	4,00	25	50	GC□ □400○-□□					
GNDL R/L 2525 X 525 JE	●	●	25	25	115	25	25	50,0	5,00	25	50	GC□ N500○-□□					
GNDL R/L 2525 X 625 JE	●	●	25	25	115	25	25	50,0	6,00	25	50	GC□ N600○-□□					

Choisir outils et plaquettes de même largeur (CW).

*Obturateur vendu séparément (M5x5)

Composants (Flexible)

Fig. 1



Cat. No.	Stock	L (mm)	Vis	Vis	Fig.
J-HOSE-G1/8-G1/8-200-E	●	200	G1/8	G1/8	1
J-HOSE-G1/8-G1/8-300-E	●	300	G1/8	G1/8	1

Flexibles vendus séparément.

Composants (Connecteur)

Fig. 1

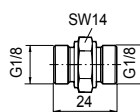


Fig. 2

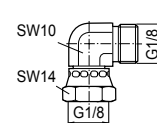
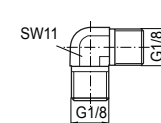


Fig. 3



Cat. No.	Stock	Vis	Vis	Fig.
J-G1/8-G1/8-00-E	●	G1/8	G1/8	1
J-G1/8-G1/8F-90-E	●	G1/8	G1/8	2
J-G1/8-G1/8-90-E	●	G1/8	G1/8	3

Connecteurs vendus séparément

Plaquettes pour GNDL-JE

Carbure revêtu

Cermet

Carbure

Fig. 1

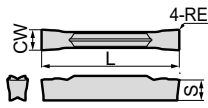


Fig. 2

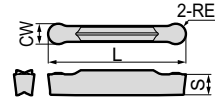


Fig. 3

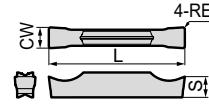
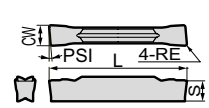


Fig. 4



Gorges / Chariotage

Dimensions (mm)



Cat. No.	AC8025P	AC8035P	AC830P	AC425K	AC5015S	AC5025S	AC520U	AC530U	T2500A	CW		RE	L	S	Fig.
										Larg. coupe	To- lérance				
GCM N3002 MG	●	●		○	●	●		●	—	3,0	+0,03	0,2	21,1	3,8	1
N3004 MG	●	●	●		●	●	○	●	—		+0,03	0,4	21,1	3,8	
N4002 MG	●	●		○	●	●		●	—	4,0	+0,03	0,2	26,4	4,0	
N4004 MG	●	●		○	●	●		●	—		+0,03	0,4	26,4	4,0	
N4008 MG	●	●	●	●	●		○	●	—	5,0	+0,03	0,8	26,4	4,0	
N5004 MG	●	●		○	●	●		●	—		+0,03	0,4	26,4	4,1	
N5008 MG	●	●	●		●	●	○	●	—	6,0	+0,03	0,8	26,4	4,1	
N6004 MG	●	●		○	●	●		●	—		+0,03	0,4	26,4	4,5	
N6008 MG	●	●	●	●		○	●	●	—		+0,03	0,8	26,4	4,5	
GCM N2002 ML	—	—	—	—	●	●	○	●		2,0	+0,03	0,2	21,1	3,6	1
N3002 ML	●	●			●	●		○	○	3,0	+0,03	0,2	21,1	3,8	
N3004 ML	●	●		○	●	●		○	○		+0,03	0,4	21,1	3,8	
N4002 ML	●	●		○	●	●		○	○	4,0	+0,03	0,2	26,4	4,0	
N4004 ML	●	●	●		●	●		○	○		+0,03	0,4	26,4	4,0	
N4008 ML	●	●		○	●	●	○	○	○	5,0	+0,03	0,8	26,4	4,0	
N5004 ML	●	●	●	●	●		○	●	—		+0,03	0,4	26,4	4,1	
N5008 ML	●	●		○	●	●		○	—	6,0	+0,03	0,8	26,4	4,1	
N6004 ML	●	●	●		●	●	○	○			+0,03	0,4	26,4	4,5	
N6008 ML	●	●		○	●	●		○	—		+0,03	0,8	26,4	4,5	

Gorges / Tronçonnage

Dimensions (mm)



Cat. No.	AC8035P	AC830P	AC5015S	AC5025S	AC520U	AC530U	T2500A			CW		RE	L	S	Fig.
										Larg. coupe	To- lérance				
GCM N2002 GG	●	●	●	●	●	●	—			2,0	±0,03	0,2	21,1	3,6	1
N3002 GG	●	●	●	●	○	○	—			3,0	±0,03	0,2	21,1	3,8	
N3004 GG	●	●	●	●	○	○	—				±0,03	0,4	21,1	3,8	
N4002 GG	●	●	●	●	○	○	—			4,0	±0,03	0,2	26,4	4,0	
N4004 GG	●	●	●	●	○	○	—				±0,03	0,4	26,4	4,0	
N5002 GG	●	●	●	●	○	○	—			5,0	±0,03	0,2	26,4	4,1	
N5004 GG	●	●	●	●	○	○	—				±0,03	0,4	26,4	4,1	
N6002 GG	●	●	●	●	○	○	—			6,0	±0,03	0,2	26,4	4,5	
N6004 GG	●	●	●	●	○	○	—				±0,03	0,4	26,4	4,5	
GCM N2002 GL	●	●	●	●	○	○	—			2,0	±0,03	0,2	21,1	3,6	1
N2004 GL	●	●	●	●	○	○	—				±0,03	0,4	21,1	3,6	
N3002 GL	●	●	●	●	○	○	—			3,0	±0,03	0,2	21,1	3,8	
N3004 GL	●	●	●	●	○	○	—				±0,03	0,4	21,1	3,8	
N4002 GL	●	●	●	●	○	○	—			4,0	±0,03	0,2	26,4	4,0	
N4004 GL	●	●	●	●	○	○	—				±0,03	0,4	26,4	4,0	
N5002 GL	●	●	●	●	○	○	—			5,0	±0,03	0,2	26,4	4,1	
N5004 GL	●	●	●	●	○	○	—				±0,03	0,4	26,4	4,1	
N6002 GL	●	●	●	●	○	○	—				±0,03	0,2	26,4	4,5	
N6004 GL	●	●	●	●	○	○	—			6,0	±0,03	0,4	26,4	4,5	
GCM N2002 GF	—	—	●	●	●	○	○			2,0	±0,03	0,2	21,1	3,6	1
N2004 GF	—	—	●	●	●	○	○				±0,03	0,4	21,1	3,6	
N3002 GF	●	●	●	●	●	○	○			3,0	±0,03	0,2	21,1	3,8	
N3004 GF	●	●	●	●	●	○	○				±0,03	0,4	21,1	3,8	
N4002 GF	●	●	●	●	●	○	○			4,0	±0,03	0,2	26,4	4,0	
N4004 GF	●	●	●	●	●	○	○				±0,03	0,4	26,4	4,0	
N5002 GF	●	●	●	●	●	—	—			5,0	±0,03	0,2	26,4	4,1	
N5004 GF	●	●	●	●	●	—	—				±0,03	0,4	26,4	4,1	
N6002 GF	●	●	●	●	●	—	—			6,0	±0,03	0,2	26,4	4,5	
N6004 GF	●	●	●	●	●	—	—				±0,03	0,4	26,4	4,5	

Profilage Externe /Gorge de dégagement

Dimensions (mm)



Cat. No.	AC8025P	AC8035P	AC830P	AC425K	AC5015S	AC5025S	AC520U	AC530U	T2500A	CW		RE	L	S	Fig.
										Larg. coupe	To- lérance				
GCM N3015 RG	●	●	●	●	●	●	●	●	—	3,0	±0,03	1,5	21,1	3,8	2
N4020 RG	●	●	●	●	●	●	●	●	—	4,0	±0,03	2,0	26,4	4,0	
N5025 RG	●	●	●	●	●	●	●	●	—	5,0	±0,03	2,5	27,2	4,1	
N6030 RG	●	●	●	●	●	●	●	●	—	6,0	±0,03	3,0	27,5	4,5	

Profilage / Gorge de dégagement

Dimensions (mm)



Cat. No.	AC8025P	AC8035P	AC830P	AC425K	AC5015S	AC5025S	AC520U	AC530U	T2500A	CW		RE	L	S	Fig.
										Larg. coupe	To- lérance				
GCM N2010 RN	—	—	—	—	—	—	—	—	—	2,0	±0,03	1,0	21,7	3,6	2
N3015 RN	●	●	●	○	●	●	●	●	—	3,0	±0,03	1,5	22,6	3,8	
N4020 RN	●	●	●	○	●	●	●	●	—	4,0	±0,03	2,0	28,2	4,0	
N5025 RN	●	●	●	○	●	●	●	●	—	5,0	±0,03	2,5	28,3	4,1	
N6030 RN	●	●	●	○	●	●	●	●	—	6,0	±0,03	3,0	28,3	4,5	

Métaux non-ferreux

Dimensions (mm)



Cat. No.	H1									CW		RE	L	S	Fig.
										Larg. coupe	To- lérance				
GCG N2002 GA	○									2,0	±0,025	0,2	21,1	3,6	3
N3002 GA	○									3,0	±0,025	0,2	21,1	3,8	
N4004 GA	○									4,0	±0,025	0,4	26,4	4,0	
N5004 GA	○									5,0	±0,025	0,4	26,4	4,1	
N6004 GA	○									6,0	±0,025	0,4	26,4	4,5	

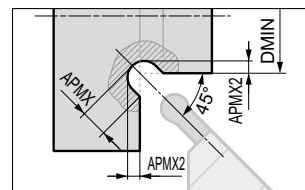
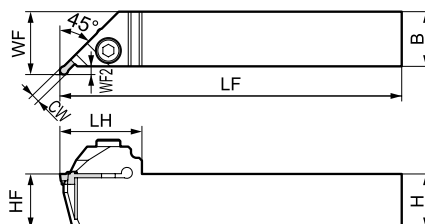
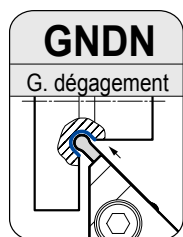
Tronçonnage (Insert gauche/droite)

Dimensions (mm)



Cat. No.	AC8035P	AC830P	AC5015S	AC5025S	AC520U	AC530U	AC1030U			CW		RE	L	S	Fig.
										Larg. coupe	To- lérance				
GCM R2002 CG 05	●	●	●	●	○	●	—	5°	2,0	±0,03	0,2	21,1	3,6	4	
L2002 CG 05	●	●	●	●	○	●	—	5°	2,0	±0,03	0,2	21,1	3,6		
GCM R3002 CG 05	●	●	●	●	○	●	—	5°	3,0	±0,03	0,2	21,3	3,8		
L3002 CG 05	●	●	●	●	○	●	—	5°	3,0	±0,03	0,2	21,3	3,8		
GCM R4002 CG 05	●	●	●	●	○	●	—	5°	4,0	±0,04	0,2	26,7	4,0		
L4002 CG 05	●	●	●	●	○	●	—	5°	4,0	±0,04	0,2	26,7	4,0		
GCM R2003 CF 10	—	—	●	●	—	—	●	10°	2,0	±0,08	0,03	22,4	3,6	4	
L2003 CF 10	—	—	●	●	—	—	●	10°	2,0	±0,08	0,03	22,4	3,6		
GCM R3003 CF 10	—	—	●	●	—	—	●	10°	3,0	±0,08	0,03	22,4	3,8		
L3003 CF 10	—	—	●	●	—	—	●	10°	3,0	±0,08	0,03	22,4	3,8		
GCM R2003 CF 15	—	—	●	●	—	—	●	15°	2,0	±0,08	0,03	22,4	3,6		
L2003 CF 15	—	—	●	●	—	—	●	15°	2,0	±0,08	0,03	22,4	3,6		
GCM R3003 CF 15	—	—	●	●	—	—	●	15°	3,0	±0,08	0,03	22,4	3,8		
L3003 CF 15	—	—	●	●	—	—	●	15°	3,0	±0,08	0,03	22,4	3,8		

Gorge de Dégagement



Croquis ci-dessus, outil à droite

Accessoires

Porte-outils

Cat. No.	Stock		Dimensions (mm)							Alésage Mini. (mm)	Larg. Gorges. (mm)	APMX	APMX2	Plaquettes	Vis tête cyl.	Clé
	R	L	H	B	LF	WF	HF	LH	WF2							
GNDN R/L2020 K 215-020	○	○	20	20	125	23	20	30	3,0	20	2,0	1,5	0,64	GCM N2010 RN	BX0520	5,0
GNDN R/L2020 K 320-020	○	○	20	20	125	23	20	30	3,0	20	3,0	2,0	0,79	GCM N3015 RN		
GNDN R/L2020 K 430-030	○	○	20	20	125	24	20	32	4,0	30	4,0	3,0	1,29	GCM N4020 RN		
GNDN R/L2020 K 535-030	○	○	20	20	125	25	20	35	5,0	30	5,0	3,5	1,44	GCM N5025 RN		
GNDN R/L2020 K 640-030	○	○	20	20	125	25	20	35	5,0	30	6,0	4,0	1,59	GCM N6030 RN		
GNDN R/L2525 M 215-020	○	○	25	25	150	28	25	30	3,0	20	2,0	1,5	0,64	GCM N2010 RN	BX0520	5,0
GNDN R/L2525 M 320-020	○	○	25	25	150	28	25	30	3,0	20	3,0	2,0	0,79	GCM N3015 RN		
GNDN R/L2525 M 430-030	○	○	25	25	150	29	25	32	4,0	30	4,0	3,0	1,29	GCM N4020 RN		
GNDN R/L2525 M 535-030	○	○	25	25	150	30	25	35	5,0	30	5,0	3,5	1,44	GCM N5025 RN		
GNDN R/L2525 M 640-030	○	○	25	25	150	30	25	35	5,0	30	6,0	4,0	1,59	GCM N6030 RN		

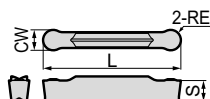
Choisir outils et plaquettes de même largeur (CW).

Plaquettes pour GNDN

Carbure revêtu

Cermet

Fig. 2



Profilage / Gorge de déagagement

Dimensions (mm)

Cat. No.	AC8025P	AC8035P	AC830P	AC425K	AC5015S	AC5025S	AC520U	AC530U	T2500A	CW		RE	L	S	Fig.
										Larg. coupe	To- lérance				
GCM N2010 RN	—	—	—	—	●	●	○	○	—	2,0	±0,03	1,0	21,7	3,6	2
N3015 RN	●	●	●	○	●	●	○	○	—	3,0	±0,03	1,5	22,6	3,8	
N4020 RN	●	●	●	○	●	●	○	○	—	4,0	±0,03	2,0	28,2	4,0	
N5025 RN	●	●	●	○	●	●	○	○	—	5,0	±0,03	2,5	28,3	4,1	
N6030 RN	●	●	●	○	●	●	○	○	—	6,0	±0,03	3,0	28,3	4,5	

Choisir outils et plaquettes de même largeur (CW).

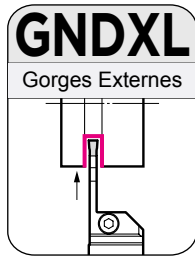
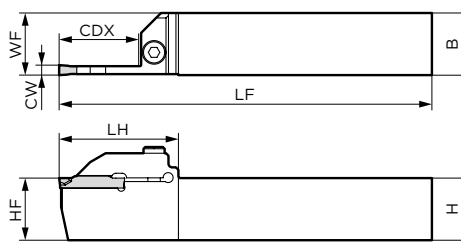


Fig 1



Croquis ci-dessus, outil à droite

Gorges profondes externes et Tronçonnage

Porte-outils

Accessoires Dimensions (mm)

Cat. No.	Stock		Dimensions (mm)					Tête	Larg. de coupe	Profondeur de gorge Maxi.	Dia. Maxi Tronç.	Plaquettes	Fig	Vis		Clé
	R	L	H	B	LF	WF	HF							LH	CW	
GNDXL R/L2020K-226	●	●	20	20	125	20	20	42.0	2.0	26	52	GCM N2002-GF1	1	BX0520	5.0	LH040
R/L2020K-332	●	●	20	20	125	20	20	48.0	3.0	32	64	GCM N30□□-□□1	1			
R/L2020K-432	●	●	20	20	125	20	20	48.0	4.0	32	64	GCM N40□□-□□1	1			
R/L2020K-532	●	●	20	20	125	20	20	48.0	5.0	32	64	GCM N50□□-□□1	1			
R/L2020K-632	●	●	20	20	125	20	20	48.0	6.0	32	64	GCM N60□□-□□1	1			
GNDXL R/L2525M-226	●	●	25	25	150	25	25	42.0	2.0	26	52	GCM N2002-GF1	1	BX0520	5.0	LH040
R/L2525M-332	●	●	25	25	150	25	25	48.0	3.0	32	64	GCM N30□□-□□1	1			
R/L2525M-432	●	●	25	25	150	25	25	48.0	4.0	32	64	GCM N40□□-□□1	1			
R/L2525M-532	●	●	25	25	150	25	25	48.0	5.0	32	64	GCM N50□□-□□1	1			
R/L2525M-632	●	●	25	25	150	25	25	48.0	6.0	32	64	GCM N60□□-□□1	1			

Choisir outils et plaquette de même largeur de coupe (CW). Seules les plaquettes avec 1 arête sont applicables. Cf page P33 pour les plaquettes. CDX est la profondeur maxi. obtenue après la coupe. Pour les profondeurs maxi en chariotage et profilage cf page P11.

Plaquettes pour GNDXL (1-arête de coupe)

(Carbure revêtu)

Fig 1

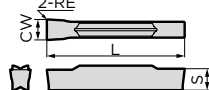
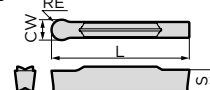


Fig 2



Choisir le porte-outil et la plaquette de largeur de coupe (CW) adaptée. A utiliser en combinaison avec le porte-outil GNDX type L. Incompatible avec GNDIS.

Gorges / Chariotage (1-arête)

Dimensions (mm)

Cat. No.	AC5015S	AC5025S	AC530U	Larg. de coupe CW		Rayon	Long. Totale.	Epaisseur	Unité/boîte	Fig
				Larg. coupe	Tolérance					
GCM N3002-ML1	●	●	●	3.0	±0.03	0.2	21.1	3.8	5	1
N4004-ML1	●	●	●	4.0	±0.03	0.4	26.4	4.0		1
N5004-ML1	●	●	●	5.0	±0.03	0.4	26.4	4.1		1
N6004-ML1	●	●	●	6.0	±0.03	0.4	26.4	4.5		1

Profilage / Gorge de dégagement (1-arête)

Dimensions (mm)

Cat. No.	AC5015S	AC5025S	AC530U	Larg. de coupe CW		Rayon	Long. Totale.	Epaisseur	Unité/boîte	Fig
				Larg. coupe	Tolérance					
GCM N3015-RN1	●	●	●	3.0	±0.03	1.5	22.6	3.8	5	2
N6030-RN1	●	●	●	6.0	±0.03	3.0	28.3	4.5		2

Gorges / Tronçonnage (1-arête)

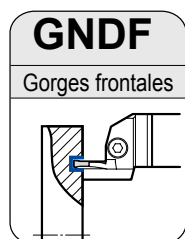
Dimensions (mm)

Cat. No.	AC5015S	AC5025S	AC530U	Larg. de coupe CW		Rayon	Long. Totale.	Epaisseur	Unité/boîte	Fig
				Larg. coupe	Tolérance					
GCM N2002-GF1	●	●	●	2.0	±0.03	0.2	21.1	3.6	5	1
N3002-GF1	●	●	●	3.0	±0.03	0.2	21.1	3.8		1
N4002-GF1	●	●	●	4.0	±0.03	0.2	26.4	4.0		1
N5002-GF1	●	●	●	5.0	±0.03	0.2	26.4	4.1		1
N6002-GF1	●	●	●	6.0	±0.03	0.2	26.4	4.5		1

Code suffixe dans la référence de plaquette (Brise-copeaux)

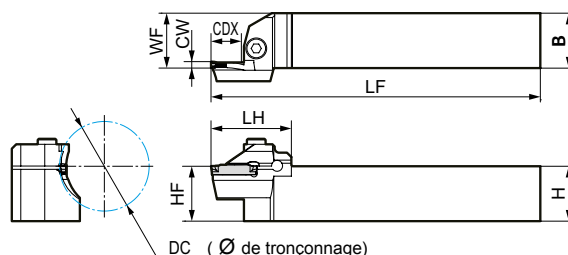
Type	Symbole	Applications	Type	Symbole	Applications
Gorges / Chariotage	ML1	Avance faible	Profilage / dégagement	RN1	Coupe générale
Gorges / Tronçonnage	GF1	Gorges / effort de coupe réduit			

Gorges Frontales

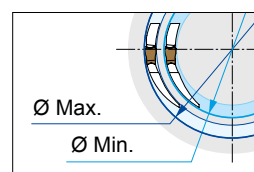


Utiliser une plaquette de copiage polyvalente (gorges larges).

Porte-outils

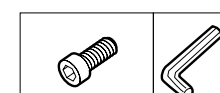


Croquis ci-dessus, outil à droite



Le dia. de tronçonnage du stock indique le dia. externe de la gorge frontale

Accessoires



Cat. No.	Stock		Dimensions (mm)						Dia. Travail (mm)	Larg. Gorge (mm)	Dia. Max. Tronç. (mm)	Plaquettes	Vis tête cyl.	N-m	Clé
	R	L	H	B	LF	WF	HF	LH							
GNDF R/L 2020 K 312-035	●	●	20	20	125	20	20	35,6	35-45	3,0	12	GCM N3000-□□	BX0520	5,0	LH040
GNDF R/L 2020 K 312-040	●	●	20	20	125	20	20	35,6	40-55	3,0	12				
GNDF R/L 2020 K 318-050	●	●	20	20	125	20	20	41,6	50-70	3,0	18				
GNDF R/L 2020 K 318-065	●	●	20	20	125	20	20	41,6	65-100	3,0	18				
GNDF R/L 2020 K 318-090	●	●	20	20	125	20	20	41,6	90-150	3,0	18				
GNDF R/L 2020 K 318-140	●	●	20	20	125	20	20	41,6	140-200	3,0	18				
GNDF R/L 2020 K 318-180	●	●	20	20	125	20	20	41,6	180-300	3,0	18	GCM N4000-□□	BX0520	5,0	LH040
GNDF R/L 2020 K 418-040	●	●	20	20	125	20	20	41,6	40-55	4,0	18				
GNDF R/L 2020 K 423-050	●	●	20	20	125	20	20	46,6	50-70	4,0	23				
GNDF R/L 2020 K 423-065	●	●	20	20	125	20	20	46,6	65-90	4,0	23				
GNDF R/L 2020 K 423-085	●	○	20	20	125	20	20	46,6	85-130	4,0	23				
GNDF R/L 2020 K 423-125	○	●	20	20	125	20	20	46,6	125-200	4,0	23				
GNDF R/L 2020 K 423-180	○	○	20	20	125	20	20	46,6	180-300	4,0	23	GCM N5000-□□	BX0520	5,0	LH040
GNDF R/L 2020 K 423-280	○	○	20	20	125	20	20	46,6	280-1000	4,0	23				
GNDF R/L 2020 K 523-050	○	○	20	20	125	20	20	46,6	50-70	5,0	23				
GNDF R/L 2020 K 523-065	○	●	20	20	125	20	20	46,6	65-90	5,0	23				
GNDF R/L 2020 K 523-085	●	○	20	20	125	20	20	46,6	85-130	5,0	23				
GNDF R/L 2020 K 523-125	●	○	20	20	125	20	20	46,6	125-200	5,0	23				
GNDF R/L 2020 K 523-180	○	○	20	20	125	20	20	46,6	180-300	5,0	23	GCM N6000-□□	BX0520	5,0	LH040
GNDF R/L 2020 K 523-280	○	○	20	20	125	20	20	46,6	280-1000	5,0	23				
GNDF R/L 2020 K 623-050	○	○	20	20	125	20	20	46,6	50-75	6,0	23				
GNDF R/L 2020 K 623-070	○	○	20	20	125	20	20	46,6	70-110	6,0	23				
GNDF R/L 2020 K 623-100	○	●	20	20	125	20	20	46,6	100-200	6,0	23				
GNDF R/L 2020 K 623-180	○	○	20	20	125	20	20	46,6	180-300	6,0	23				
GNDF R/L 2020 K 623-280	○	○	20	20	125	20	20	46,6	280-1000	6,0	23	GCM N3000-□□	BX0520	5,0	LH040
GNDF R/L 2525 M 312-035	●	●	25	25	150	25	25	35,6	35-45	3,0	12				
GNDF R/L 2525 M 312-040	●	●	25	25	150	25	25	35,6	40-55	3,0	12				
GNDF R/L 2525 M 318-050	●	●	25	25	150	25	25	41,6	50-70	3,0	18				
GNDF R/L 2525 M 318-065	●	●	25	25	150	25	25	41,6	65-100	3,0	18				
GNDF R/L 2525 M 318-090	●	●	25	25	150	25	25	41,6	90-150	3,0	18				
GNDF R/L 2525 M 318-140	●	●	25	25	150	25	25	41,6	140-200	3,0	18	GCM N4000-□□	BX0520	5,0	LH040
GNDF R/L 2525 M 318-180	●	●	25	25	150	25	25	41,6	180-300	3,0	18				
GNDF R/L 2525 M 418-040	●	●	25	25	150	25	25	41,6	40-55	4,0	18				
GNDF R/L 2525 M 423-050	●	●	25	25	150	25	25	46,6	50-70	4,0	23				
GNDF R/L 2525 M 423-065	●	●	25	25	150	25	25	46,6	65-90	4,0	23				
GNDF R/L 2525 M 423-085	●	●	25	25	150	25	25	46,6	85-130	4,0	23				
GNDF R/L 2525 M 423-125	●	●	25	25	150	25	25	46,6	125-200	4,0	23	GCM N5000-□□	BX0520	5,0	LH040
GNDF R/L 2525 M 423-180	●	●	25	25	150	25	25	46,6	180-300	4,0	23				
GNDF R/L 2525 M 423-280	●	●	25	25	150	25	25	46,6	280-1000	4,0	23				
GNDF R/L 2525 M 523-050	●	●	25	25	150	25	25	46,6	50-70	5,0	23				
GNDF R/L 2525 M 523-065	●	●	25	25	150	25	25	46,6	65-90	5,0	23				
GNDF R/L 2525 M 523-085	●	●	25	25	150	25	25	46,6	85-130	5,0	23				
GNDF R/L 2525 M 523-125	●	●	25	25	150	25	25	46,6	125-200	5,0	23	GCM N6000-□□	BX0520	5,0	LH040
GNDF R/L 2525 M 523-180	●	●	25	25	150	25	25	46,6	180-300	5,0	23				
GNDF R/L 2525 M 523-280	●	●	25	25	150	25	25	46,6	280-1000	5,0	23				
GNDF R/L 2525 M 623-050	●	○	25	25	150	25	25	46,6	50-75	6,0	23				
GNDF R/L 2525 M 623-070	●	●	25	25	150	25	25	46,6	70-110	6,0	23				
GNDF R/L 2525 M 623-100	●	●	25	25	150	25	25	46,6	100-200	6,0	23				
GNDF R/L 2525 M 623-180	○	●	25	25	150	25	25	46,6	180-300	6,0	23	GCM N3000-□□	BX0520	5,0	LH040
GNDF R/L 2525 M 623-280	○	●	25	25	150	25	25	46,6	280-1000	6,0	23				

Choisir outils et plaquettes de même largeur (CW).

● Stock Europe

○ Stock Japon

Plaquettes pour GNDF

Carbure revêtu Cermet Carbure

Fig. 1

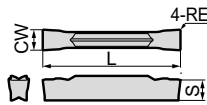


Fig. 2

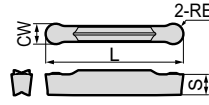
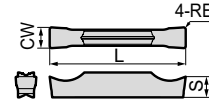


Fig. 3



Gorges / Chariotage

Dimensions (mm)



Cat. No.		AC8025P	AC8035P	AC830P	AC425K	AC5015S	AC5025S	AC520U	AC530U	T2500A	CW		RE	L	S	Fig.
											Larg. coupe	To- lérance				
GCM	N3002 MG	●	●		○	●	●		●	—	3,0	±0,03	0,2	21,1	3,8	1
	N3004 MG	●	●	●	○	●		○	●	—		±0,03	0,4	21,1	3,8	
	N4002 MG	●	●			●	●			—	4,0	±0,03	0,2	26,4	4,0	
	N4004 MG	●	●		○	●	●		●	—		±0,03	0,4	26,4	4,0	
	N4008 MG	●	●	●	●	●	●	○	—	—	5,0	±0,03	0,8	26,4	4,0	
	N5004 MG	●	●		○	●	●		●	—		±0,03	0,4	26,4	4,1	
	N5008 MG	●	●	●		●	●		○	—	±0,03	0,8	26,4	4,1		
	N6004 MG	●	●		○	●	●		●	—	6,0	±0,03	0,4	26,4	4,5	
N6008 MG	●	●	●	●	●	○	●	—	±0,03	0,8		26,4	4,5			
GCM	N2002 ML	—	—	—	—	●	●	○	●	—	2,0	±0,03	0,2	21,1	3,6	1
	N3002 ML	●	●	●	○	●	●		○	—		±0,03	0,2	21,1	3,8	
	N3004 ML	●	●	●	○	●	●		●	○	3,0	±0,03	0,4	21,1	3,8	
	N4002 ML	●	●		○	●	●		○	○		±0,03	0,2	26,4	4,0	
	N4004 ML	●	●	●		●	●		○	○	4,0	±0,03	0,4	26,4	4,0	
	N4008 ML	●	●		○	●	●	○	○	○		±0,03	0,8	26,4	4,0	
	N5004 ML	●	●	●	●	●	●	○	●	—	5,0	±0,03	0,4	26,4	4,1	
	N5008 ML	●	●		○	●	●		○	—		±0,03	0,8	26,4	4,1	
N6004 ML	●	●			●	●		○	—	6,0	±0,03	0,4	26,4	4,5		
N6008 ML	●	●	●	○	●	●		○	—		±0,03	0,8	26,4	4,5		

Profilage / Gorge de dégagement

Dimensions (mm)



Cat. No.	AC8025P	AC8035P	AC830P	AC425K	AC5015S	AC5025S	AC520U	AC530U	T2500A	CW		RE	L	S	Fig.
										Larg. coupe	To-lérance				
GCM N3015 RG	●	●	●	●	●	●	●	●	○	3,0	±0,03	1,5	21,1	3,8	2
N4020 RG	●	●	●	●	●	●	●	●	○	4,0	±0,03	2,0	26,4	4,0	
N5025 RG	●	●	●	●	●	●	●	●	○	5,0	±0,03	2,5	27,2	4,1	
N6030 RG	●	●	●	●	●	●	●	●	—	6,0	±0,03	3,0	27,5	4,5	

Métaux non-ferreux

Dimensions (mm)



Cat. No.	H1									CW		RE	L	S	Fig.
										Larg. coupe	To-lérance				
GCG N3002 GA	○									3,0	±0,025	0,2	21,1	3,8	3
N4004 GA	○									4,0	±0,025	0,4	26,4	4,0	
N5004 GA	○									5,0	±0,025	0,4	26,4	4,1	
N6004 GA	○									6,0	±0,025	0,4	26,4	4,5	

Gorges / Tronçonnage

Dimensions (mm)



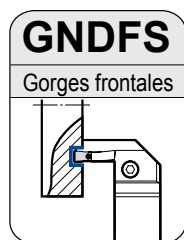
Cat. No.	AC8035P	AC830P	AC5015S	AC5025S	AC520U	AC530U	T2500A			CW		RE	L	S	Fig.
										Larg. coupe	To- lérance				
GCM N3002 GG N3004 GG N4002 GG N4004 GG N5002 GG N5004 GG N6002 GG N6004 GG	●	●	●	●	○	●	—			3,0	±0,03	0,2	21,1	3,8	
	●	●	●	●	○	●	—				±0,03	0,4	21,1	3,8	
	●	●	●	●	○	●	—			4,0	±0,03	0,2	26,4	4,0	
	●	●	●	●	○	●	—				±0,03	0,4	26,4	4,0	
	●	●	●	●	○	●	—			5,0	±0,03	0,2	26,4	4,1	
	●	●	●	●	○	●	—				±0,03	0,4	26,4	4,1	
	●	●	●	●	○	●	—			6,0	±0,03	0,2	26,4	4,5	
	●	●	●	●	○	●	—				±0,03	0,4	26,4	4,5	
GCM N3002 GL N3004 GL N4002 GL N4004 GL N5002 GL N5004 GL N6002 GL N6004 GL	●	●	●	●	○	●	—			3,0	±0,03	0,2	21,1	3,8	
	●	●	●	●	○	●	—				±0,03	0,4	21,1	3,8	
	●	●	●	●	○	●	—			4,0	±0,03	0,2	26,4	4,0	
	●	●	●	●	○	●	—				±0,03	0,4	26,4	4,0	
	●	●	●	●	○	●	—			5,0	±0,03	0,2	26,4	4,1	
	●	●	●	●	○	●	—				±0,03	0,4	26,4	4,1	
	●	●	●	●	○	●	—			6,0	±0,03	0,2	26,4	4,5	
	●	●	●	●	○	●	—				±0,03	0,4	26,4	4,5	
GCM N3002 GF N3004 GF N4002 GF N4004 GF N5002 GF N5004 GF N6002 GF N6004 GF	●	●	●	●	○	●	○			3,0	±0,03	0,2	21,1	3,8	
	●	●	●	●	○	●	○				±0,03	0,4	21,1	3,8	
	●	●	●	●	○	●	○			4,0	±0,03	0,2	26,4	4,0	
	●	●	●	●	○	●	○				±0,03	0,4	26,4	4,0	
	●	●	●	●	○	●	—			5,0	±0,03	0,2	26,4	4,1	
	●	●	●	●	○	●	—				±0,03	0,4	26,4	4,1	
	●	●	●	●	○	●	—			6,0	±0,03	0,2	26,4	4,5	
	●	●	●	●	○	●	—				±0,03	0,4	26,4	4,5	

Choisir outils et plaquettes de même largeur (CW).

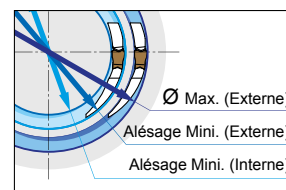
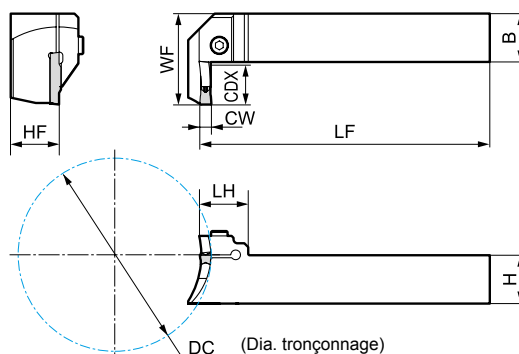
Gorges / Tronçonnage

GNDFS

Gorge Frontale en L (Non-réglable)



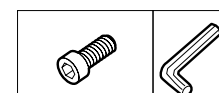
Utiliser une plaquette de copiage polyvalente (gorges larges).



Croquis ci-dessus, outil à droite

Porte-outils

Accessoires



Cat. No.	Stock		Dimensions (mm)						Dia. Travail (mm)	Ø alésage Mini. (mm)	Larg. Gorges. (mm)	Prof. Gorge Max. (mm)	Plaquettes	Vis tête cyl.	Clé
	R	L	H	B	LF	WF	HF	LH							
GNDFS R/L2525M 620 070			25	25	150	47	25	25	70-100	58	6,0	20	GC□ N60○○-□□	BX0520	5,0
GNDFS R/L2525M 620 100			25	25	150	47	25	25	100-200	88	6,0	20			
GNDFS R/L2525M 620 180			25	25	150	47	25	25	180-300	168	6,0	20			
GNDFS R/L2525M 620 280			25	25	150	47	25	25	280-1000	268	6,0	20			
GNDFS R/L2525M 620 450			25	25	150	47	25	25	>450	438	6,0	20			
GNDFS R/L3232P 620 070			32	32	170	54	32	25	70-100	58	6,0	20	GC□ N60○○-□□	BX0620	6,0
GNDFS R/L3232P 620 100			32	32	170	54	32	25	100-200	88	6,0	20			
GNDFS R/L3232P 620 180			32	32	170	54	32	25	180-300	168	6,0	20			
GNDFS R/L3232P 620 280			32	32	170	54	32	25	280-1000	268	6,0	20			
GNDFS R/L3232P 620 450			32	32	170	54	32	25	>450	438	6,0	20			
GNDFS R/L2525M 820 070			25	25	150	47	25	30	70-100	54	8,0	20	GCM N80○○-□□	BX0620	6,0
GNDFS R/L2525M 820 100			25	25	150	47	25	30	100-200	84	8,0	20			
GNDFS R/L2525M 820 180			25	25	150	47	25	30	180-300	164	8,0	20			
GNDFS R/L2525M 820 280			25	25	150	47	25	30	280-1000	264	8,0	20			
GNDFS R/L2525M 820 450			25	25	150	47	25	30	>450	434	8,0	20			
GNDFS R/L3232P 820 070			32	32	170	54	32	30	70-100	54	8,0	20	GCM N80○○-□□	BX0620	6,0
GNDFS R/L3232P 820 100			32	32	170	54	32	30	100-200	84	8,0	20			
GNDFS R/L3232P 820 180			32	32	170	54	32	30	180-300	164	8,0	20			
GNDFS R/L3232P 820 280			32	32	170	54	32	30	280-1000	264	8,0	20			
GNDFS R/L3232P 820 450			32	32	170	54	32	30	>450	434	8,0	20			

Choisir outils et plaquettes de même largeur (CW).

Plaquettes pour GNDFS

Carbure revêtu

Cermet

Carbure

Fig. 1

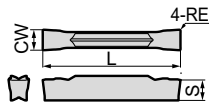


Fig. 2

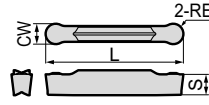
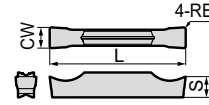


Fig. 3



Gorges / Chariotage

Dimensions (mm)



Cat. No.	AC8025P	AC8035P	AC830P	AC425K	AC5015S	AC5025S	AC520U	AC530U	T2500A	CW		RE	L	S	Fig.
										Larg. coupe	To-lérance				
GCM N6004 MG	●	●	●	○	●	●	○	●	—	6,0	±0,03	0,4	26,4	4,5	1
N6008 MG	●	●	●	○	●	●	○	●	—	8,0	±0,03	0,8	26,4	4,5	
N8004 MG	●	●	●	○	●	●	○	●	—	8,0	±0,04	0,4	28,8	6,0	
N8008 MG	●	●	●	○	●	●	○	●	—	8,0	±0,04	0,8	28,8	6,0	
GCM N6004 ML	●	●	●	○	●	●	○	●	—	6,0	±0,03	0,4	26,4	4,5	1
N6008 ML	●	●	●	○	●	●	○	●	—	8,0	±0,03	0,8	26,4	4,5	
N8004 ML	●	●	●	○	●	●	○	●	—	8,0	±0,04	0,4	28,8	6,0	
N8008 ML	●	●	●	○	●	●	○	●	—	8,0	±0,04	0,8	28,8	6,0	

Gorges / Tronçonnage

Dimensions (mm)



Cat. No.	AC8035P	AC830P	AC5015S	AC5025S	AC520U	AC530U	T2500A	CW		RE	L	S	Fig.
								Larg. coupe	To-lérance				
GCM N6002 GG	●	●	●	○	●	—	—	6,0	±0,03	0,2	26,4	4,5	1
N6004 GG	●	●	●	○	●	—	—	8,0	±0,03	0,4	26,4	4,5	
N8004 GG	●	●	●	○	●	—	—	8,0	±0,04	0,4	28,8	6,0	
GCM N6002 GL	●	●	●	○	●	—	—	6,0	±0,03	0,2	26,4	4,5	1
N6004 GL	●	●	●	○	●	—	—	8,0	±0,03	0,4	26,4	4,5	
N8004 GL	●	○	●	○	●	—	—	8,0	±0,04	0,4	28,8	6,0	
GCM N6002 GF	●	●	●	○	●	—	—	6,0	±0,03	0,2	26,4	4,5	1
N6004 GF	●	●	●	○	●	—	—	8,0	±0,03	0,4	26,4	4,5	
N8002 GF	●	●	●	○	●	—	—	8,0	±0,04	0,2	28,8	6,0	
N8004 GF	●	●	●	○	●	—	—	8,0	±0,04	0,4	28,8	6,0	

Choisir outils et plaquettes de même largeur (CW).

Profilage / Gorge de dégagement

Dimensions (mm)



Cat. No.	AC8025P	AC8035P	AC830P	AC425K	AC5015S	AC5025S	AC520U	AC530U	T2500A	CW		RE	L	S	Fig.
										Larg. coupe	To-lérance				
GCM N6030 RN	●	●	●	●	●	●	○	○	—	6,0	±0,03	3,0	28,3	4,5	2

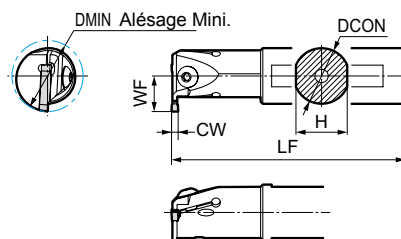
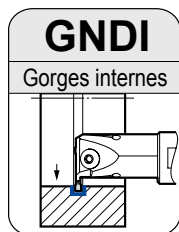
Métaux non-ferreux

Dimensions (mm)



Cat. No.	H									CW		RE	L	S	Fig.
										Larg. coupe	To-lérance				
GCG N6004 GA	○									6,0	±0,025	0,4	26,4	4,5	3

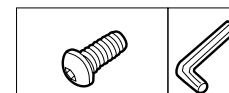
Gorges Internes



Utiliser une plaquette de copiage polyvalente (gorges larges).

Croquis ci-dessus, outil à droite

Accessoires



Porte-outils

Cat. No.	Stock		Dimensions (mm)				Alésage Mini. (mm)	Larg. Gorges. (mm)	Prof. Gorge Max. (mm)	Plaquettes	Vis tête cyl.	N·m	Clé
	R	L	DCON	H	LF	WF	DMIN	CW	CDX				
GNDI R/L 2532 T 206	●	●	25	23	200	16	32	2,0	6	GCM N2000-□□	BH0516	5,0	LH030
GNDI R/L 3240 T 210	●	●	32	30	250	26	40	2,0	10	GCM N2000-□□	BH0616	6,0	LH040
GNDI R/L 2532 T 306	●	●	25	23	200	16	32	3,0	6	GCM N3000-□□	BH0516	5,0	LH030
GNDI R/L 3240 T 310	●	●	32	30	250	26	40	3,0	10	GCM N3000-□□	BH0616	6,0	LH040
GNDI R/L 4050 T 311	●	●	40	38	300	31	50	3,0	11	GCM N3000-□□	BH0616	6,0	LH040
GNDI R/L 2532 T 406	●	●	25	23	200	19	32	4,0	6	GCM N4000-□□	BH0516	5,0	LH030
GNDI R/L 3240 T 410	●	●	32	30	250	26	40	4,0	10	GCM N4000-□□	BH0616	6,0	LH040
GNDI R/L 4050 T 411	●	●	40	38	300	31	50	4,0	11	GCM N4000-□□	BH0616	6,0	LH040
GNDI R/L 2532 T 506	●	○	25	23	200	19	32	5,0	6	GCM N5000-□□	BH0516	5,0	LH030
GNDI R/L 3240 T 510	●	●	32	30	250	26	40	5,0	10	GCM N5000-□□	BH0616	6,0	LH040
GNDI R/L 4050 T 511	●	●	40	38	300	31	50	5,0	11	GCM N5000-□□	BH0616	6,0	LH040
GNDI R/L 4050 T 611	●	●	40	38	300	31	50	6,0	11	GCM N6000-□□	BH0616	6,0	LH040

Choisir outils et plaquettes de même largeur (CW).

Plaquettes pour GNDI

Carbure revêtu Cermet Carbure

Fig. 1

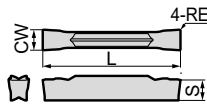


Fig. 2

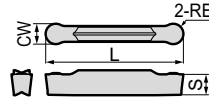
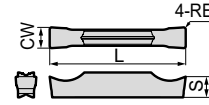


Fig. 3



Gorges / Chariotage

Dimensions (mm)



Cat. No.	AC8025P	AC8035P	AC830P	AC425K	AC5015S	AC5025S	AC520U	AC530U	T2500A	CW		RE	L	S	Fig.
										Larg. coupe	To-lérance				
GCM N3002 MG	●	●	●	○	●	●	●	●	—	3,0	±0,03	0,2	21,1	3,8	1
N3004 MG	●	●	●	○	●	●	●	●	—	3,0	±0,03	0,4	21,1	3,8	
N4002 MG	●	●	●	○	●	●	●	●	—	4,0	±0,03	0,2	26,4	4,0	
N4004 MG	●	●	●	○	●	●	●	●	—	4,0	±0,03	0,4	26,4	4,0	
N4008 MG	●	●	●	○	●	●	●	●	—	4,0	±0,03	0,8	26,4	4,0	
N5004 MG	●	●	●	○	●	●	●	●	—	5,0	±0,03	0,4	26,4	4,1	
N5008 MG	●	●	●	○	●	●	●	●	—	5,0	±0,03	0,8	26,4	4,1	
N6004 MG	●	●	●	○	●	●	●	●	—	6,0	±0,03	0,4	26,4	4,5	
N6008 MG	●	●	●	○	●	●	●	●	—	6,0	±0,03	0,8	26,4	4,5	
GCM N2002 ML	—	—	—	—	○	○	○	○	—	2,0	±0,03	0,2	21,1	3,6	1
N3002 ML	●	●	●	○	●	●	●	●	—	3,0	±0,03	0,2	21,1	3,8	
N3004 ML	●	●	●	○	●	●	●	●	—	3,0	±0,03	0,4	21,1	3,8	
N4002 ML	●	●	●	○	●	●	●	●	—	4,0	±0,03	0,2	26,4	4,0	
N4004 ML	●	●	●	○	●	●	●	●	—	4,0	±0,03	0,4	26,4	4,0	
N4008 ML	●	●	●	○	●	●	●	●	—	4,0	±0,03	0,8	26,4	4,0	
N5004 ML	●	●	●	○	●	●	●	●	—	5,0	±0,03	0,4	26,4	4,1	
N5008 ML	●	●	●	○	●	●	●	●	—	5,0	±0,03	0,8	26,4	4,1	
N6004 ML	●	●	●	○	●	●	●	●	—	6,0	±0,03	0,4	26,4	4,5	
N6008 ML	●	●	●	○	●	●	●	●	—	6,0	±0,03	0,8	26,4	4,5	

Gorges / Tronçonnage

Dimensions (mm)



Cat. No.	AC8035P	AC830P	AC5015S	AC5025S	AC520U	AC530U	T2500A	CW		RE	L	S	Fig.
								Larg. coupe	To-lérance				
GCM N2002 GG	●	●	●	●	○	○	—	2,0	±0,03	0,2	21,1	3,6	1
N3002 GG	●	●	●	●	○	○	—	2,0	±0,03	0,2	21,1	3,8	
N3004 GG	●	●	●	●	○	○	—	3,0	±0,03	0,4	21,1	3,8	
N4002 GG	●	●	●	●	○	○	—	4,0	±0,03	0,2	26,4	4,0	
N4004 GG	●	●	●	●	○	○	—	4,0	±0,03	0,4	26,4	4,0	
N5002 GG	●	●	●	●	○	○	—	5,0	±0,03	0,2	26,4	4,1	
N5004 GG	●	●	●	●	○	○	—	5,0	±0,03	0,4	26,4	4,1	
N6002 GG	●	●	●	●	○	○	—	6,0	±0,03	0,2	26,4	4,5	
N6004 GG	●	●	●	●	○	○	—	6,0	±0,03	0,4	26,4	4,5	
GCM N2002 GL	●	●	●	●	○	○	—	2,0	±0,03	0,2	21,1	3,6	1
N2004 GL	●	●	●	●	○	○	—	2,0	±0,03	0,4	21,1	3,6	
N3002 GL	●	●	●	●	○	○	—	3,0	±0,03	0,2	21,1	3,8	
N3004 GL	●	●	●	●	○	○	—	3,0	±0,03	0,4	21,1	3,8	
N4002 GL	●	●	●	●	○	○	—	4,0	±0,03	0,2	26,4	4,0	
N4004 GL	●	●	●	●	○	○	—	4,0	±0,03	0,4	26,4	4,0	
N5002 GL	●	●	●	●	○	○	—	5,0	±0,03	0,2	26,4	4,1	
N5004 GL	●	●	●	●	○	○	—	5,0	±0,03	0,4	26,4	4,1	
N6002 GL	●	●	●	●	○	○	—	6,0	±0,03	0,2	26,4	4,5	
N6004 GL	●	●	●	●	○	○	—	6,0	±0,03	0,4	26,4	4,5	
GCM N2002 GF	—	—	●	●	○	○	—	2,0	±0,03	0,2	21,1	3,6	1
N2004 GF	—	—	●	●	○	○	—	2,0	±0,03	0,4	21,1	3,6	
N3002 GF	●	●	●	●	○	○	—	3,0	±0,03	0,2	21,1	3,8	
N3004 GF	●	●	●	●	○	○	—	3,0	±0,03	0,4	21,1	3,8	
N4002 GF	●	●	●	●	○	○	—	4,0	±0,03	0,2	26,4	4,0	
N4004 GF	●	●	●	●	○	○	—	4,0	±0,03	0,4	26,4	4,0	
N5002 GF	●	●	●	●	○	○	—	5,0	±0,03	0,2	26,4	4,1	
N5004 GF	●	●	●	●	○	○	—	5,0	±0,03	0,4	26,4	4,1	
N6002 GF	●	●	●	●	○	○	—	6,0	±0,03	0,2	26,4	4,5	
N6004 GF	●	●	●	●	○	○	—	6,0	±0,03	0,4	26,4	4,5	

Choisir outils et plaquettes de même largeur (CW).

Profilage Externe /Gorge de dégagement

Dimensions (mm)



Cat. No.	AC8025P	AC8035P	AC830P	AC425K	AC5015S	AC5025S	AC520U	AC530U	T2500A	CW		RE	L	S	Fig.
										Larg. coupe	To-lérance				
GCM N3015 RG	—	—	—	—	○	○	○	○	—	3,0	±0,03	1,5	21,1	3,8	2
N4020 RG	●	●	●	○	●	●	○	○	—	4,0	±0,03	2,0	26,4	4,0	
N5025 RG	●	●	●	○	●	●	○	○	—	5,0	±0,03	2,5	27,2	4,1	
N6030 RG	●	●	●	○	●	●	○	○	—	6,0	±0,03	3,0	27,5	4,5	

Profilage / Gorge de dégagement

Dimensions (mm)



Cat. No.	AC8025P	AC8035P	AC830P	AC425K	AC5015S	AC5025S	AC520U	AC530U	T2500A	CW		RE	L	S	Fig.
										Larg. coupe	To-lérance				
GCM N2010 RN	—	—	—	—	○	○	○	○	—	2,0	±0,03	1,0	21,7	3,6	2
N3015 RN	●	●	●	○	●	●	○	○	—	3,0	±0,03	1,5	22,6	3,8	
N4020 RN	●	●	●	○	●	●	○	○	—	4,0	±0,03	2,0	28,2	4,0	
N5025 RN	●	●	●	○	●	●	○	○	—	5,0	±0,03	2,5	28,3	4,1	
N6030 RN	●	●	●	○	●	●	○	○	—	6,0	±0,03	3,0	28,3	4,5	

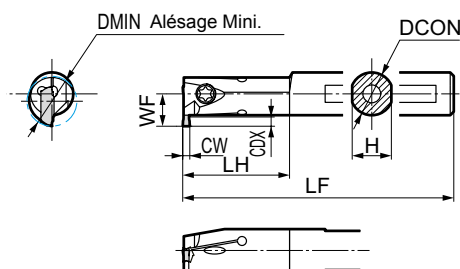
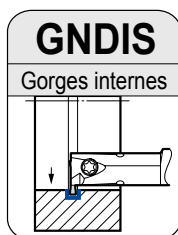
Métaux non-ferreux

Dimensions (mm)



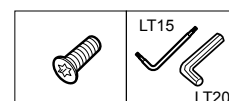
Cat. No.	H1									CW		RE	L	S	Fig.
										Larg. coupe	To-lérance				
GCG N2002 GA	○									2,0	±0,025	0,2	21,1	3,6	3
N3002 GA	○									3,0	±0,025	0,2	21,1	3,8	
N4004 GA	○									4,0	±0,025	0,4	26,4	4,0	
N5004 GA	○									5,0	±0,025	0,4	26,4	4,1	
N6004 GA	○									6,0	±0,025	0,4	26,4	4,5	

Gorges internes



Croquis ci-dessus, outil à droite

Accessoires



Porte-outils

Cat. No.	Stock		Dimensions (mm)					Alésage Mini. (mm)	Larg. Gorges. (mm)	Prof. Gorge Max. (mm)	Plaquettes	Vis tête cyl.	Clé
	R	L	DCON	H	LF	LH	WF	DMIN	CW	CDX			
GNDIS R/L 1214 T 1526	○	○	12	11	150	30	9,0	14	1,5	2,6	GXM N150005S GF	BFTX0409N	3,4
GNDIS R/L 1214 T 1536	○	○	12	11	150	30	10,0	14	1,5	3,6	GXM N150005S GF		
GNDIS R/L 1616 T 1536	○	○	16	15	160	35	11,5	16	1,5	3,6	GXM N150005S GF		
GNDIS R/L 1620 T 1546	○	○	16	15	160	40	14,5	20	1,5	4,6	GXM N150005S GF	BFTX0511N	5,0
GNDIS R/L 2025 T 1566	○	○	20	19	180	40	19,0	25	1,5	6,6	GXM N150005S GF		
GNDIS R/L 1214 T 2026	○	○	12	11	150	30	9,0	14	2,0	2,6	GXM N2002S-□□	BFTX0409N	3,4
GNDIS R/L 1214 T 2036	○	○	12	11	150	30	10,0	14	2,0	3,6	GXM N2002S-□□		
GNDIS R/L 1616 T 2036	○	○	16	15	160	35	11,5	16	2,0	3,6	GXM N2002S-□□		
GNDIS R/L 1620 T 2046	○	○	16	15	160	40	14,5	20	2,0	4,6	GXM N2002S-□□	BFTX0511N	5,0
GNDIS R/L 2025 T 2066	○	○	20	19	180	40	19,0	25	2,0	6,6	GXM N2002S-□□		
GNDIS R/L 1214 T 3026	○	○	12	11	150	30	9,0	14	3,0	2,6	GXM N3002S-□□	BFTX0409N	3,4
GNDIS R/L 1214 T 3036	○	○	12	11	150	30	10,0	14	3,0	3,6	GXM N3002S-□□		
GNDIS R/L 1616 T 3036	○	○	16	15	160	35	11,5	16	3,0	3,6	GXM N3002S-□□		
GNDIS R/L 1620 T 3046	○	○	16	15	160	40	14,5	20	3,0	4,6	GXM N3002S-□□	BFTX0511N	5,0
GNDIS R/L 2025 T 3066	○	○	20	19	180	40	19,0	25	3,0	6,6	GXM N3002S-□□		

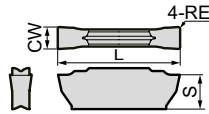
Choisir outils et plaquettes de même largeur (CW).

Application aux plaquettes GXM seulement.

Plaquettes pour GNDIS

Carbure revêtu

Fig. 1



Gorges / Chariotage

Dimensions (mm)



Cat. No.	AC520U	AC1030U								CW		RE	L	S	Fig.
										Larg. coupe	To- lérance				
GXM N2002S ML	○	○								2,0	±0,03	0,2	11,1	3,1	1
N3002S ML	○	○								3,0	±0,03	0,2	11,1	3,1	

Choisir outils et plaquettes de même largeur (CW).

Gorges / Tronçonnage

Dimensions (mm)



Cat. No.	AC520U	AC1030U									CW		RE	L	S	Fig.
											Larg. coupe	To- lérance				
GXM N150005S GF	—	○									1,5	±0,03	0,2	21,1	3,6	1
N2002S GF	○	○									2,0	±0,03	0,2	21,1	3,8	
N3002S GF	○	○									3,0	±0,03	0,4	21,1	3,8	

Les plaquettes GCM et GCG ne sont pas compatibles.

Conditions de Coupe Recommandées

Matière	P Aciers / Aciers alliés		M Aciers inoxydables		K Fontes		S Alliages Exotiques	
Nuance	AC520U	AC1030U	AC520U	AC1030U	AC520U	AC1030U	AC520U	AC1030U
Vc (m/min)	80–200	50–200	70–150	50–150	60–200	50–200	20–80	20–60

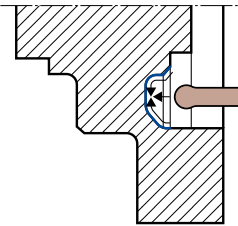
Gorges / Gorge de dégagement

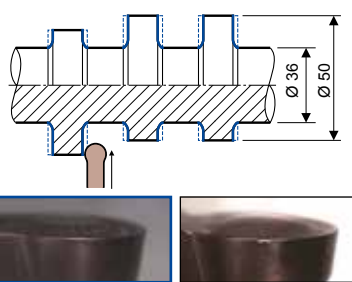
Brise-copeaux		Avance (mm/tr)	
		ML	GF
Larg. de coupe CW (mm)	1,5	—	0,02–0,10
	2,0	0,03–0,12	0,03–0,12
	3,0	0,05–0,15	0,05–0,15

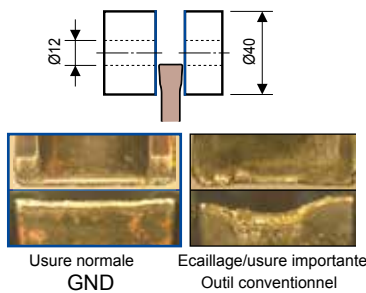
Chariotage

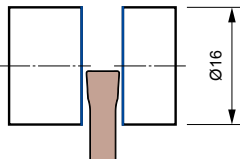
Brise-copeaux		ML	
		Avance (mm/tr)	Profondeur de coupe (mm)
Larg. de coupe CW (mm)	2,0	0,03–0,12	0,2–0,8
	3,0	0,05–0,15	0,3–1,2

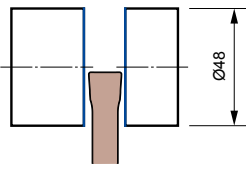
Exemples d'Application

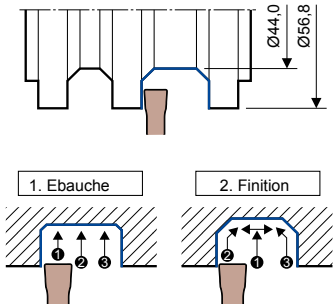
20CrMo5, Composant automobile, Copiage frontal	
	Cible : - Rigidité plus grande - Faibles vibrations - Contrôle copeaux - Comparatif usure performance
	Outil : GND R2525M 423-125 Plaquette : GCM N4020 RG Largeur de Gorge: 4,0 mm Conditions de coupe : $v_c = 200$ m/min $f = 0,14$ mm/tr arrosage
	Usinage stable sans vibration ! GND assure un excellent contrôle copeaux.

C53, Arbre / Finition (Coupe continue – sévère interrompue)	
	Cible : - Rigidité plus grande - Faibles vibrations - Contrôle copeaux - Résistance à la rupture
	Outil : GNDM L2525M 618 Plaquette : GCM N6030 RG Largeur de Gorge : 6,0 mm Conditions de coupe : $v_c = 130$ m/min $f = 0,36$ mm/tr arrosage
	Usinage stable sans vibration ! Excellente résistance à la rupture Contrôle copeaux stable.

C48, Composant Machine, Tronçonnage	
	Cible : - Rigidité plus grande - Faibles vibrations - Résistance à la rupture
	Outil : GNDL R2525M 320 Plaquette : GCM N3002 GG Largeur de Gorge : 3,0 mm Conditions de coupe : $n = 1600$ min ⁻¹ $v_c = 200$ m/min $f = 0,05$ mm/tr arrosage
	Usinage stable sans vibration Excellente résistance à la rupture

34CrMo4, Composants hydrauliques, aciers trempés	
	Cible : - Contrôle copeaux - Résistance à la rupture
	Outil : GNDL R2525M 320 Plaquette : GCM N3002 GG Largeur de Gorge : 3,0 mm Conditions de coupe : $n = 4.000$ min ⁻¹ $v_c = 200$ m/min $f = 0,05$ mm/tr arrosage
	Stable Contrôle copeaux Excellent wear resistance

X40CrVMo5-1, (45-48HRC), Machine Part, Tronçonnage	
	Cible : - Higher rigidity - Vibration reduction - Contrôle copeaux
	Outil : GNDL R2525M 425 Plaquette : GCM N4002 GG Largeur de Gorge : 4,0 mm Conditions de coupe : $v_c = 50$ m/min $f = 0,03$ mm/tr arrosage
	GND Usinage stable sans vibration! Excellent contrôle copeaux. Aucune rupture inattendue!

20Cr4, Arbre, Gorges / Poche	
	Cible : - Grande rigidité - Réduction des vibrations - Contrôle copeaux
	Outil : GNDM R2020K 518 Plaquette : GCM N5008 MG Largeur de Gorge : 5,0 mm Conditions de coupe : $v_c = 150$ m/min $f = 0,1$ mm/tr arrosage
	GND Usinage stable sans vibration! Excellent contrôle copeaux.

Exemples d'Application

34CrMo4, Bielle, Tronçonnage	
	Cible : - Rigidité plus grande - Faibles vibrations - Contrôle copeaux Outil : GNDL R2525M 320 Plaquette : GCM N3002 GG Largeur de Gorge : 3,0 mm Conditions de coupe : $v_c = 115$ m/min $f = 0,30$ mm/tr arrosage
GND 0,30mm/tr Outil conventionnel 0,08mm/tr Avance (mm/tr)	
Efficacité élevée Usinage stable sans vibration Contrôle copeaux stable	

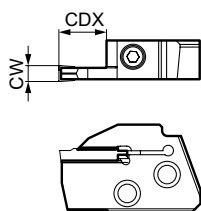
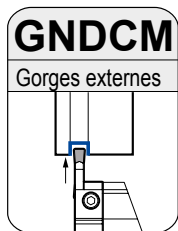
20Cr4, Arbre, Gorges	
	Cible : - Rigidité plus grande - Faibles vibrations - Contrôle copeaux Outil : GNDM R2525M 312 Plaquette : GCM N3004 GG Largeur de Gorge : 3,0 mm Conditions de coupe : $v_c = 100$ m/min $f = 0,12$ mm/tr arrosage
GND Outil conventionnel	
Performances du GND Tenue stable, pas de vibration, excellent contrôle copeaux	

Moyeu en acier fritté, Gorge frontale	
	Cible : - Usinage efficace - Réduction des vibrations Outil : GNDF R2020K 523 050 Plaquette : GCM N5008 MG Largeur de Gorge : 5,0 mm Conditions de coupe : $n = 500$ min⁻¹ $v_c = 100$ m/min $f = 0,05$ mm/tr arrosage
Réduction du temps de cycle de 20% Usinage stable sans vibration	

C45, Transmission Moto (Col), Gorge interne	
	Cible : - Durée de vie - Contrôle copeaux Outil : GNDIS R1620 T2046 Plaquette : GXM N2002S GF Largeur de Gorge : 2,0 mm Conditions de coupe : $v_c = 150$ m/min $f = 0,03$ mm/tr $a_p = 1,7$ mm arrosage
GND 1.100 pces Concurrent A 900 pces Concurrent B 600 pces Durée de vie (pces)	
Outil haute rigidité avec un brise-copeaux 3D assurant une durée de vie élevée avec un excellent contrôle copeaux	

34CrMo4, Composant machine, Tronçonnage	
	Cible : - Etat de surface - Durée de vie Outil : GNDM R2020K 210 Plaquette : GCM R20003 CF15 Largeur de Gorge : 2,0 mm Conditions de coupe : $n = 2.500$ min⁻¹ $f = 0,04$ mm/tr arrosage
GND 1.800 pces Concurrent 1.000 pces Durée de vie (pces)	
Meilleur contrôle copeaux améliorant l'état de surface Excellente précision avec une durée de vie X 1,8	

Composant automobile, acier pur, Tronçonnage	
	Cible : - Efficacité - Durée de vie Outil : GNDM R1616JX 216J (type en L) Plaquette : GCM N2002 GF Largeur de Gorge : 2,0 mm Conditions de coupe : $v_c = 150$ m/min max. $f = 0,06$ mm/tr arrosage interne (pression normale)
GND 10.000 pces Concurrent 2.500 pces Durée de vie (pces)	
Arrosage interne directionnel précis sur l'arête de coupe offrant une durée de vie 4 fois supérieures Réduction du temps de changement d'outil Hautes vitesses Meilleure productivité	



■ Caractéristiques

Nouvelles Nuances et Brise-copeaux ajoutées à la gamme GND déjà bien établie, avec une interface polygone et un système de cassette flexible et économique pour les inserts. Un ensemble de Brise-copeaux améliore l'efficacité du contrôle des copeaux dans diverses applications (Gorges, Tournage, Profilage & Tronçonnage).

■ Avantages

- Largeur de plaquette de 2,0 mm au 6,0 mm.
- Gamme étendue avec 9 brise-copeaux pour une large zone d'applications
- Excellent contrôle copeaux
- Durée de vie élevée et tenue stable

■ Cassette

Cat. No.	R	L	CW (mm)	CDX (mm)	Inserts	Vis tête cyl.	Couple de serrage (N·m)	Clé
GNDCM R/L 212	●	●	2	12	GCM □20□□-□□	BX0512	5,0 N·m	LH040
GNDCM R/L 312	●	●	3		GCM □30□□-□□			
GNDCM R/L 418	●	●	4	18	GCM □40□□-□□		6,0 N·m	
GNDCM R/L 518	●	●	5		GCM □50□□-□□			
GNDCM R/L 618	●	●	6		GCM □60□□-□□			

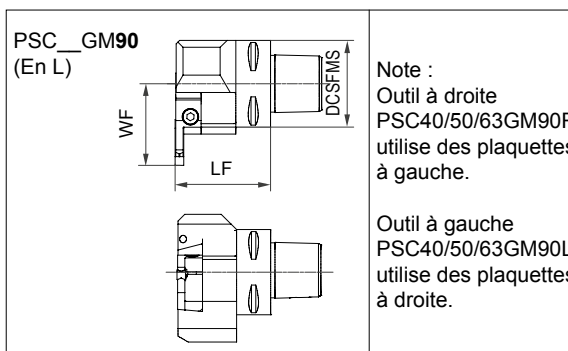
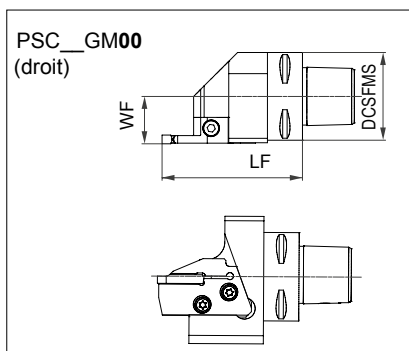
■ Montage

ATTENTION

Pour le montage de cassette. Fixer en premier la vis torx intérieure.



■ Porte-outil



Note :
Outil à droite
PSC40/50/63GM90R
utilise des plaquettes à gauche.

Outil à gauche
PSC40/50/63GM90L
utilise des plaquettes à droite.

Type	Cat. No.	R	L	DCSFMS (mm)	WF (mm)	LF (mm)	Vis tête cyl.	Couple de serrage (N·m)	Clé
Droit	PSC40GM00 R/L	●	●	40	22	80*	BFTX0619N	7,5 N·m	LT25
	PSC50GM00 R/L	●	●	50	27				
	PSC63GM00 R/L	●	●	63	33				
En L	PSC40GM90 R/L	●	●	40	42*	52,5			
	PSC50GM90 R/L	●	●	50	47*	55,0			
	PSC63GM90 R/L	●	●	63	54*	57,0			

* Dimensions lors de l'utilisation de cassette pour gorges radiales

■ Identification - Interface Polygone

PSC	40	-	G	M	00	R
Interface polygone	Diamètre (DCSFMS)		Série GND	Application Multi-applications / externe	Type 00 = Droit 90 = en L	Sens R = à droite L = à gauche

■ Identification - Cassette

GND	C	M	L	3	12
Série GND	Cassette	Application Multi-applications / externe	sens R = à droite L = à gauche	Largeur de gorge.	Profondeur gorge maxi

Plaquettes pour GNDCM

Carbure revêtu

Cermet

Carbure

Fig. 1

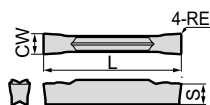


Fig. 2

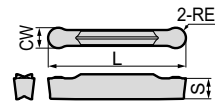


Fig. 3

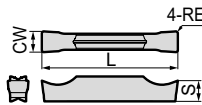
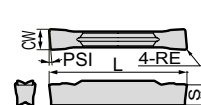


Fig. 4



Gorges / Chariotage

Dimensions (mm)



Cat. No.		AC8025P	AC8035P	AC830P	AC425K	AC5015S	AC5025S	AC520U	AC530U	T2500A	CW		RE	L	S	Fig.
											Larg. coupe	To- lérance				
GCM	N3002 MG	●	●	●	○	●	●	●	●	—	3,0	±0,03	0,2	21,1	3,8	1
	N3004 MG	●	●	●	○	●	●	●	●	—		±0,03	0,4	21,1	3,8	
	N4002 MG	●	●	●	○	●	●	●	●	—	4,0	±0,03	0,2	26,4	4,0	
	N4004 MG	●	●	●	○	●	●	●	●	—		±0,03	0,4	26,4	4,0	
	N4008 MG	●	●	●	○	●	●	○	●	—	5,0	±0,03	0,8	26,4	4,0	
	N5004 MG	●	●	●	○	●	●	●	●	—		±0,03	0,4	26,4	4,1	
	N5008 MG	●	●	●	○	●	●	○	●	—	±0,03	0,8	26,4	4,1		
	N6004 MG	●	●	●	○	●	●	○	●	—	6,0	±0,03	0,4	26,4	4,5	
N6008 MG	●	●	●	○	●	●	○	●	—	±0,03		0,8	26,4	4,5		
GCM	N2002 ML	—	—	—	—	●	●	○	○	○	2,0	±0,03	0,2	21,1	3,6	1
	N3002 ML	●	●	●	○	●	●	○	○	○		3,0	±0,03	0,2	21,1	
	N3004 ML	●	●	●	○	●	●	○	○	○	○		○	○	21,1	
	N4002 ML	●	●	●	○	●	●	○	○	○	4,0	±0,03	0,2	26,4	4,0	
	N4004 ML	●	●	●	○	●	●	○	○	○		±0,03	0,4	26,4	4,0	
	N4008 ML	●	●	●	○	●	●	○	○	○	±0,03	0,8	26,4	4,0		
	N5004 ML	●	●	●	○	●	●	○	○	○	5,0	±0,03	0,4	26,4	4,1	
	N5008 ML	●	●	●	○	●	●	○	○	○		±0,03	0,8	26,4	4,1	
N6004 ML	●	●	●	○	●	●	○	○	○	6,0	±0,03	0,4	26,4	4,5		
N6008 ML	●	●	●	○	●	●	○	○	○		±0,03	0,8	26,4	4,5		

Gorges / Tronçonnage

Dimensions (mm)



Cat. No.	AC8035P	AC830P	AC5015S	AC5025S	AC520U	AC530U	T2500A			CW		RE	L	S	Fig
										Larg. coupe	To- lérance				
GCM N2002 GG	●	●	●	●	●	●	—			2,0	±0,03	0,2	21,1	3,6	1
N3002 GG	●	●	●	●	●	●	—			3,0	±0,03	0,2	21,1	3,8	
N3004 GG	●	●	●	●	○	●	—				±0,03	0,4	21,1	3,8	
N4002 GG	●	●	●	●	○	●	—				±0,03	0,2	26,4	4,0	
N4004 GG	●	●	●	●	○	●	—			4,0	±0,03	0,4	26,4	4,0	
N5002 GG	●	●	●	●	○	●	—				±0,03	0,2	26,4	4,1	
N5004 GG	●	●	●	●	○	●	—			5,0	±0,03	0,4	26,4	4,1	
N6002 GG	●	●	●	●	○	●	—				±0,03	0,2	26,4	4,5	
N6004 GG	●	●	●	●	○	●	—			6,0	±0,03	0,4	26,4	4,5	
GCM N2002 GL	●	●	●	●	○	●	—			2,0	±0,03	0,2	21,1	3,6	1
N2004 GL	●	●	●	●	○	●	—				±0,03	0,4	21,1	3,6	
N3002 GL	●	●	●	●	○	●	—			3,0	±0,03	0,2	21,1	3,8	
N3004 GL	●	●	●	●	○	●	—				±0,03	0,4	21,1	3,8	
N4002 GL	●	●	●	●	○	●	—				±0,03	0,2	26,4	4,0	
N4004 GL	●	●	●	●	○	●	—			4,0	±0,03	0,4	26,4	4,0	
N5002 GL	●	●	●	●	○	●	—				±0,03	0,2	26,4	4,1	
N5004 GL	●	●	●	●	○	●	—			5,0	±0,03	0,4	26,4	4,1	
N6002 GL	●	●	●	●	○	●	—				±0,03	0,2	26,4	4,5	
N6004 GL	●	●	●	●	○	●	—			6,0	±0,03	0,4	26,4	4,5	
GCM N2002 GF	—	—	●	●		○	○			2,0	±0,03	0,2	21,1	3,6	1
N2004 GF	—	—	●	●		○	○				±0,03	0,4	21,1	3,6	
N3002 GF	●	●	●	●	●	○	○			3,0	±0,03	0,2	21,1	3,8	
N3004 GF	●	●	●	●	●	○	○				±0,03	0,4	21,1	3,8	
N4002 GF	●	●	●	●	●	○	○				±0,03	0,2	26,4	4,0	
N4004 GF	●	●	●	●	●	○	○			4,0	±0,03	0,4	26,4	4,0	
N5002 GF	●	●	●	●	●	●	—				±0,03	0,2	26,4	4,1	
N5004 GF	●	●	●	●	●	●	—			5,0	±0,03	0,4	26,4	4,1	
N6002 GF	●	●	●	●	●	●	—				±0,03	0,2	26,4	4,5	
N6004 GF	●	●	●	●	●	●	—			6,0	±0,03	0,4	26,4	4,5	

Profilage Externe / Gorge Rayonnée Externe

Dimensions (mm)



Cat. No.	AC8025P	AC8035P	AC830P	AC425K	AC5015S	AC5025S	AC520U	AC530U	T2500A	CW		RE	L	S	Fig.
										Larg. coupe	To- lérance				
GCM N3015 RG	●	●	●	●	●	●	●	●	○	3,0	±0,03	1,5	21,1	3,8	2
N4020 RG	●	●	●	●	●	●	○	●	○	4,0	±0,03	2,0	26,4	4,0	
N5025 RG	●	●	●	●	●	●	○	●	—	5,0	±0,03	2,5	27,2	4,1	
N6030 RG	●	●	●	●	●	●	○	●	—	6,0	±0,03	3,0	27,5	4,5	

Tronçonnage (Insert gauche/droite)

Dimensions (mm)



Cat. No.	AC8035P	AC830P	AC5015S	AC5025S	AC520U	AC530U	AC1030U		CW		RE	L	S	Fig
									Larg. coupe	To- lérance				
GCM R2002 CG 05	●	●	●	●	○	●	—	5°	2,0	±0,03	0,2	21,1	3,6	4
L2002 CG 05	●	●	●	●	○	●	—	5°	2,0	±0,03	0,2	21,1	3,6	
GCM R3002 CG 05	●	●	●	●	○	●	—	5°	3,0	±0,03	0,2	21,3	3,8	
L3002 CG 05	●	●	●	●	○	●	—	5°	3,0	±0,03	0,2	21,3	3,8	
GCM R4002 CG 05	●	●	●	●	○	●	—	5°	4,0	±0,04	0,2	26,7	4,0	4
L4002 CG 05	●	●	●	●	○	●	—	5°	4,0	±0,04	0,2	26,7	4,0	
GCM R2003 CF 10	—	—	●	●	—	—	●	10°	2,0	±0,08	0,03	22,4	3,6	
L2003 CF 10	—	—	●	●	—	—	●	10°	2,0	±0,08	0,03	22,4	3,6	
GCM R3003 CF 10	—	—	●	●	—	—	●	10°	3,0	±0,08	0,03	22,4	3,8	4
L3003 CF 10	—	—	●	●	—	—	●	10°	3,0	±0,08	0,03	22,4	3,8	
GCM R2003 CF 15	—	—	●	●	—	—	●	15°	2,0	±0,08	0,03	22,4	3,6	
L2003 CF 15	—	—	●	●	—	—	●	15°	2,0	±0,08	0,03	22,4	3,6	
GCM R3003 CF 15	—	—	●	●	—	—	●	15°	3,0	±0,08	0,03	22,4	3,8	4
L3003 CF 15	—	—	●	●	—	—	●	15°	3,0	±0,08	0,03	22,4	3,8	

GCM R: À droite

GCM L: À gauche

Choisir outils et plaquettes de même largeur (CW).

Profilage / Gorge de dégagement

Dimensions (mm)



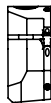
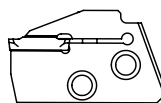
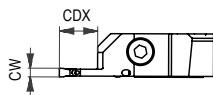
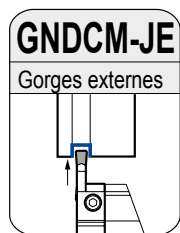
Cat. No.	AC8025P	AC8035P	AC830P	AC425K	AC5015S	AC5025S	AC520U	AC530U	T2500A	CW		RE	L	S	Fig.
										Larg. coupe	To- lérance				
GCM N2010 RN	—	—	—	—	●	●	○	○	—	2,0	+0,03	1,0	21,7	3,6	2
N3015 RN	●	●	●	○	●	●	○	○	—	3,0	+0,03	1,5	22,6	3,8	
N4020 RN	●	●	●	○	●	●	○	○	—	4,0	+0,03	2,0	28,2	4,0	
N5025 RN	●	●	●	○	●	●	○	○	—	5,0	+0,03	2,5	28,3	4,1	
N6030 RN	●	●	●	○	●	●	○	○	—	6,0	+0,03	3,0	28,3	4,5	

Métaux non-ferreux

Dimensions (mm)



Cat. No.	H									CW		RE	L	S	Fig.
										Larg. coupe	To- lérance				
GCG N2002 GA	○									2.0	+0.025	0.2	21.1	3.6	3
N3002 GA	○									3.0	+0.025	0.2	21.1	3.8	
N4004 GA	○									4.0	+0.025	0.4	26.4	4.0	
N5004 GA	○									5.0	+0.025	0.4	26.4	4.1	
N6004 GA	○									6.0	+0.025	0.4	26.4	4.5	



Caractéristiques

Extension de la gamme avec les outils avec arrosage interne. L'arrosage directionnel et précis assure une excellente casse des copeaux améliorant le contrôle des copeaux lors des opérations de gorges externes.

Avantages

- Cassette avec arrosage interne
- Interface polygone PSC droite et 90° avec arrosage interne
- Largeurs de gorge 2,0~6,0 mm.
- Excellent contrôle copeaux
- Le niveau de pression de l'arrosage améliore significativement la durée de vie de l'arête.

Cassette avec arrosage interne

Cat. No.	R	L	CW (mm)	CDX (mm)	Inserts	Vis tête cyl.	Couple de serrage (N·m)	Clé
GNDCM R/L 212-JE	●	●	2	12	GCM □20□□-□□	BX0512	5,0	LH040
GNDCM R/L 312-JE	●	●	3		GCM □30□□-□□			
GNDCM R/L 418-JE	●	●	4		GCM □40□□-□□			
GNDCM R/L 518-JE	●	●	5	18	GCM □50□□-□□		6,0	
GNDCM R/L 618-JE	●	●	6		GCM □60□□-□□			

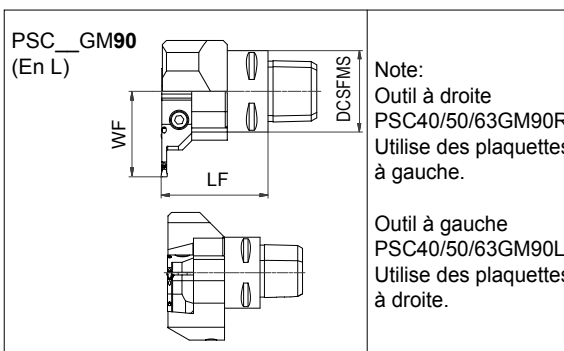
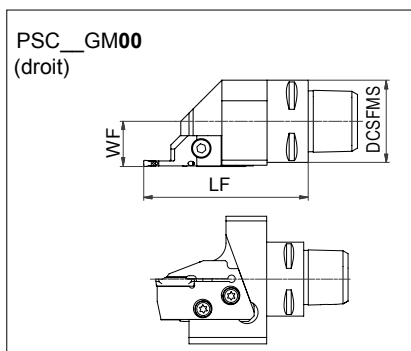
Montage

ATTENTION

Pour le montage de cassette. Fixer en premier la vis torx intérieure.



Porte-outil



Note:
Outil à droite
PSC40/50/63GM90R
Utilise des plaquettes à gauche.

Outil à gauche
PSC40/50/63GM90L
Utilise des plaquettes à droite.

Type	Cat. No.	R	L	DCSFMS (mm)	WF (mm)	LF (mm)	Vis tête cyl.	Couple de serrage (N·m)	Clé	Kit d'étanchéité (4xanneau)
Droit	PSC40GM00 R/L-JE	●	●	40	22	80*	BFTX0619N	7,5	LT25	ARC SET
	PSC50GM00 R/L-JE	●	●	50	27					
	PSC63GM00 R/L-JE	●	●	63	33					
En L	PSC40GM90 R/L-JE	●	●	40	42*	52,5				
	PSC50GM90 R/L-JE	●	●	50	47*	55,0				
	PSC63GM90 R/L-JE	●	●	63	54*	57,0				

* Dimensions lors de l'utilisation de cassette pour gorges radiales

Identification - Interface Polygone

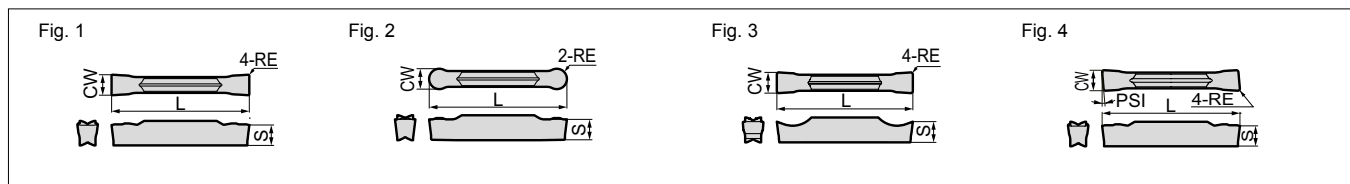
PSC	40	-	G	M	00	R	JE
Interface polygone	Dia. queue (DCSFMS)		Série GND	Application Multi-applications / externe	Type 00 = Droit 90 = En L	Sens R = à droite L = à gauche	Arrosage interne (Design Europe)

Identification - Cassette

GND	C	M	L	3	12	JE
Série GND	Cassette	Application Multi-applications / externe	Sens R = à droite L = à gauche	Largeur Gorge	Profondeur de gorge Maxi	Arrosage interne (Design Europe)

Plaquettes pour GNDCM-JE

Carbure revêtu Cermet Carbure



Gorges / Chariotage

Dimensions (mm)

Cat. No.		AC8025P	AC8035P	AC830P	AC425K	AC5015S	AC5025S	AC520U	AC530U	T2500A	CW		RE	L	S	Fig.
											Larg. coupe	To- lérance				
GCM	N3002 MG	●	●		○	●	●	●	●	—	3,0	±0,03	0,2	21,1	3,8	1
	N3004 MG	●	●	●	○	●		○	●	—		±0,03	0,4	21,1	3,8	
	N4002 MG	●	●			●	●		●	—	4,0	±0,03	0,2	26,4	4,0	
	N4004 MG	●	●		○	●			●	—		±0,03	0,4	26,4	4,0	
	N4008 MG	●	●	●	●	●		○	●	—	5,0	±0,03	0,8	26,4	4,0	
	N5004 MG	●	●		○	●	●		●	—		±0,03	0,4	26,4	4,1	
	N5008 MG	●	●			●		○	●	—	6,0	±0,03	0,8	26,4	4,1	
	N6004 MG	●	●		○	●	●		●	—		±0,03	0,4	26,4	4,5	
	N6008 MG	●	●	●	●	●		○	●	—	±0,03	0,8	26,4	4,5		
GCM	N2002 ML	—	—	—	—	●	●	○	●	○	2,0	±0,03	0,2	21,1	3,6	1
	N3002 ML	●	●	●		●	●	○	●	○		±0,03	0,2	21,1	3,8	
	N3004 ML	●	●			●	●		○	○	3,0	±0,03	0,4	21,1	3,8	
	N4002 ML	●	●		○	●	●		●	○		±0,03	0,2	26,4	4,0	
	N4004 ML	●	●	●		●		○	●	○	4,0	±0,03	0,4	26,4	4,0	
	N4008 ML	●	●		○	●			○	○		±0,03	0,8	26,4	4,0	
	N5004 ML	●	●	●	●	●		○	●	—	5,0	±0,03	0,4	26,4	4,1	
	N5008 ML	●	●		○	●	●		○	—		±0,03	0,8	26,4	4,1	
	N6004 ML	●	●			●		○	●	—	6,0	±0,03	0,4	26,4	4,5	
	N6008 ML	●	●		○	●			○	—		±0,03	0,8	26,4	4,5	

Gorges / Tronçonnage

Dimensions (mm)

Cat. No.	AC8035P	AC830P	AC5015S	AC5025S	AC520U	AC530U	T2500A		CW		RE	L	S	Fig.
									Larg. coupe	To- lérance				
GCM N2002 GG	●	●	●	●	●	●	—		2,0	±0,03	0,2	21,1	3,6	1
N3002 GG	●	●	●	●	○	●	—		3,0	±0,03	0,2	21,1	3,8	
N3004 GG	●	●	●	●	○	●	—			±0,03	0,4	21,1	3,8	
N4002 GG	●	●	●	●	○	●	—			±0,03	0,2	26,4	4,0	
N4004 GG	●	●	●	●	○	●	—		4,0	±0,03	0,4	26,4	4,0	
N5002 GG	●	●	●	●	○	●	—			±0,03	0,2	26,4	4,1	
N5004 GG	●	●	●	●	○	●	—		5,0	±0,03	0,4	26,4	4,1	
N6002 GG	●	●	●	●	○	●	—		6,0	±0,03	0,2	26,4	4,5	
N6004 GG	●	●	●	●	○	●	—			±0,03	0,4	26,4	4,5	
GCM N2002 GL	●	●	●	●	○	●	—		2,0	±0,03	0,2	21,1	3,6	1
N2004 GL	●	●	●	●	○	●	—			±0,03	0,4	21,1	3,6	
N3002 GL	●	●	●	●	○	●	—		3,0	±0,03	0,2	21,1	3,8	
N3004 GL	●	●	●	●	○	●	—			±0,03	0,4	21,1	3,8	
N4002 GL	●	●	●	●	○	●	—			±0,03	0,2	26,4	4,0	
N4004 GL	●	●	●	●	○	●	—		4,0	±0,03	0,4	26,4	4,0	
N5002 GL	●	●	●	●	○	●	—			±0,03	0,2	26,4	4,1	
N5004 GL	●	●	●	●	○	●	—		5,0	±0,03	0,4	26,4	4,1	
N6002 GL	●	●	●	●	○	●	—			±0,03	0,2	26,4	4,5	
N6004 GL	●	●	●	●	○	●	—		6,0	±0,03	0,4	26,4	4,5	
GCM N2002 GF	—	—	●	●	●	○	○		2,0	±0,03	0,2	21,1	3,6	1
N2004 GF	—	—	●	●	●	○	○			±0,03	0,4	21,1	3,6	
N3002 GF	●	●	●	●	●	○	○		3,0	±0,03	0,2	21,1	3,8	
N3004 GF	●	●	●	●	●	○	○			±0,03	0,4	21,1	3,8	
N4002 GF	●	●	●	●	●	○	○			±0,03	0,2	26,4	4,0	
N4004 GF	●	●	●	●	●	○	○		4,0	±0,03	0,4	26,4	4,0	
N5002 GF	●	●	●	●	●	●	—			±0,03	0,2	26,4	4,1	
N5004 GF	●	●	●	●	●	●	—		5,0	±0,03	0,4	26,4	4,1	
N6002 GF	●	●	●	●	●	●	—			±0,03	0,2	26,4	4,5	
N6004 GF	●	●	●	●	●	●	—		6,0	±0,03	0,4	26,4	4,5	

Profilage Externe /Gorge de dégagement

Dimensions (mm)

Cat. No.	AC8025P	AC8035P	AC830P	AC425K	AC5015S	AC5025S	AC520U	AC530U	T2500A	CW		RE	L	S	Fig.
										Larg. coupe	To- lérance				
GCM N3015 RG	●	●	●	●	●	●	●	●	○	3,0	±0,03	1,5	21,1	3,8	2
N4020 RG	●	●	●	●	●	●	○	●	○	4,0	±0,03	2,0	26,4	4,0	
N5025 RG	●	●	●	●	●	●	○	●	—	5,0	±0,03	2,5	27,2	4,1	
N6030 RG	●	●	●	●	●	●	○	●	—	6,0	±0,03	3,0	27,5	4,5	

Tronçonnage (Insert gauche/droite)

Dimensions (mm)

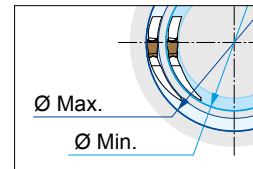
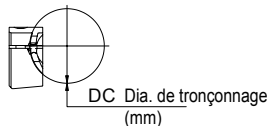
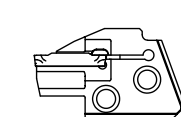
Cat. No.	AC8035P	AC830P	AC5015S	AC5025S	AC520U	AC530U	AC1030U		CW		RE	L	S	Fig.
									Larg. coupe	To- lérance				
GCM R2002 CG 05	●	●	●	●	○	●	—	5°	2,0	±0,03	0,2	21,1	3,6	4
L2002 CG 05	●	●	●	●	○	●	—	5°	2,0	±0,03	0,2	21,1	3,6	
GCM R3002 CG 05	●	●	●	●	○	●	—	5°	3,0	±0,03	0,2	21,3	3,8	
L3002 CG 05	●	●	●	●	○	●	—	5°	3,0	±0,03	0,2	21,3	3,8	
GCM R4002 CG 05	●	●	●	●	○	●	—	5°	4,0	±0,04	0,2	26,7	4,0	4
L4002 CG 05	●	●	●	●	○	●	—	5°	4,0	±0,04	0,2	26,7	4,0	
GCM R2003 CF 10	—	—	●	●	—	—	●	10°	2,0	±0,08	0,03	22,4	3,6	
L2003 CF 10	—	—	●	●	—	—	●	10°	2,0	±0,08	0,03	22,4	3,6	
GCM R3003 CF 10	—	—	●	●	—	—	●	10°	3,0	±0,08	0,03	22,4	3,8	4
L3003 CF 10	—	—	●	●	—	—	●	10°	3,0	±0,08	0,03	22,4	3,8	
GCM R2003 CF 15	—	—	●	●	—	—	●	15°	2,0	±0,08	0,03	22,4	3,6	
L2003 CF 15	—	—	●	●	—	—	●	15°	2,0	±0,08	0,03	22,4	3,6	
GCM R3003 CF 15	—	—	●	●	—	—	●	15°	3,0	±0,08	0,03	22,4	3,8	4
L3003 CF 15	—	—	●	●	—	—	●	15°	3,0	±0,08	0,03	22,4	3,8	

GCM R: À droite GCM L: À gauche
Choisir outils et plaquettes de même largeur (CW).

Métaux non-ferreux

Dimensions (mm)

Cat. No.	H1									CW		RE	L	S	Fig.
										Larg. coupe	To- lérance				
GCG N2002 GA	○									2,0	±0,025	0,2	21,1	3,6	3
N3002 GA	○									3,0	±0,025	0,2	21,1	3,8	
N4004 GA	○									4,0	±0,025	0,4	26,4	4,0	
N5004 GA	○									5,0	±0,025	0,4	26,4	4,1	
N6004 GA	○									6,0	±0,025	0,4	26,4	4,5	



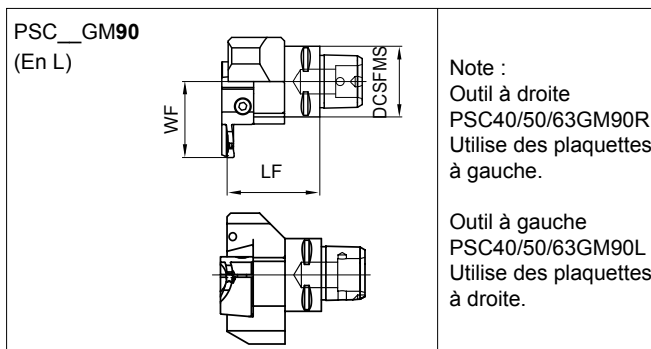
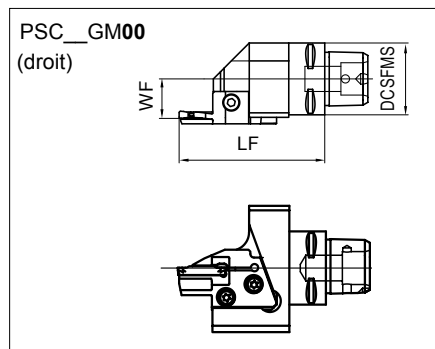
Le dia. de tronçonnage du stock indique le dia. externe de la gorge frontale

Croquis ci-dessus, outil à droite

Cassette

Cat. No.	R	L	CW (mm)	Plage Dia. (mm)	DC (mm)	CDX (mm)	Plaquettes	Vis tête cyl.	Couple de serrage (N·m)	Clé
GNDCF R/L 312-040	●	●	3	40–200	40–55	12	GC□ N300○-□□	BX0512	5,0 	LH040
GNDCF R/L 315-050	●	●			50–70	15				
GNDCF R/L 315-065	●	●			65–100	15				
GNDCF R/L 318-090	●	□			90–150	18				
GNDCF R/L 318-140	●	□			140–200	18				
GNDCF R/L 418-040	●	●	4	40–300	40–55	18	GC□ N400○-□□			
GNDCF R/L 418-050	●	□			50–70	18				
GNDCF R/L 418-065	●	●			65–90	18				
GNDCF R/L 418-085	●	□			85–130	18				
GNDCF R/L 418-125	□	□			125–200	18				
GNDCF R/L 418-180	●	□			180–300	18				
GNDCF R/L 518-050	□	□	5	50–300	50–70	18	GC□ N500○-□□			
GNDCF R/L 518-065	□	□			65–90	18				
GNDCF R/L 518-085	□	□			85–130	18				
GNDCF R/L 518-125	●	□			125–200	18				
GNDCF R/L 518-180	□	□			180–300	18				
GNDCF R/L 618-050	□	□	6	50–1000	50–75	18	GC□ N600○-□□			
GNDCF R/L 618-070	□	□			70–110	18				
GNDCF R/L 618-100	□	□			100–200	18				
GNDCF R/L 618-180	□	□			180–300	18				
GNDCF R/L 618-280	□	□			280–1000	18				

Porte-outils



Type	Cat. No.	R	L	DCSFMS (mm)	WF (mm)	LF (mm)	Vis tête cyl.	Couple de serrage (N·m)	Clé
Droit	PSC40GM00 R/L	●	●	40	22	80*	BFTX0619N	7,5	LT25
	PSC50GM00 R/L	●	●	50	27				
	PSC63GM00 R/L	●	●	63	33				
En L	PSC40GM90 R/L	●	●	40	42*	52,5			
	PSC50GM90 R/L	●	●	50	47*	55,0			
	PSC63GM90 R/L	●	●	63	54*	57,0			

*Dimension lors de l'utilisation de cassettes pour gorges frontales

Identification - Interface Polygone

PSC Interface polygone	40 Dia. outil (DCSFMS)	-	G Série GND	M Application Multi-applications / externe	00 Type 00 = Droit 90 = En L	R Sens R = à droite L = à gauche
----------------------------------	----------------------------------	----------	-----------------------	--	--	--

Identification - Cassette

GND Série GND	C Cassette	F Applications Gorge frontale	L Sens R = à droite L = à gauche	3 Largeur Gorge	12 Profondeur de gorge Maxi
-------------------------	----------------------	---	--	---------------------------	---------------------------------------

● Stock Europe

□ = Sur commande avec délai

Plaquettes pour GNDCF

Carbure revêtu

Cermet

Carbure

Fig. 1

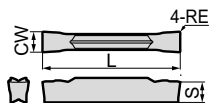


Fig. 2

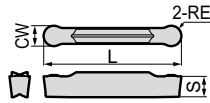
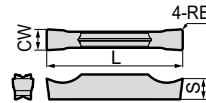


Fig. 3



Gorges / Chariotage

Dimensions (mm)



Cat. No.	AC8025P	AC8035P	AC830P	AC425K	AC5015S	AC5025S	AC520U	AC530U	T2500A	CW		RE	L	S	Fig.
										Larg. coupe	To- lérance				
GCM N3002 MG	●	●	●	○	●	●	●	●	—	3,0	±0,03	0,2	21,1	3,8	1
N3004 MG	●	●	●	○	●	●	○	●	—		±0,03	0,4	21,1	3,8	
N4002 MG	●	●	●	○	●	●	●	●	—	4,0	±0,03	0,2	26,4	4,0	
N4004 MG	●	●	●	○	●	●	●	●	—		±0,03	0,4	26,4	4,0	
N4008 MG	●	●	●	○	●	●	○	●	—	5,0	±0,03	0,8	26,4	4,0	
N5004 MG	●	●	●	○	●	●	●	●	—		±0,03	0,4	26,4	4,1	
N5008 MG	●	●	●	○	●	●	○	●	—	6,0	±0,03	0,8	26,4	4,1	
N6004 MG	●	●	●	○	●	●	●	●	—		±0,03	0,4	26,4	4,5	
N6008 MG	●	●	●	○	●	●	○	●	—	±0,03	0,8	26,4	4,5		
GCM N3002 ML	●	●	●	○	●	●	●	●	○	3,0	±0,03	0,2	21,1	3,8	1
N3004 ML	●	●	●	○	●	●	●	●	○		±0,03	0,4	21,1	3,8	
N4002 ML	●	●	●	○	●	●	●	●	○	4,0	±0,03	0,2	26,4	4,0	
N4004 ML	●	●	●	○	●	●	●	●	○		±0,03	0,4	26,4	4,0	
N4008 ML	●	●	●	○	●	●	●	●	○	5,0	±0,03	0,8	26,4	4,0	
N5004 ML	●	●	●	○	●	●	○	●	—		±0,03	0,4	26,4	4,1	
N5008 ML	●	●	●	○	●	●	○	●	—	6,0	±0,03	0,8	26,4	4,1	
N6004 ML	●	●	●	○	●	●	○	●	—		±0,03	0,4	26,4	4,5	
N6008 ML	●	●	●	○	●	●	○	●	—	±0,03	0,8	26,4	4,5		

Gorges / Tronçonnage

Dimensions (mm)



Cat. No.	AC8035P	AC830P	AC5015S	AC5025S	AC520U	AC530U	T2500A			CW		RE	L	S	Fig
										Larg. coupe	To- lérance				
GCM N3002 GG N3004 GG N4002 GG N4004 GG N5002 GG N5004 GG N6002 GG N6004 GG	●	●	●	●	○	●	●	—		3,0	±0,03 ±0,03	0,2 0,4	21,1 21,1	3,8 3,8	1
	●	●	●	●	○	●	●	—		4,0	±0,03 ±0,03	0,2 0,4	26,4 26,4	4,0 4,0	
	●	●	●	●	○	●	●	—		5,0	±0,03 ±0,03	0,2 0,4	26,4 26,4	4,1 4,1	
	●	●	●	●	○	●	●	—		6,0	±0,03 ±0,03	0,2 0,4	26,4 26,4	4,5 4,5	
	●	●	●	●	○	●	●	—							
	●	●	●	●	○	●	●	—							
	●	●	●	●	○	●	●	—							
GCM N3002 GL N3004 GL N4002 GL N4004 GL N5002 GL N5004 GL N6002 GL N6004 GL	●	●	●	●	○	●	●	—		3,0	±0,03 ±0,03	0,2 0,4	21,1 21,1	3,8 3,8	1
	●	●	●	●	○	●	●	—		4,0	±0,03 ±0,03	0,2 0,4	26,4 26,4	4,0 4,0	
	●	●	●	●	○	●	●	—		5,0	±0,03 ±0,03	0,2 0,4	26,4 26,4	4,1 4,1	
	●	●	●	●	○	●	●	—		6,0	±0,03 ±0,03	0,2 0,4	26,4 26,4	4,5 4,5	
	●	●	●	●	○	●	●	—							
	●	●	●	●	○	●	●	—							
	●	●	●	●	○	●	●	—							
GCM N3002 GF N3004 GF N4002 GF N4004 GF N5002 GF N5004 GF N6002 GF N6004 GF	●	●	●	●	●	●	○	○		3,0	±0,03 ±0,03	0,2 0,4	21,1 21,1	3,8 3,8	1
	●	●	●	●	●	●	○	○		4,0	±0,03 ±0,03	0,2 0,4	26,4 26,4	4,0 4,0	
	●	●	●	●	●	●	—	—		5,0	±0,03 ±0,03	0,2 0,4	26,4 26,4	4,1 4,1	
	●	●	●	●	●	●	—	—		6,0	±0,03 ±0,03	0,2 0,4	26,4 26,4	4,5 4,5	
	●	●	●	●	●	●	—	—							
	●	●	●	●	●	●	—	—							
	●	●	●	●	●	●	—	—							

Choisir outils et plaquettes de même largeur (CW).

Profilage / Gorge de dégagement

Dimensions (mm)



Cat. No.	AC8025P	AC8035P	AC830P	AC425K	AC5015S	AC5025S	AC520U	AC530U	T2500A	CW		RE	L	S	Fig.
										Larg. coupe	To- lérance				
GCM N3015 RN	●	●	●	○	●	●	●	●	—	3,0	±0,03	1,5	22,6	3,8	2
N4020 RN	●	●	●	○	●	●	●	●	—	4,0	±0,03	2,0	28,2	4,0	
N5025 RN	●	●	●	○	●	●	●	●	—	5,0	±0,03	2,5	28,3	4,1	
N6030 RN	●	●	●	○	●	●	●	●	—	6,0	±0,03	3,0	28,3	4,5	

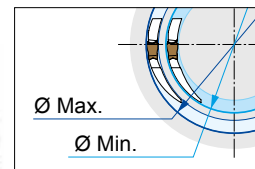
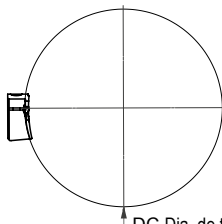
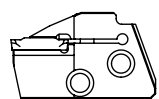
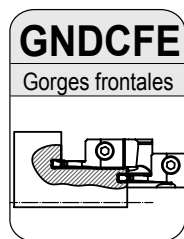
Métaux non-ferreux

Dimensions (mm)

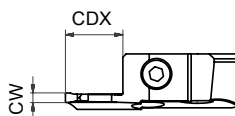


Cat. No.	H1									CW		RE	L	S	Fig.
										Larg. coupe	To- lérance				
GCM N3002 GA	○									3,0	±0,025	0,2	21,1	3,8	3
N4004 GA	○									4,0	±0,025	0,4	26,4	4,0	
N5004 GA	○									5,0	±0,025	0,4	26,4	4,1	
N6004 GA	○									6,0	±0,025	0,4	26,4	4,5	

ISO-PSC Interface Polygone Modulaire GND



Le dia. de tronçonnage du stock indique le dia. externe de la gorge frontale.

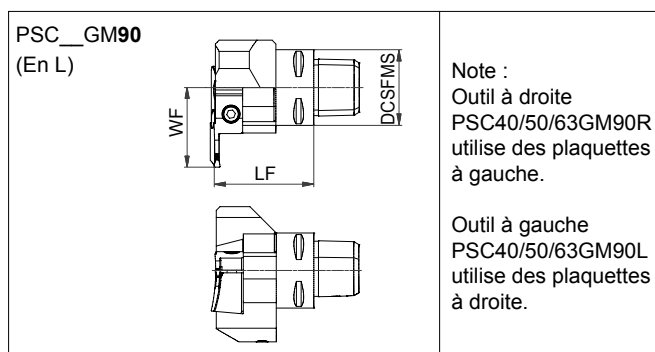
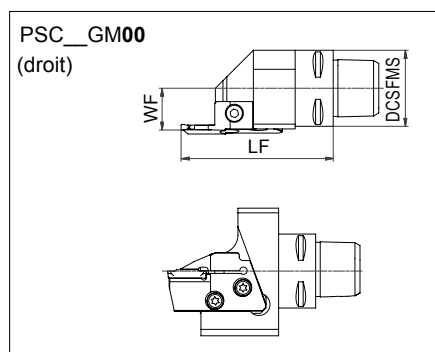


Croquis ci-dessus, outil à droite

Cassette

Cat. No.	R	L	CW (mm)	Plage Dia. (mm)	DC (mm)	CDX (mm)	Plaquettes	Vis tête cyl.	Couple de serrage (N·m)	Clé
GNDCFE R/L 312-040	●	○	3	40–200	40–55	12	GC□ N300○-□□	BX0512	5,0 	LH040
GNDCFE R/L 315-050	○	○			50–70	15				
GNDCFE R/L 315-065	○	○			65–100	15				
GNDCFE R/L 317-090	●	○			90–150	17				
GNDCFE R/L 317-140	●	○	140–200	17						
GNDCFE R/L 417-040	●	○	4	40–300	40–55	17	GC□ N400○-□□			
GNDCFE R/L 417-050	○	○			50–70	17				
GNDCFE R/L 417-065	●	●			65–90	17				
GNDCFE R/L 417-085	●	●			85–130	17				
GNDCFE R/L 417-125	○	○			125–200	17				
GNDCFE R/L 417-180	●	●	180–300	17						
GNDCFE R/L 517-050	○	○	5	50–300	50–70	17	GC□ N500○-□□			
GNDCFE R/L 517-065	○	○			65–90	17				
GNDCFE R/L 517-085	○	○			85–130	17				
GNDCFE R/L 517-125	○	○			125–200	17				
GNDCFE R/L 517-180	○	○			180–300	17				
GNDCFE R/L 617-050	○	○	6	50–1000	50–75	17	GC□ N600○-□□			
GNDCFE R/L 617-070	○	○			70–110	17				
GNDCFE R/L 617-100	○	○			100–200	17				
GNDCFE R/L 617-180	○	○			180–300	17				
GNDCFE R/L 617-280	□	○			280–1000	17				

Porte-outils



Note :
Outil à droite
PSC40/50/63GM90R
utilise des plaquettes
à gauche.

Outil à gauche
PSC40/50/63GM90L
utilise des plaquettes
à droite.

Style	Cat. No.	R	L	DCSFMS (mm)	WF (mm)	LF (mm)	Vis tête cyl.	Couple de serrage (N·m)	Clé
Droit	PSC40GM00 R/L	●	●	40	22	80*	BFTX0619N	7,5	LT25
	PSC50GM00 R/L	●	●	50	27				
	PSC63GM00 R/L	●	●	63	33				
En L	PSC40GM90 R/L	●	●	40	42*	52,5			
	PSC50GM90 R/L	●	●	50	47*	55,0			
	PSC63GM90 R/L	●	●	63	54*	57,0			

* Dimension lors de l'utilisation de cassettes pour gorges frontales.

Identification - Interface Polygone

PSC Interface polygone	40 Dia. queue (DCSFMS)	-	G Série GND	M Application Multi-applications / externe	00 Type 00 = Droit 90 = En L	R Sens R = à droite L = à gauche	JE Arrosage interne (Design Europe)
----------------------------------	----------------------------------	----------	-----------------------	--	--	--	---

Identification - Cassette

GND Série GND	C Cassette	F Application Gorges frontales	L Porte-outil Design R = à droite L = à gauche	3 Largeur Gorge	12 Profondeur de gorge Maxi	JE Arrosage interne (Design Europe)
-------------------------	----------------------	--	--	---------------------------	---------------------------------------	---

● Stock Europe

□ = Sur commande avec délai

Plaquettes pour GNDCF

Carbure revêtu

Cermet

Carbure

Fig. 1

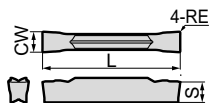


Fig. 2

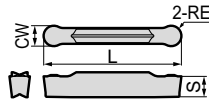
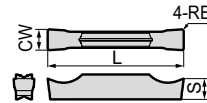


Fig. 3



Gorges / Chariotage

Dimensions (mm)



Cat. No.	AC8025P	AC8035P	AC830P	AC425K	AC5015S	AC5025S	AC520U	AC530U	T2500A	CW		RE	L	S	Fig.
										Larg. coupe	To- lérance				
GCM N3002 MG	●	●	●	○	●	●	●	●	—	3,0	±0,03	0,2	21,1	3,8	1
N3004 MG	●	●	●	○	●	●	○	●	—		±0,03	0,4	21,1	3,8	
N4002 MG	●	●	●	○	●	●	●	●	—	4,0	±0,03	0,2	26,4	4,0	
N4004 MG	●	●	●	○	●	●	●	●	—		±0,03	0,4	26,4	4,0	
N4008 MG	●	●	●	○	●	●	○	●	—	5,0	±0,03	0,8	26,4	4,0	
N5004 MG	●	●	●	○	●	●	●	●	—		±0,03	0,4	26,4	4,1	
N5008 MG	●	●	●	○	●	●	○	●	—	6,0	±0,03	0,8	26,4	4,1	
N6004 MG	●	●	●	○	●	●	●	●	—		±0,03	0,4	26,4	4,5	
N6008 MG	●	●	●	○	●	●	○	●	—	±0,03	0,8	26,4	4,5		
GCM N3002 ML	●	●	●	○	●	●	●	○	○	3,0	±0,03	0,2	21,1	3,8	1
N3004 ML	●	●	●	○	●	●	●	○	○		±0,03	0,4	21,1	3,8	
N4002 ML	●	●	●	○	●	●	●	○	○	4,0	±0,03	0,2	26,4	4,0	
N4004 ML	●	●	●	○	●	●	●	○	○		±0,03	0,4	26,4	4,0	
N4008 ML	●	●	●	○	●	●	●	○	○	5,0	±0,03	0,8	26,4	4,0	
N5004 ML	●	●	●	○	●	●	○	○	—		±0,03	0,4	26,4	4,1	
N5008 ML	●	●	●	○	●	●	○	○	—	6,0	±0,03	0,8	26,4	4,1	
N6004 ML	●	●	●	○	●	●	○	○	—		±0,03	0,4	26,4	4,5	
N6008 ML	●	●	●	○	●	●	○	○	—	±0,03	0,8	26,4	4,5		

Gorges / Tronçonnage

Dimensions (mm)



Cat. No.	AC8035P	AC830P	AC5015S	AC5025S	AC520U	AC530U	T2500A			CW		RE	L	S	Fig
										Larg. coupe	To- lérance				
GCM N3002 GG	●	●	●	●	○	●	—			3,0	±0,03	0,2	21,1	3,8	1
N3004 GG	●	●	●	●	○	○	—				±0,03	0,4	21,1	3,8	
N4002 GG	●	●	●	●	○	○	—			4,0	±0,03	0,2	26,4	4,0	
N4004 GG	●	●	●	●	○	○	—				±0,03	0,4	26,4	4,0	
N5002 GG	●	●	●	●	○	○	—			5,0	±0,03	0,2	26,4	4,1	
N5004 GG	●	●	●	●	○	○	—				±0,03	0,4	26,4	4,1	
N6002 GG	●	●	●	●	○	○	—			6,0	±0,03	0,2	26,4	4,5	
N6004 GG	●	●	●	●	○	○	—				±0,03	0,4	26,4	4,5	
GCM N3002 GL	●	●	●	●	○	○	—			3,0	±0,03	0,2	21,1	3,8	1
N3004 GL	●	●	●	●	○	○	—				±0,03	0,4	21,1	3,8	
N4002 GL	●	●	●	●	○	○	—			4,0	±0,03	0,2	26,4	4,0	
N4004 GL	●	●	●	●	○	○	—				±0,03	0,4	26,4	4,0	
N5002 GL	●	●	●	●	○	○	—			5,0	±0,03	0,2	26,4	4,1	
N5004 GL	●	●	●	●	○	○	—				±0,03	0,4	26,4	4,1	
N6002 GL	●	●	●	●	○	○	—			6,0	±0,03	0,2	26,4	4,5	
N6004 GL	●	●	●	●	○	○	—				±0,03	0,4	26,4	4,5	
GCM N3002 GF	●	●	●	●	○	○	—			3,0	±0,03	0,2	21,1	3,8	1
N3004 GF	●	●	●	●	○	○	—				±0,03	0,4	21,1	3,8	
N4002 GF	●	●	●	●	○	○	—			4,0	±0,03	0,2	26,4	4,0	
N4004 GF	●	●	●	●	○	○	—				±0,03	0,4	26,4	4,0	
N5002 GF	●	●	●	●	○	○	—			5,0	±0,03	0,2	26,4	4,1	
N5004 GF	●	●	●	●	○	○	—				±0,03	0,4	26,4	4,1	
N6002 GF	●	●	●	●	○	○	—			6,0	±0,03	0,2	26,4	4,5	
N6004 GF	●	●	●	●	○	○	—				±0,03	0,4	26,4	4,5	

Choisir outils et plaquettes de même largeur (CW).

Profilage / Gorge de dégagement

Dimensions (mm)



Cat. No.	AC8025P	AC8035P	AC830P	AC425K	AC5015S	AC5025S	AC520U	AC530U	T2500A	CW		RE	L	S	Fig.
										Larg. coupe	To- lérance				
GCM N3015 RN	●	●	●	○	●	●	●	●	—	3,0	±0,03	1,5	22,6	3,8	2
N4020 RN	●	●	●	○	●	●	●	●	—	4,0	±0,03	2,0	28,2	4,0	
N5025 RN	●	●	●	○	●	●	●	●	—	5,0	±0,03	2,5	28,3	4,1	
N6030 RN	●	●	●	○	●	●	●	●	—	6,0	±0,03	3,0	28,3	4,5	

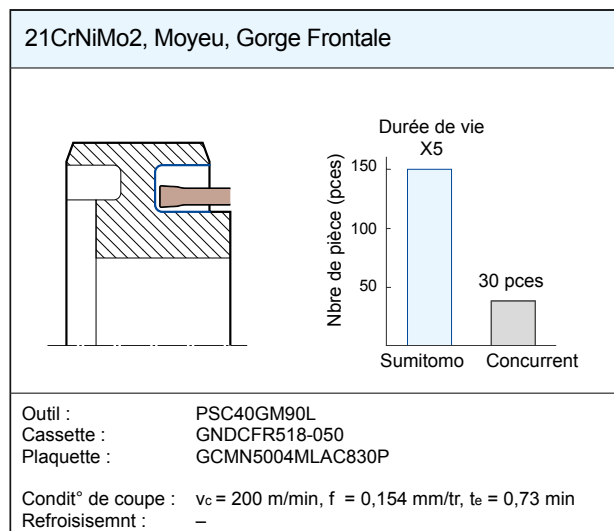
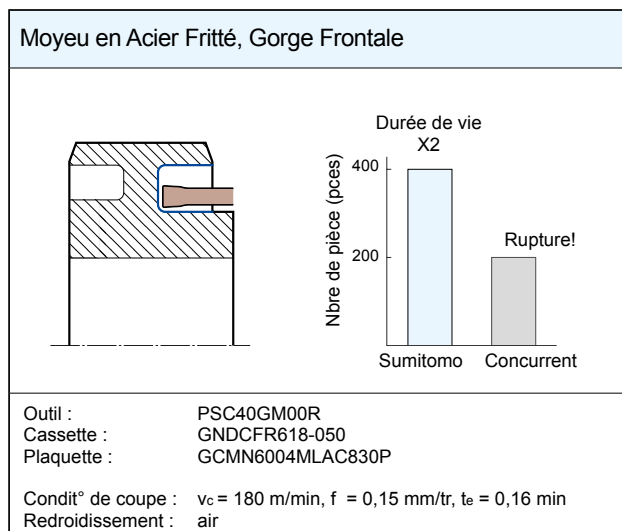
Métaux non-ferreux

Dimensions (mm)



Cat. No.	H1									CW		RE	L	S	Fig.
										Larg. coupe	To- lérance				
GCM N3002 GA	○									3,0	±0,025	0,2	21,1	3,8	3
N4004 GA	○									4,0	±0,025	0,4	26,4	4,0	
N5004 GA	○									5,0	±0,025	0,4	26,4	4,1	
N6004 GA	○									6,0	±0,025	0,4	26,4	4,5	

■ Exemples d'Application



(Germany)
SUMITOMO ELECTRIC Hartmetall GmbH
Konrad-Zuse-Straße 9, 47877 Willich
Tel. +49(0)2154 4992-0, Fax +49(0)2154 4992-161
Info@SumitomoTool.com
www.SumitomoTool.com



(France)
SUMITOMO ELECTRIC Hartmetall GmbH
Parc Technologique - CE2924 Lisses
22 Rue du Bois Chaland - 91029 Evry Cedex
Tél. : +33 (0)1 69 89 83 83
Contactfr@sumitomotool.com
www.sumitomotool.com



Distribué par :